

ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCIÓN

CDI TORRENTES - SOACHA

11 CARPINTERIA METALICA

ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCIÓN

CDI TORRENTES - SOACHA



| | |
|--|--|
| 1. ACTIVIDADES 1101001 A 1101007 | 2. PUERTAS LISAS MONOPANEL INCLUYEN MARCOS METALICOS Y CERRADURAS |
| 3. UNIDAD DE MEDIDA Und – Unidad | |
| 4. DESCRIPCION Fabricación, Suministro e instalación de puertas lisas monopanel, de acuerdo con el diseño, localización y especificaciones contenidas dentro de los planos arquitectónicos y de detalle. El acabado será en pintura anticorrosiva y esmalte del color según detalle arquitectónico. Incluye hoja, marco, cerradura, bisagras | |
| 5. ACTIVIDADES PREVIAS A CONSIDERAR PARA LA EJECUCIÓN DEL ITEM <ul style="list-style-type: none">• · Consultar Planos Arquitectónicos y verificar localización.• · Consultar norma NSR 10.• · Acordar las medidas finales en obra ó tomarlas en sitio antes de ejecución.• · Garantizar protecciones eficaces. | |
| 6. PROCEDIMIENTO DE EJECUCION Manufactura <ul style="list-style-type: none">• · Cumplir con los diseños, perfiles y dimensiones contenidas en los detalles.• · Figurar en lámina sin defectos de superficie, los perfiles, con esquinas a escuadra, juntas acolilladas, y bien empataados mostrando alineamientos rectos.• · Reforzar esquinas previendo torsiones o arqueos en las piezas.• · Ejecutar esquinas expuestas libres de contracciones, ondulaciones ó rizos.• · Maquinar, limar y ajustar en conexiones limpias y claras en los empates expuestos.• · Ocultar la soportería (uniones, pernos, tuercas y tornillos) según especificación.• · Esmerilar y pulir soldaduras en uniones expuestas, produciendo empates imperceptibles. Preparación para herrajes <ul style="list-style-type: none">• · Encajar, reforzar, perforar y rapar el trabajo metálico para herrajes en cada elemento, según instrucciones ó plantillas de instalación del fabricante. Para bisagras ó pivotes: <ul style="list-style-type: none">• · Instalar refuerzos interiores en marcos de 3/16" mínimo. Ocultar en los peinazos de hoja y marcos las platinas de las bisagras. Para cerraduras y cantoneras:• · Localizar refuerzo de 3/16" de espesor según instrucciones fabricante de cerraduras. Para tiradores y manijas: <ul style="list-style-type: none">• · Localizar refuerzo de cal. 12 g.a. según instrucciones del fabricante de cerraduras. Otros: <ul style="list-style-type: none">• · Reforzar herrajes adicionales en lámina cal.16 mínimo. | |
| Cantos acolillados <ul style="list-style-type: none">• · Acolillar cantos de 3 mm en 5 cm (1:16) para puertas de una hoja, redondear ligeramente los cantos de puertas de doble hoja.• · Instalar cerraduras y herrajes según planos de detalle• · Instalar topes de caucho en las puertas. Pintura en taller <ul style="list-style-type: none">• · Limpiar, tratar y pintar superficies expuestas interiores y exteriores en el taller, sean incrustadas en obra o no.• · Remover brozas, restos de fabricación, etc., con gratas y lijas.• · Remover grasas y aceites con disolventes. Tratar superficies con compuestos fosfatados para asegurar máxima adherencia a la pintura• · Aplicar anticorrosivos (2 manos en áreas de contacto con mampostería o concreto), y acabado en esmalte• · Instalar puertas. Reforzar para prever desplazamientos durante su fijación• · Instalar cerraduras y herrajes perforando y retapando• · Ajustar puerta con luces laterales continuas y parejas en cabezal y jambas• · Limpiar superficie metálica y alistar para pintura final.• · Proteger hasta entregar obra | |

ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCIÓN

CDI TORRENTES - SOACHA



7. ALCANCE

- Trabajos descritos en el numerales 5 y 6
- Materiales descritos en el numeral 10
- Equipos y herramientas descritos en el numeral 11
- Desperdicios y mano de obra
- Transporte dentro y fuera de la obra

8. ENSAYOS A REALIZAR

9. TOLERANCIAS PARA LA ACEPTACIÓN

La dilatación de las hojas respecto del marco debe ser mínimo 2mm y máximo 4mm y al nivel acabado de piso 1 cm \pm 2 mm

No se permitirán elementos con desperfectos, abolladuras o dobleces producidos en la obra o durante su instalación por golpes o colocación de tablas o andamios

10. MATERIALES

- PUERTA LISA MONOPANEL
- SUMINISTRO MARCO METALICO
- CERRADURA
- BISAGRA COMÚN 3"
- CHAZO EXPANSIVO DE 3/8" X 3"
- SOLDADURA ELÉCTRICA 0.004 KG DE 3/23"
- ESMALTE SINTÉTICO
- ANTICORROSIVO
- DISOLVENTE THINNER

11. EQUIPO

- HERRAMIENTA MENOR

12. DESPERDICIOS

Incluidos Si No

13. MANO DE OBRA

Incluida Si No

14. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

- AWS Código de soldadura estructural.
- Normas ANSI/AISC American Institute of Steel Construction
- Norma NSR 10
- Normas NTC
- Normas ASTM (American Society for Testing and Materials)

15. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

Se medirá y pagará por unidad (Und) de puerta en lámina debidamente ejecutada y recibida a satisfacción por la Interventoría. La medida será obtenida por cálculos realizados sobre planos arquitectónicos. El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato e incluye:

- Materiales descritos en el numeral 10.
- Equipos y herramientas descritos en el numeral 11.
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.
- Mantenimiento y aseo durante el transcurso de la obra.

16. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

17. OTROS (Imágenes, esquemas, etc...)

ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCIÓN

CDI TORRENTES - SOACHA



| | |
|--|--|
| 1.ACTIVIDAD 1102001 | 2. DIVISIÓN PARA ORINAL EN ACERO INOXIDABLE 304 CAL.20 INCLUYE INSTALACIÓN |
| 3. UNIDAD DE MEDIDA Und – Unidad, | |
| 4. DESCRIPCION Esta actividad se refiere al suministro e instalación de divisiones para orinal en acero inoxidable cal. 20" y los marcos reforzados en lámina calibre 17, e = 5cms, acabado satinado 304, de acuerdo con la localización y especificaciones contenidas dentro de los planos arquitectónicos y de detalle. | |
| 5. ACTIVIDADES PREVIAS A CONSIDERAR PARA LA EJECUCIÓN DEL ITEM <ul style="list-style-type: none">• Consultar Planos Arquitectónicos.• Consultar Planos Estructurales.• Consultar NSR 10.• Presentar muestra para aprobación de la dirección arquitectónica.• Medir con exactitud y estudiar los despieces de las láminas antes de instalación.• Estudiar y definir dilataciones y modulaciones.• Prever el sistema de soporte y anclaje.• Notificar a la Interventoría de cualquier condición que pueda impedir la instalación adecuada. No continuar con la instalación hasta tanto se corrija de manera aceptable las observaciones realizadas | |
| 6. PROCEDIMIENTO DE EJECUCION <ul style="list-style-type: none">• No se aceptarán uniones sobrepuestas, y se harán únicamente a tope, dejando los cordones de soldadura continuos y esmerilados de tal manera que no sobresalgan de los elementos soldados.• Cada hoja llevará por su tamaño pivotes en la parte superior e inferior desmontables, los cuales llevarán su soporte incrustado y soldado al interior del marco. En ese lugar, y en el de los anclajes deberá llevar un refuerzo que evite futuras deformaciones del marco.• Las dimensiones de cada elemento, está consignada en los planos de detalles correspondientes. Envío, almacenamiento y manejo <ul style="list-style-type: none">• Remitir los componentes debidamente identificados de acuerdo a localización por batería de baños, debidamente empacados previniendo abolladuras. | |
| Fabricación <ul style="list-style-type: none">• Fabricar paneles en lámina de acero inoxidable 304 presentando caras planas, lisas, libres de ondas, crestas, ondulaciones, rugosidades o cualquier defecto visible de superficie, incluyendo perforaciones, refuerzos.• Ensamblar las divisiones completamente en fábrica.• Las pilastras, puertas y particiones serán en lámina de doble cara, con refuerzos interiores inoxidables o galvanizados tipo Honey comb, ó panel.• Las divisiones se instalarán en canteliver, ancladas a la pared con platinas escondidas en los muros.• Proveer el refuerzo interno necesario para instalación de accesorios, y piezas de anclaje.• Instalar herrajes y accesorios.• Instalar las puertas serán normalizadas y para minusválidos.• Espesor de las piezas 3cm• Estructura interna en tubería cuadrada de hierro para dar mejor resistencia.• Fijación y nivelación técnica para cada caso. Zócalo en acero inoxidable.• Limpiar superficies del compartimento así como los accesorios y herrajes, resanando peladuras menores y otras imperfecciones de acabado, una vez se completen otros trabajos en el área.• Herrajes de línea del proveedor en aleación de zinc, o acero inoxidable con acabados en cromo pulido US26 o equivalente.• Bisagras con apertura mayor de 100° ajustables para mantener la puerta abierta en cualquier posición y cauchos protectores de rozamiento e impacto.• Aldaba. Se utilizarán aldabas interiores al panel, que garanticen un libre movimiento del pestillo.• Combinación de gancho tope de puerta. Instalar un gancho con remate en caucho que permita su funcionamiento como tope de la puerta.• Tope. Se instalará un tope de caucho en la división de cada compartimento para minusválidos.• Se proveerán la totalidad de elementos de miscelánea necesarios para el anclaje y operación de las particiones, así como la totalidad de refuerzos interiores necesarios para la estabilidad de las mismas.• Verificar niveles, plomos y alineamientos para aceptación. | |

ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCIÓN

CDI TORRENTES - SOACHA



| | |
|---|--|
| 7. ALCANCE <ul style="list-style-type: none">• Trabajos descritos en el numerales 5 y 6• Materiales descritos en el numeral 10• Equipos y herramientas descritos en el numeral 11• Desperdicios y mano de obra• Transporte dentro y fuera de la obra | |
| 8. ENSAYOS A REALIZAR | |
| 9. TOLERANCIAS PARA LA ACEPTACIÓN <p>No exceder variaciones de plomo o nivel superiores a 3mm. en 2.40 m. (1:800) en cualquier línea o superficie expuesta. No exceder variaciones entre filos y remates de planos colindantes superiores a 1.6 mm.</p> | |
| 10. MATERIALES <ul style="list-style-type: none">• DIVISIÓN ORINAL ACERO INOXIDABLE (INCLUYE ACCESORIOS DE FIJACIÓN Y ANCLAJES) | |
| 11. EQUIPO <ul style="list-style-type: none">• Herramienta carpintería | |
| 12. DESPERDICIOS Incluidos <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | 13. MANO DE OBRA Incluida <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No |
| 14. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES <ul style="list-style-type: none">• AWS Código de soldadura estructural.• Normas ANSI/AISC American Institute of Steel Construction• Norma NSR 10• Normas NTC• Normas ASTM (American Society for Testing and Materials) | |
| 15. MEDIDA Y FORMA DE PAGO <p>Se medirá y pagará por unidad (Un) de división para baño debidamente ejecutado y recibido a satisfacción por la Interventoría. La medida será obtenida por cálculos realizados sobre planos arquitectónicos. El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato e incluye:</p> <ul style="list-style-type: none">•Materiales descritos en el numeral 10.•Equipos y herramientas descritos en el numeral 11.•Mano de obra.•Transportes dentro y fuera de la obra.•Mantenimiento y aseo durante el transcurso de la obra. | |
| 16. NO CONFORMIDAD <p>En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.</p> | |
| 17. OTROS (Imágenes, esquemas, etc...) | |

ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCIÓN

CDI TORRENTES - SOACHA



| | |
|--|---|
| 1.ACTIVIDAD 1102002 | 2. DIVISIÓN PARA BAÑO EN ACERO INOXIDABLE 304 CAL.20 (INCLUYE PUERTAS Y ACCESORIOS) |
| 3. UNIDAD DE MEDIDA M2- Metro Cuadrado | |
| 4. DESCRIPCION Esta actividad se refiere al suministro e instalación de divisiones sanitarias en acero inoxidable cal. 20" y los marcos reforzados en lámina calibre 17, e = 5cms, acabado satinado 304, de acuerdo con la localización y especificaciones contenidas dentro de los planos arquitectónicos y de detalle. Incluye puertas con cerrojo y gancho de ropa | |
| 5. ACTIVIDADES PREVIAS A CONSIDERAR PARA LA EJECUCIÓN DEL ITEM <ul style="list-style-type: none">• Consultar Planos Arquitectónicos.• Consultar Planos Estructurales.• Consultar NSR 10.• Presentar muestra para aprobación de la dirección arquitectónica.• Medir con exactitud y estudiar los despieces de las láminas antes de instalación.• Estudiar y definir dilataciones y modulaciones.• Prever el sistema de soporte y anclaje.• Notificar a la Interventoría de cualquier condición que pueda impedir la instalación adecuada. No continuar con la instalación hasta tanto se corrija de manera aceptable las observaciones realizadas | |
| 6. PROCEDIMIENTO DE EJECUCION <ul style="list-style-type: none">• No se aceptarán uniones sobrepuestas, y se harán únicamente a tope, dejando los cordones de soldadura continuos y esmerilados de tal manera que no sobresalgan de los elementos soldados.• Cada hoja llevará por su tamaño pivotes en la parte superior e inferior desmontables, los cuales llevarán su soporte incrustado y soldado al interior del marco. En ese lugar, y en el de los anclajes deberá llevar un refuerzo que evite futuras deformaciones del marco.• Las dimensiones de cada elemento, está consignada en los planos de detalles correspondientes. Envío, almacenamiento y manejo <ul style="list-style-type: none">• Remitir los componentes debidamente identificados de acuerdo a localización por batería de baños, debidamente empacados previniendo abolladuras. | |
| Fabricación <ul style="list-style-type: none">• Fabricar paneles en lámina de acero inoxidable 304 presentando caras planas, lisas, libres de ondas, crestas, ondulaciones, rugosidades o cualquier defecto visible de superficie, incluyendo perforaciones, refuerzos.• Ensamblar las divisiones completamente en fábrica.• Las pilastras, puertas y particiones serán en lámina de doble cara, con refuerzos interiores inoxidables o galvanizados tipo Honey comb, ó panel.• Las divisiones se instalarán en canteliver, ancladas a la pared con platinas escondidas en los muros.• Proveer el refuerzo interno necesario para instalación de accesorios, y piezas de anclaje.• Instalar herrajes y accesorios.• Instalar las puertas serán normalizadas y para minusválidos.• Espesor de las piezas 3cm• Estructura interna en tubería cuadrada de hierro para dar mejor resistencia.• Fijación y nivelación técnica para cada caso. Zócalo en acero inoxidable.• Limpiar superficies del compartimento así como los accesorios y herrajes, resanando peladuras menores y otras imperfecciones de acabado, una vez se completen otros trabajos en el área.• Herrajes de línea del proveedor en aleación de zinc, o acero inoxidable con acabados en cromo pulido US26 o equivalente.• Bisagras con apertura mayor de 100° ajustables para mantener la puerta abierta en cualquier posición y cauchos protectores de rozamiento e impacto.• Aldaba. Se utilizarán aldabas interiores al panel, que garanticen un libre movimiento del pestillo.• Combinación de gancho tope de puerta. Instalar un gancho con remate en caucho que permita su funcionamiento como tope de la puerta.• Tope. Se instalará un tope de caucho en la división de cada compartimento para minusválidos.• Se proveerán la totalidad de elementos de miscelánea necesarios para el anclaje y operación de las particiones, así como la totalidad de refuerzos interiores necesarios para la estabilidad de las mismas.• Verificar niveles, plomos y alineamientos para aceptación. | |

ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCIÓN

CDI TORRENTES - SOACHA



| | |
|---|--|
| 7. ALCANCE <ul style="list-style-type: none">• Trabajos descritos en el numerales 5 y 6• Materiales descritos en el numeral 10• Equipos y herramientas descritos en el numeral 11• Desperdicios y mano de obra• Transporte dentro y fuera de la obra | |
| 8. ENSAYOS A REALIZAR | |
| 9. TOLERANCIAS PARA LA ACEPTACIÓN <p>No exceder variaciones de plomo o nivel superiores a 3mm. en 2.40 m. (1:800) en cualquier línea o superficie expuesta. No exceder variaciones entre filos y remates de planos colindantes superiores a 1.6 mm.</p> | |
| 10. MATERIALES <ul style="list-style-type: none">• DIVISIÓN BAÑO ACERO INOXIDABLE (INCLUYE ACCESORIOS PASADORES Y PUERTAS) | |
| 11. EQUIPO <ul style="list-style-type: none">• Herramienta carpintería | |
| 12. DESPERDICIOS <p>Incluidos <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No</p> | 13. MANO DE OBRA <p>Incluida <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No</p> |
| 14. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES <ul style="list-style-type: none">• AWS Código de soldadura estructural.• Normas ANSI/AISC American Institute of Steel Construction• Norma NSR 10• Normas NTC• Normas ASTM (American Society for Testing and Materials)• Manual técnico del fabricante | |
| 15. MEDIDA Y FORMA DE PAGO <p>Se medirá y pagará por metros cuadrados (m2) de división para baño debidamente ejecutado y recibido a satisfacción por la Interventoría. La medida será obtenida por cálculos realizados sobre planos arquitectónicos. El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato e incluye:</p> <ul style="list-style-type: none">•Materiales descritos en el numeral 10.•Equipos y herramientas descritos en el numeral 11.•Mano de obra.•Transportes dentro y fuera de la obra.•Mantenimiento y aseo durante el transcurso de la obra. | |
| 16. NO CONFORMIDAD <p>En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.</p> | |
| 17. OTROS (Imágenes, esquemas, etc...) | |

ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCIÓN

CDI TORRENTES - SOACHA



| | |
|---|---|
| 1. ACTIVIDAD 1102003 | 2. ESCALERA DE GATO EN TUBO ESTRUTURAL GALVANIZADO DE 1" (INCLUYE ANTICORROSIVO) |
| 3. UNIDAD DE MEDIDA | ML-METRO LINEAL |
| 4. DESCRIPCION Fabricación e instalación de ESCALERA DE GATO EN TUBO ESTRUTURAL GALVANIZADO DE 1" (INCLUYE ANTICORROSIVO) | |
| 5. ACTIVIDADES PREVIAS A CONSIDERAR PARA LA EJECUCIÓN DEL ITEM <ul style="list-style-type: none">• Verificar localización en Planos Arquitectónicos y de Detalle.• Almacenar elementos metálicos de acuerdo con las especificaciones del fabricante.• Contratar mano de obra especializada. <p>Con anterioridad a la fabricación de los componentes de una estructura se deben preparar planos de taller que suministren la totalidad de la información necesaria para la fabricación, incluyendo localización, tipos y dimensiones de pernos, remaches y soldaduras. Cada plano de taller debe contener, como mínimo:</p> <ul style="list-style-type: none">A. Esquema con ejes teóricosB. Dibujos de los miembros en sí: a escala adecuada donde se muestren en sí:C. Ejes teóricos determinando claramente el punto de corte de los ejes.D. Los perfiles, con indicación del material y su ubicación real.E. Las dimensiones de cada elemento.F. La forma de las cartelas y su numeraciónG. El título donde se indique de que elemento se trata y la cantidad necesaria de el para ejecutar la obra.H. Los cortes, secciones o detalles necesarios para mostrar claramente la unión de los diferentes perfiles o las formas compuestas de los montantes diagonales y cuchillos.I. El Despiece de aquellos perfiles que por su forma o localización sea difícil acotar dentro del conjunto. | |
| 6. PROCEDIMIENTO DE EJECUCION <ul style="list-style-type: none">• Se seguirán las recomendaciones descritas en los esquemas para las actividades de soldar y fijar la aleta móvil existente y para la instalación de las barandas nuevas. <p>PINTURA DE TALLER:</p> <ul style="list-style-type: none">• Requisitos generales: La preparación de la superficie y la pintura de taller se ajustaran a los requisitos del Código de Práctica Estándar del AISC. No se requiere pintura de taller si no se especifica claramente en los documentos del contrato.• Superficies inaccesibles – Excepto las superficies en contacto, las superficies en inaccesibles después del ensamble de taller deberán limpiarse y pintarse con anterioridad al ensamble de acuerdo con los requisitos de los documentos de diseño.• Superficies de contacto: Se permite incondicionalmente la pintura en conexiones tipo aplastamiento.• Preparar superficie con desoxidantes ó equipos mecánicos para eliminar óxido suelto• Limpieza manual con grata metálica (para anticorrosivo de cromato de zinc)• Aplicar pintura anticorrosiva con pistola, utilizar anticorrosivo aplicado en dos manos• Resanar el anticorrosivo y corregir defectos de masilla pulida con lija de agua• Aplicar segunda capa adherente, utilizar esmalte sintético de color según detalle, aplicada en 3 manos• Verificar niveles, plomos y acabados para aceptación.• Proteger hasta entregar obra | |
| 7. ALCANCE <ul style="list-style-type: none">• Trabajos descritos en el numerales 5 y 6• Materiales descritos en el numeral 10• Equipos y herramientas descritos en el numeral 11• Desperdicios y mano de obra• Transporte dentro y fuera de la obra | |
| 8. ENSAYOS A REALIZAR | |
| 9. TOLERANCIAS PARA LA ACEPTACIÓN Se permitirán las tolerancias dimensionales de acuerdo con el reglamento de Práctica Estándar del Reglamento de Construcciones sismos resistentes. | |

ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCIÓN

CDI TORRENTES - SOACHA



| | |
|--|--|
| 10. MATERIALES <ul style="list-style-type: none">• ANTICORROSIVO• SOLDADURA ELÉCTRICA 0.004 KG DE 3/23"• TUBO ESTRUCTURAL GALVANIZADO 1" | |
| 11. EQUIPO <ul style="list-style-type: none">• Herramienta menor• Equipo de Soldadura• Pulidora manual• Compresor para pintura, | |
| 12. DESPERDICIOS Incluidos <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | 13. MANO DE OBRA Incluida <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No |
| 14. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES <ul style="list-style-type: none">• AWS Código de soldadura estructural.• Normas ANSI/AISC American Institute of Steel Construction• Norma NSR 10• Normas NTC• Normas ASTM (American Society for Testing and Materials)• Planos Estructurales | |
| 15. MEDIDA Y FORMA DE PAGO <p>Se medirá y pagará por metro lineal (ml) de ESCALERA DE GATO para circulaciones debidamente ejecutada y recibida a satisfacción por la Interventoría. La medida será obtenida por cálculos realizados sobre planos arquitectónicos. El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato e incluye:</p> <ul style="list-style-type: none">•Materiales descritos en el numeral 10.•Equipos y herramientas descritos en el numeral 11.•Mano de obra.•Transportes dentro y fuera de la obra.•Mantenimiento y aseo durante el transcurso de la obra. | |
| 16. NO CONFORMIDAD <p>En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.</p> | |
| 17. OTROS (Imágenes, esquemas, etc...) | |