

ITEM No. 10.1.1	MESON EN GRANITO NATURAL JASPE SOBRE PIE AMIGOS METALICOS PARA LAVAMANOS
3. UNIDAD DE MEDIDA	ml - Metro Lineal , según ancho
4. DESCRIPCIÓN Ejecución de mesones ó repisas en concreto fluido fundidos en sitio con diferentes anchos. Incluye Instalación, anclaje y soporte en ángulos metálicos, para lavamanos según localización y dimensiones expresadas en los Planos Arquitectónicos y Planos Estructurales. El concreto debe ser fluido para acabado arquitectónico con asentamiento de 6" ó +/- 1".	
5. ACTIVIDADES PREVIAS A CONSIDERAR PARA LA EJECUCIÓN DEL ÍTEM Lo indicado en el numeral 6.	
6. PROCEDIMIENTO DE EJECUCION <ul style="list-style-type: none"> • Consultar Planos Arquitectónicos. • Consultar Planos Estructurales. • Consultar NSR 10. • Estudiar y definir formaletas a emplear. • Estudiar y definir métodos de vibrado mecánico. • Limpiar formaletas y preparar moldes. • Aplicar desmoldantes. • Colocar refuerzo de acero para cada elemento. • Verificar refuerzos, traslapes y recubrimientos. • Estudiar y definir dilataciones y modulaciones. • Prever negativos dentro de la formaleta para la incrustación de aparatos según dimensiones suministradas por el fabricante, y dejar descolgado de 5 cm. • Realizar pases de instalaciones técnicas. • Prever el sistema de anclaje y suspensión, utilizando ángulos metálicos de 2"x1/8" • Verificar dimensiones, plomos y secciones. • Preparar el concreto con arena lavada y gravilla de ½" (12mm). • Vaciar concreto sobre los moldes. • Utilizar concreto fluido para acabado arquitectónico con un asentamiento de 6" +/- 1" • Vibrar concreto mecánicamente. • Realizar acabado final de las repisas con llana metálica en caso de no tener recubrimiento posterior. • Curar elementos. • Verificar plomos y alineamientos. • Resanar y aplicar acabado exterior. • Limpiar y nivelar los mesones por completo. • Extender una capa de mortero 1:3 con espesor variable. • Definir la forma con plantilla de madera. • Rellenar con el granito en los colores seleccionados y especificados en una capa de 1.5 cm. de espesor para granos No 1 y No 2, y de 2 a 2.5cm. y para los granos No 3 y No 4 se deben apisonar bien para formar una superficie homogénea y compacta afinada con plantilla. 	

7. ALCANCE

- Materiales descritos en el numeral 10.
- Equipos y herramientas descritos en el numeral 11.
- Desperdicios y mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

8. TOLERANCIAS PARA ACEPTACION

- Tolerancias elementos en concreto – Tabla No. 4.3.1. Anexo
- Recubrimientos del refuerzo – Tabla No. 7.7.1. Anexo
- Contenido mínimo de cemento en la mezcla – Tabla No. 1. Anexo

9. ENSAYOS A REALIZAR

- Ensayos para concreto (NSR 10)

10. MATERIALES

- Concreto de 3000 PSI (21 Mpa) color gris claro, fluido para acabado arquitectónico con un asentamiento de 6" +/- 1"
- Soportes y distanciadores para el refuerzo
- Puntilla para formaleta
- Ángulos metálicos de 2"x1/8"

Granito de Colores seleccionados según diseño

11. EQUIPO

- Equipo para transporte horizontal y vertical del concreto.
- Equipo para vibrado del concreto.
- Equipo para vaciado del concreto.
- Formaletas para concreto.

12. DESPERDICIOS

13. MANO DE OBRA

Incluida

Si

No

14. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

- Norma NSR 10.
- Normas NTC y ASTM.

15. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

Se medirá y se pagará por metro lineal (ML) de los elementos de concreto debidamente ejecutados de acuerdo a los planos de detalle y aceptados por la Interventoría, previa verificación de los resultados de los ensayos el cumplimiento de las tolerancias para aceptación y de los requisitos mínimos de acabados.

