

	EJÉRCITO NACIONAL DE COLOMBIA					
COMANDO DE PROCESO	INGENIEROS	FORMATO	ESPECIFICACIONES TECNICAS			
	DISEÑO Y DESARROLLO	CÓDIGO	DI-FT-06			
FECHA EMISIÓN	MARZO 7 DE 2011	VERSIÓN	01	HOJA	1	DE 2

IDENTIFICACIÓN					
CAPITULO:	CARPINTERIA EN MADERA, MUEBLES EN CONCRETO Y AMOBLAMIENTO		CODIGO		MA-16.41
ITEM:	PUERTA CORREDIZA EN MADERA ENTAMBORADA en Tripléx tipo Okume, con dilataciones horizontales. Acabado: tintilla, sellador (mínimo 6 manos) y laca según diseño. (Incluye suministro e instalación) Riel superior en lamina CR. Cal 18 con anticorrosivo y pintura tipo esmalte (color segun diseño), suministro e instalacion de manija doble cara en acero inoxidable. Incluye todos los accesorios para su correcto funcionamiento .		CODIGO	MA-16.41	UM M2

1. DESCRIPCION

Realizar la respectiva ejecución de: PUERTA CORREDIZA EN MADERA ENTAMBORADA en Tripléx tipo Okume, con dilataciones horizontales. Acabado: tintilla, sellador (mínimo 6 manos) y laca según diseño. (Incluye suministro e instalación) Riel superior en lamina CR. Cal 18 con anticorrosivo y pintura tipo esmalte (color segun diseño), suministro e instalacion de manija doble cara en acero inoxidable. Incluye todos los accesorios para su correcto funcionamiento .

2. PROCEDIMIENTO DE EJECUCION

- Verificar que en el trazado haya la menor cantidad de cambios de dirección posible.
- **Cualquier detalle que se muestre en los planos o APU y no figuren en las especificaciones tendrá tanta validez como cualquiera de los tres documentos.**

3. TOLERANCIAS PARA ACEPTACION SI ☐ NO ☒

4. ENSAYOS A REALIZAR SI ☒ NO ☐

5. MATERIALES SI ☒ NO ☐

-PUERTA ENTAMBORADA EN LAMINA TRIPLEX OKUME - Tipo Pizano Okumé o equivalente. Hoja Lisa con DILATACIONES Horizontales y con Marquete chapacanto okumé.
 -TINTILLA SELLADORA
 -SELLADOR LIJABLE
 -LACA PARA MADERA
 -RIEL EN LAMINA COLD ROLLED Cal.18
 -GUIA METALICA INFERIOR PARA PUERTAS CORREDIZAS
 -MANIJA EN ACERO INOXIDABLE RIMINI
 -RODACHINA PARA RIEL PUERTA CORREDIZA
 -CHAZOS 3/8 X 2"

6. EQUIPO

-EQUIPO BASICO (Herramienta menor)

7. DESPERDICIOS

Incluidos SI ☒ NO ☐
 Remitirse al APU



8. MANO DE OBRA

Incluida SI ☒ NO ☐

9. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

SI ☒ NO ☐

ELABORO: CENTRO DE COSTOS C-4 COING	REVISO:	ACTUALIZO: ANGIE YISELA HOYOS LEON
FECHA: MAYO 19 DE 2008	FECHA:	FECHA: 2017

	EJÉRCITO NACIONAL DE COLOMBIA					
COMANDO DE PROCESO	INGENIEROS	FORMATO	ESPECIFICACIONES TECNICAS			
	DISEÑO Y DESARROLLO	CÓDIGO	DI-FT-06			
FECHA EMISIÓN	MARZO 7 DE 2011	VERSIÓN	01	HOJA	2	DE 2

10. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La medición y conteo será el resultado de cálculos efectuados sobre Planos. Se medirán longitudes en cualquier dirección y las curvas lo más aproximadas posible. El precio unitario al que se pagará será el consignado en el contrato.

El costo incluye:

- MATERIALES.
- EQUIPO BASICO (Herramienta menor).
- MANO DE OBRA.

11. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

12. ANEXOS (Tablas, gráficos o esquemas) SI ☐ NO ☒

ELABORO: CENTRO DE COSTOS C-4 COING	REVISOR:	ACTUALIZO: ANGIE YISELA HOYOS LEON
FECHA: MAYO 19 DE 2008	FECHA:	FECHA: 2017