

16. MOBILIARIO.

530. Ítem No. 16.1	SUMINISTRO E INSTALACIÓN ARCHIVO RODANTE MANUAL (RECEPCIÓN FALLECIDOS).
531. UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD (UN)

532. DESCRIPCION.

Suministro e instalación archivo rodante manual (recepción fallecidos).

533. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Estructura metálica interna, con sistema de movimiento manual. Contiene dos módulos fijos sencillos y dos módulos dobles móviles.

Modulo Fijo:

Elaborado en ángulo estructural de 1½" x 3/16" lo que garantiza una resistencia de una tonelada por unidad, inicia o finaliza el sistema, es estático.

Modulo Rodante:

Elaborado en ángulo estructural de 1½" x 3/16" o ¼" lo que garantiza una resistencia de una tonelada por unidad, se desplaza mediante accionamiento manual por ser doble.

Desplazamiento

Los carros ANTIVUELCO se desplazan mediante accionamiento manual con ejes y ruedas de tracción para mayor estabilidad y desplazamiento sin esfuerzo.

Rieles:

Base riel en forma de T invertida, elaborada en ángulo de 1" x 3/16", formada por la unión soldada de dos ángulos, que garantizan la estabilidad y el fácil desplazamiento del carro antivuelco. Manija para sistema Manual, elaborado en aluminio tipo barra en arco.

Panelera o terminados exteriores:

Los acabados o facha<mark>das frontales, (incluyendo la puerta) y laterales son fabricados en fibra de madera natural melamínica.</mark>

Cerramiento puerta:

Con llave para control del archivo con la suficiente capacidad para que la inercia generada por el movimiento de los carros no los desprenda de sus agarres al módulo fijo y no se deformen por este mismo efecto. Chapa tipo bancaria.

Para lo columna:

Esta estructura es fabricada en lámina cold rolled calibre 16 punzonada con sistema de soporte tipo troquelado circular para graduar los entrepaños a la altura modular deseada,



posee templetes en diagonal elaborados en platina de 1/8"x 3/4" con tensor de ajuste a un extremo lo cual permiten dar la rigidez y estabilidad que necesita el archivador rodante.

Pintura:

Todas las partes metálicas están recubiertas al 100% con pintura en polvo epóxica aplicada mediante sistema electroestático horneado industrial a 180 grados bajo cabina. *

Bandejas de estante:

Bandejas elaboradas en lámina metálica CR, con dobleces especiales laterales y refuerzo medial en V en parte inferior. Cada estante contiene 6 bandejas. Cada bandeja contiene 2 separadores por estante.

Dimensiones: 337 largo * 90 fondo * 210 alto cm

534. TOLERANCIAS:

535. MATERIALES.

- Angulo estructural de 1½" x 3/16
- Fibra de madera natural melamínica
- Lámina cold rolled calibre 16
- Platina de 1/8" x ³/₄"
- Pintura en polvo epóxica

536. FORMA DE PAGO

Se medirá y pagará por unidad (un) de archivo rodante manual (recepción, fallecidos), suministrado, instalado y aceptado por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

El valor será el precio unitario estipulado e incluye:

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

537. Ítem No. 16.2	ARCHIVO RODANTE MANUAL (ARCHIVO CENTRAL,			
	PSIQUIATRÍA, ARCHIVO PATOLOGOS)			
538. UNIDAD DE				
MEDIDA	UNIDAD (UN)			

539. DESCRIPCION.

Archivo rodante manual (archivo central, psiquiatría, archivo patólogos)

540. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Estructura metálica interna, con sistema de movimiento manual. Contiene dos módulos fijos sencillos y dos módulos dobles móviles.

Modulo Fijo:



Elaborado en ángulo estructural de 1½" x 3/16" lo que garantiza una resistencia de una tonelada por unidad, inicia o finaliza el sistema, es estático.

Modulo Rodante:

Elaborado en ángulo estructural de 1½" x 3/16" o ¼" lo que garantiza una resistencia de una tonelada por unidad, se desplaza mediante accionamiento manual por ser doble.

Desplazamiento

Los carros ANTIVUELCO se desplazan mediante accionamiento manual con ejes y ruedas de tracción para mayor estabilidad y desplazamiento sin esfuerzo.

Rieles:

Base riel en forma de T invertida, elaborada en ángulo de 1" x 3/16", formada por la unión soldada de dos ángulos, que garantizan la estabilidad y el fácil desplazamiento del carro antivuelco. Manija para sistema Manual, elaborado en aluminio tipo barra en arco.

Panelera o terminados exteriores:

Los acabados o fachadas frontales, (incluyendo la puerta) y laterales son fabricados en fibra de madera natural melamínica.

Cerramiento puerta:

Con llave para control del archivo con la suficiente capacidad para que la inercia generada por el movimiento de los carros no los desprenda de sus agarres al módulo fijo y no se deformen por este mismo efecto. Chapa tipo bancaria.

Para lo columna:

Esta estructura es fabricada en lámina cold rolled calibre 16 punzonada con sistema de soporte tipo troquelado circular para graduar los entrepaños a la altura modular deseada, posee templetes en diagonal elaborados en platina de 1/8"x 3/4" con tensor de ajuste a un extremo lo cual permiten dar la rigidez y estabilidad que necesita el archivador rodante.