16. OTROS

ITEM No. 10.1.2	MESON EN GRANITO NATURAL JASPE SOBRE PIE AMIGOS METALICOS PARA MESONES LABORTORIOS
3. UNIDAD DE MEDIDA	ml - Metro Lineal , según ancho
4. DESCRIPCIÓN Ejecución de mesones ó repisas en concreto fluido fundidos en sitio con diferentes anchos. Incluye Instalación, anclaje y soporte en ángulos metálicos para laboratorios según localización y dimensiones expresadas en los Planos Arquitectónicos y Planos Estructurales. El concreto debe ser fluido para acabado arquitectónico con asentamiento de 6" ó +/- 1".	
5. ACTIVIDADES PREVIAS A CONSIDERAR PARA LA EJECUCIÓN DEL ÍTEM Lo indicado en el numeral 6.	
6. PROCEDIMIENTO DE EJECUCION <ul style="list-style-type: none"> • Consultar Planos Arquitectónicos. • Consultar Planos Estructurales. • Consultar NSR 10. • Estudiar y definir formaletas a emplear. • Estudiar y definir métodos de vibrado mecánico. • Limpiar formaletas y preparar moldes. • Aplicar desmoldantes. • Colocar refuerzo de acero para cada elemento. • Verificar refuerzos, traslapos y recubrimientos. • Estudiar y definir dilataciones y modulaciones. • Prever negativos dentro de la formaleta para la incrustación de aparatos según dimensiones suministradas por el fabricante, y dejar descolgado de 5 cm. • Realizar pases de instalaciones técnicas. • Prever el sistema de anclaje y suspensión, utilizando ángulos metálicos de 2"x1/8" • Verificar dimensiones, plomos y secciones. • Preparar el concreto con arena lavada y gravilla de ½" (12mm). • Vaciar concreto sobre los moldes. • Utilizar concreto fluido para acabado arquitectónico con un asentamiento de 6" +/- 1" • Vibrar concreto mecánicamente. • Realizar acabado final de las repisas con llana metálica en caso de no tener recubrimiento posterior. • Curar elementos. • Verificar plomos y alineamientos. • Resanar y aplicar acabado exterior. • Limpiar y nivelar los mesones por completo. • Extender una capa de mortero 1:3 con espesor variable. • Definir la forma con plantilla de madera. • Rellenar con el granito en los colores seleccionados y especificados en una capa de 1.5 cm. de espesor para granos No 1 y No 2, y de 2 a 2.5cm. y para los granos No 3 y No 4 se deben apisonar bien para formar una superficie homogénea y compacta afinada con plantilla. 	

7. ALCANCE <ul style="list-style-type: none"> • Materiales descritos en el numeral 10. • Equipos y herramientas descritos en el numeral 11. • Desperdicios y mano de obra. • Transportes dentro y fuera de la obra. 		
8. TOLERANCIAS PARA ACEPTACION <ul style="list-style-type: none"> • Tolerancias elementos en concreto – Tabla No. 4.3.1. Anexo • Recubrimientos del refuerzo – Tabla No. 7.7.1. Anexo • Contenido mínimo de cemento en la mezcla – Tabla No. 1. Anexo 		
9. ENSAYOS A REALIZAR <ul style="list-style-type: none"> • Ensayos para concreto (NSR 10) 		
10. MATERIALES <ul style="list-style-type: none"> • Concreto de 3000 PSI (21 Mpa) color gris claro, fluido para acabado arquitectónico con un asentamiento de 6" +/- 1" • Soportes y distanciadores para el refuerzo • Puntilla para formaleta • Ángulos metálicos de 2"x1/8" 		
11. EQUIPO <ul style="list-style-type: none"> • Equipo para transporte horizontal y vertical del concreto. • Equipo para vibrado del concreto. • Equipo para vaciado del concreto. • Formaletas para concreto. 		
12. DESPERDICIOS	13. MANO DE OBRA <div> <div>Incluida</div> <div>Si</div> <div>No</div> </div>	
14. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES <ul style="list-style-type: none"> • Norma NSR 10. • Normas NTC y ASTM. 		
15. MEDIDA Y FORMA DE PAGO Se medirá y se pagará por metro lineal (ML) de los elementos de concreto debidamente ejecutados de acuerdo a los planos de detalle y aceptados por la Interventoría, previa verificación de los resultados de los ensayos el cumplimiento de las tolerancias para aceptación y de los requisitos mínimos de acabados.		
16. OTROS		

