
	EJÉRCITO NACIONAL DE COLOMBIA					
COMANDO DE	INGENIEROS	FORMATO	ESPECIFICACIONES TECNICAS			
PROCESO	DISEÑO Y DESARROLLO	CÓDIGO	DI-FT-06			
FECHA EMISIÓN	MARZO 7 DE 2011	VERSIÓN	01	HOJA	1	DE 2

IDENTIFICACIÓN					
CAPITULO:	PISOS - ACABADOS		CODIGO		PA-12.3
ITEM:	ALISTADO PISOS Mortero 1:4 e= 0.04 m		CODIGO	PA-12.3	UM M2

1. DESCRIPCION

Realizar la respectiva ejecución de: ALISTADO PISOS Mortero 1:4 e= 0.04 m

2. PROCEDIMIENTO DE EJECUCION

- Comprobar que los materiales por utilizar cumplan todos los requisitos de calidad exigidos.
- Efectuar los ensayos necesarios para el control de la mezcla.
- El cemento en sacos se deberá almacenar en sitios secos y aislados del suelo, en acopios de no más de siete metros (7 m) de altura.
- Según el tipo de acabado también se podrá seleccionar la dosificación como sigue, teniendo en cuenta que el módulo de finura para la arena debe estar entre 1.8 y 2.3 además el porcentaje de finos que pasa la malla N° 200 no debe ser mayor al 10%. La cal utilizada como aglutinante cumplirá con la norma ASTM C-207-49, y será del tipo No del tipo S.
- Para la mezcla manual se debe tantos botes como sean necesarios para que la mezcla quede perfectamente homogénea hasta que no se distinga la arena del cemento.
- Debe practicarse sobre una superficie de hormigón endurecido o un recipiente impermeable para evitar la pérdida de la lechada de cemento.
- Mezclado con mezcladora mecánica: El mezclado debe durar por lo menos 1 ½ minutos.
- No deberá utilizarse mortero que haya estado humedecido por más de una hora.
- No deberá utilizarse mortero que haya estado mezclado en seco con más de cuatro (4) horas de anticipación. Si la arena está húmeda, no se permitirá una anticipación mayor de dos (2) horas.
- No se permitirá agregar a una mezcla ya preparada ningún componente, con el fin de rejuvenecerla.
- Impermeabilizar la mezcla con un impermeabilizante integral líquido o en polvo siguiendo las especificaciones del fabricante.
- Curar el pañete.
- **Cualquier detalle que se muestre en los planos y no figuren en las especificaciones tendrá tanta validez como cualquiera de los dos documentos.**

CANTIDAD APROXIMADA DE ARENA Y CEMENTO PARA 1M³ DE MORTERO									
Ing. EMERSON GONZALEZ									
PEGUE Y PAÑETE									
PROP	P.S.I.	CEMENTO		ARENA SECA			AGUA		
MEZCLA	Lb/pulg²	Kilos	Bultos	M³	Carretilla	Caneca	Litros	Caneca	Baldes
1:4	3500	363	71/4	1.16	19	57	200	10	20
RESISTENC COMPRES 28 DIAS 250									
CANTIDAD DE METROS CUADRADOS QUE CUBRE 1 M³ DE MORTERO SEGÚN EL ESPESOR DEL PAÑETE									
ESPESOR (cm)		1		2		2½		3	
AREA EN M²		100		50		40		33	



3. TOLERANCIAS PARA ACEPTACION

SI ☒

NO ☐

- Verificar la calidad del mortero.
- Verificar la calidad de los equipos, su eficiencia y la idoneidad de las cuadrillas que se utilizarán en el proyecto.
- Verificar que los medios de vibración disponibles son capaces de compactar adecuadamente el mortero en todo el espesor.
- Verificar que el proceso de curado y protección del mortero fresco es adecuado.

ELABORO: CENTRO DE COSTOS C-4 COING	REVISO:	ACTUALIZO: ANDREA GUERRERO
FECHA: MAYO 19 DE 2008	FECHA:	FECHA: 2020

	EJÉRCITO NACIONAL DE COLOMBIA				
COMANDO DE PROCESO	INGENIEROS	FORMATO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
	DISEÑO Y DESARROLLO	CÓDIGO	DI-FT-06		
FECHA EMISIÓN	MARZO 7 DE 2011	VERSIÓN	01	HOJA	2 DE 2

4. ENSAYOS A REALIZAR		SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
Los ensayos hechos sobre morteros deben cumplir las siguientes normas ICONTEC: <ul style="list-style-type: none"> No. 111: Método para determinar la fluidez de morteros de cemento hidráulicos. No. 112: Mezcla mecánica de pastas de cemento hidráulico y morteros de consistencia plástica. No. 119: Método para determinar la resistencia a la tensión de morteros de cemento hidráulico. No. 120: Método para determinar la resistencia a la flexión de morteros de cemento hidráulico. No. 220: Método para determinar la resistencia a la compresión de morteros de cemento hidráulico usando cubos de 50.8 mm de lado. No. 397: Expansión potencial de morteros de cemento Portland expuestos a la acción de sulfatos. No. 489: Resistencia química de morteros. No. 547: Exudación de pastas y morteros de cemento. 		
5. MATERIALES		SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
-MORTERO 1:4 (arena semilavada de peña)		
6. EQUIPO		
-EQUIPO BASICO (Herramienta menor)		
7. DESPERDICIOS Incluidos		8. MANO DE OBRA Incluida
SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>		SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
9. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES		
• Norma NSR 10. • Normas NTC y ASTM. • Normas ICONTEC.		
SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>		
10. MEDIDA Y FORMA DE PAGO		
Se medirá y se pagará por metro cuadrado (m ²) de alistado de pisos debidamente aplicado y aceptado por la Interventoría, previa verificación de los resultados de los ensayos el cumplimiento de las tolerancias para aceptación y de los requisitos mínimos de acabados. La medida será el resultado de cálculos realizados sobre los Planos Estructurales. El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato y su costo incluye: <ul style="list-style-type: none"> Materiales. Equipos. Mano de Obra. 		
11. NO CONFORMIDAD		
En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.		
12. ANEXOS (Tablas, gráficos o esquemas)		SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>