Pintura:

Todas las partes metálicas están recubiertas al 100% con pintura en polvo epóxica aplicada mediante sistema electroestático horneado industrial a 180 grados bajo cabina. *

Bandejas de estante:

Bandejas elaboradas en lámina metálica CR, con dobleces especiales laterales y refuerzo medial en V en parte inferior. Cada estante contiene 6 bandejas. Cada bandeja contiene 2 separadores por estante.

Dimensiones: 305 largo * 90 fondo * 210 alto cm

541. TOLERANCIAS:

542. MATERIALES.

- Angulo estructural de 1½ x 3/16
- Fibra de madera natural melamínica
- Lámina cold rolled calibre 16



- Platina de 1/8" x ³/₄"
- Pintura en polvo epóxica

Se medirá y pagará por unidad (un) de archivo rodante manual (archivo central, psiquiatría, archivo patólogos), suministrado, instalado y aceptado por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

El valor será el precio unitario estipulado e incluye:

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

544. Ítem No. 16.3	ARCHIVO RODANTE MANUAL (CLINICA, SECRETARIA SECCIONAL)
545. UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD (UN)

546. DESCRIPCION.

Suministro e instalación de archivo rodante manual (clínica, secretaria seccional)

547. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Estructura metálica interna, con sistema de movimiento manual. Contiene dos módulos fijos sencillos y dos módulos dobles móviles.

Modulo Fijo:

Elaborado en ángulo estructural de 1½" x 3/16" lo que garantiza una resistencia de una tonelada por unidad, inicia o finaliza el sistema, es estático.

Modulo Rodante:

Elaborado en ángulo estructural de 1½" x 3/16" o ¼" lo que garantiza una resistencia de una tonelada por unidad, se desplaza mediante accionamiento manual por ser doble.

Desplazamiento

Los carros ANTIVUELCO se desplazan mediante accionamiento manual con ejes y ruedas de tracción para mayor estabilidad y desplazamiento sin esfuerzo.

Rieles:

Base riel en forma de T invertida, elaborada en ángulo de 1" x 3/16", formada por la unión soldada de dos ángulos, que garantizan la estabilidad y el fácil desplazamiento del carro antivuelco. Manija para sistema Manual, elaborado en aluminio tipo barra en arco.

Panelera o terminados exteriores:



Los acabados o fachadas frontales, (incluyendo la puerta) y laterales son fabricados en fibra de madera natural melamínica.

Cerramiento puerta:

Con llave para control del archivo con la suficiente capacidad para que la inercia generada por el movimiento de los carros no los desprenda de sus agarres al módulo fijo y no se deformen por este mismo efecto. Chapa tipo bancaria.

Para lo columna:

Esta estructura es fabricada en lámina cold rolled calibre 16 punzonada con sistema de soporte tipo troquelado circular para graduar los entrepaños a la altura modular deseada, posee templetes en diagonal elaborados en platina de 1/8"x 3/4" con tensor de ajuste a un extremo lo cual permiten dar la rigidez y estabilidad que necesita el archivador rodante.

Pintura:

Todas las partes metálicas están recubiertas al 100% con pintura en polvo epóxica aplicada mediante sistema electroestático horneado industrial a 180 grados bajo cabina. *

Bandejas de estante:

Bandejas elaboradas en lámina metálica CR, con dobleces especiales laterales y refuerzo medial en V en parte inferior. Cada estante contiene 6 bandejas. Cada bandeja contiene 2 separadores por estante.

Dimensiones: 297 largo * 90 fondo * 210 alto cm

548. TOLERANCIAS:

549. MATERIALES.

- Angulo estructural de 1½" x 3/16
- Fibra de madera natural melamínica
- Lámina cold rolled calibre 16
- Platina de 1/8" x ³/₄"
- Pintura en polvo epóxica

550. FORMA DE PAGO

Se medirá y pagará por unidad (un) de archivo rodante manual (clínica, secretaria seccional), suministrado, instalado y aceptado por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.



551.	Ítem No. 16.4	SUMINISTRO E INSTALACIÓN ESQUINA	SUPERFICIE	DE	TRABAJO
552. M	UNIDAD DE EDIDA	METRO LINEAL (ML)			

553. DESCRIPCION.

Suministro e instalación superficie de trabajo esquina.

554. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Superficie elaborada en tablex de 25 mm, enchapada en cara superior con fomrica F8 acabado madera y en cara posterior en formica F6 acabado blanco brillante. Contiene bordes en canto rígido y pedestal de apoyo en tubo cuadrado de 2*2 pulg en U.

Dimensiones: 74 largo * 74 fondo cm

555. TOLERANCIAS:

556. MATERIALES.

- Tablex 25mm
- Formica F8 acabado madera
- Formica F6 acabado blanco brillante
- Pedestal metálico
- Tubería Metálica cuadrada

557. FORMA DE PAGO

Se medirá y pagará por metro lineal (ml) de puesto de trabajo esquina, suministrado, instalado y aceptado por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.