No 10.2.1	MESON EN ACERO INOXIDABLE COCINA ANCHO 0,60		
3. UNIDAD DE MEDIDA		un - Unidad	
4. DESCRIPCION			
5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCION			
6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACION			
7. ENSAYOS A REALIZAR			
8. MATERIALES			
9. EQUIPO			
10. DESPERDICIOS		11. MANO DE OBRA	
Incluidos <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No		Incluida <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	
12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES			
13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO			
14. NO CONFORMIDAD			

No 10.2.2	POCETAS EN ACERO INOXIDABLE DE 0,60X 0,60 X0,8		
3. UNIDAD DE MEDIDA		un - Unidad	
4. DESCRIPCION Suministro y colocación del Poceta acero inoxidable lavaplatos, de 60x80 cm, con hueco para canastilla de 4", tipo socoda o equivalente igual o de mejor calidad, de sobreponer, para laboratorios, lavaplatos y aseo, de acuerdo a la localización y las especificaciones contenidas dentro de los Planos Arquitectónicos y de Detalle.			
5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCION <ul style="list-style-type: none"> • Consultar Planos Arquitectónicos y verificar localización. • Realizar instalación de los lavaplatos siguiendo todas las indicaciones del fabricante. • Colocar griferia para lavaplatos y desagüe correspondiente. • Verificar instalación y funcionamiento para aprobación. 			
6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACION			
7. ENSAYOS A REALIZAR			
8. MATERIALES <ul style="list-style-type: none"> • Poceta acero inoxidable lavaplatos, de 60x40 cm, con hueco para canastilla de 4", tipo socoda o equivalente de igual o mejor calidad. • Griferia para lavaplatos 			
9. EQUIPO <ul style="list-style-type: none"> • Herramienta menor de albañilería 			
10. DESPERDICIOS Incluidos <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No		11. MANO DE OBRA Incluida <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	
12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES			
13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO Se medirá y pagará por unidad (un) de lavaplatos, debidamente instalado y recibido a satisfacción por la interventoría después de las respectivas pruebas de funcionamiento. El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato e incluye: <ul style="list-style-type: none"> • Materiales descritos en el numeral 8. • Equipos y herramientas descritos en el numeral 9. • Mano de obra. • Transportes dentro y fuera de la obra. 			
14. NO CONFORMIDAD En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.			

No 10.2.3	POCETAS EN ACERO INOXIDABLE DE 0,60X 0,60 X0,4		
3. UNIDAD DE MEDIDA		un - Unidad	
4. DESCRIPCION Suministro y colocación del Poceta acero inoxidable lavaplatos, de 60x40 cm, con hueco para canastilla de 4", tipo socoda o equivalente igual o de mejor calidad, de sobreponer, para laboratorios, lavaplatos y aseo, de acuerdo a la localización y las especificaciones contenidas dentro de los Planos Arquitectónicos y de Detalle.			
5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCION <ul style="list-style-type: none"> • Consultar Planos Arquitectónicos y verificar localización. • Realizar instalación de los lavaplatos siguiendo todas las indicaciones del fabricante. • Colocar griferia para lavaplatos y desagüe correspondiente. • Verificar instalación y funcionamiento para aprobación. 			
6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACION			
7. ENSAYOS A REALIZAR			
8. MATERIALES <ul style="list-style-type: none"> • Poceta acero inoxidable lavaplatos, de 60x40 cm, con hueco para canastilla de 4", tipo socoda o equivalente de igual o mejor calidad. • Griferia para lavaplatos 			
9. EQUIPO <ul style="list-style-type: none"> • Herramienta menor de albañilería 			
10. DESPERDICIOS Incluidos <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No		11. MANO DE OBRA Incluida <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	
12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES			
13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO Se medirá y pagará por unidad (un) de lavaplatos, debidamente instalado y recibido a satisfacción por la interventoría después de las respectivas pruebas de funcionamiento. El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato e incluye: <ul style="list-style-type: none"> • Materiales descritos en el numeral 8. • Equipos y herramientas descritos en el numeral 9. • Mano de obra. • Transportes dentro y fuera de la obra. 			
14. NO CONFORMIDAD En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.			