558.	Ítem No. 16.5	SUMINISTRO E INSTALACIÓN RECTA.	SUPERFICIE	DE	TRABAJO
	UNIDAD DE EDIDA	METROS LINEALES (ML)			

560. DESCRIPCION.

Suministro e instalación superficie de trabajo recta.

561. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Superficie elaborada en tablex de 25 mm, enchapada en cara superior con fomrica F8 acabado madera y en cara posterior en formica F6 acabado blanco brillante. Contiene bordes en canto rígido sobre pedestal metálico en forma de U (dos pedestales), elaborado en tubo cuadrado de 2*2 pulg con faldero.

Dimensiones: 74 largo * 60 fondo * 74 alto cm (*2)

562. TOLERANCIAS:

563. MATERIALES.

- Tablex 25mm
- Formica F8 acabado madera
- Formica F6 acabado blanco brillante
- Pedestal metálico
- Tubería Metálica cuadrada

564. FORMA DE PAGO

Se medirá y pagará p<mark>or metros lineales (ML) de superficie de trabajo</mark> recta, suministrado, instalado y aceptado por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

565. Ítem No. 16,6	SUMINISTRO E INSTALACIÓN GABINETE AÉREO		
566. UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD (UN)		
567. DESCRIPCION.			
Suministro e instalación gabinete aéreo.			



568. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Estructura elaborada en fibra de madera natural, recubierta en formica F8 en parte esterior y fomricade iguales características en parte interior, con bordes acabados en canto rígido. Contiene puerta elevable por medio de gato neumático y bisagras cierre lento.

Dimensiones: 48 largo * 68 alto * 48 fondo cm

569. TOLERANCIAS:

570. MATERIALES.

- fibra de madera natural
- formica F8
- canto rígido
- gato neumático
- bisagras cierre lento

571. FORMA DE PAGO

Se medirá y pagará por unidad (UN) de Gabinete aéreo, suministrado, instalado y aceptado por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

El valor será el precio unitario estipulado e incluye:

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

572.	Ítem No. 16,7	SUMINISTRO ARCHIVADOR METÁLICO DE DOS GAVETAS.
	UNIDAD DE EDIDA	UNIDAD (UN)

574. DESCRIPCION.

Suministro archivador metálico de dos gavetas.

575. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Estructura elaborada en lámina CR cal 20, con gavetas con sistema de riel full extensión, frentes de gavetas con dobles tipo majina para facilitar apertura. Contiene rodachinas y chapa de seguridad tipo trampa con dos llaves.

Dimensiones: 48 largo * 68 alto * 48 fondo cm

576. TOLERANCIAS:

577. MATERIALES.

Lámina CR Cal 20



- Sistema De Riel
- Majina
- Rodachinas
- Chapa De Seguridad Tipo Trampa Con Dos Llaves.

Se medirá y pagará por unidad (UN) de archivador metálico, suministrado y aceptado por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

El valor será el precio unitario estipulado e incluye:

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

579. Ítem No. 16,8	SUMINISTRO DE SILLA Q1 EJECUTIVA.
580. UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD (UN)

581. DESCRIPCION.

Suministro de silla q1 ejecutiva.

582. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Giratoria malla / Espaldar alto / Asiento ejecutivo con espuma inyectada y tela tipo 2 / Mecanismo SYEPRON movimiento sincronizado de asiento y espaldar con 1 palanca y 3 posiciones de bloqueo (sistema de tensión auto pesante) / Base nylon Dubai/ Rodachinas piso duro/ Contiene brazos rocks en Nylon y soporte lumbar.



583. TOLERANCIAS:



584. MATERIALES.

585. FORMA DE PAGO

Se medirá y pagará por unidad (UN) de silla q1 ejecutiva, suministrado y aceptado por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

El valor será el precio unitario estipulado e incluye:

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

586. Ítem No	o. 16,9	SUMINISTRO DE SILLA GIRATORIA ARI.
587. UNIDA MEDIDA	D DE	UNIDAD (UN)

588. DESCRIPCION.

Suministro de silla giratoria ari.

589. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Asiento inyección plástica de polipropileno, 100% Reciclable, con tratamiento anti-UV para exteriores. Perforación para filtrar agua. Base Italiana Alaska 320mm. Sistema giratorio de elevación con neumático secretarial Ruedas goma 50mm BIFMA.



590.	TC	1 1	ED	ΛN	AS.
: 1911		,,	гκ	Δ	 A .7

591. MATERIALES.

592. FORMA DE PAGO



Se pagará por unidad (UN) de silla giratoria ARI, suministrado y aceptado por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

El valor será el precio unitario estipulado e incluye:

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

593.	Ítem No. 16,	10	SUMINISTRO DE SILLA LOGAN CAFETERÍA.
	UNIDAD I EDIDA	DE	UNIDAD (UN)

595. DESCRIPCION.

Suministro de silla logan cafetería.

596. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

- ESPALDAR: Espaldar inyectado microperforado en polipropileno de alto impacto en color negro.
- BRAZOS: Brazos fijos inyectados en polipropileno color blanco gris o negro.
- **ESTRUCTURA**: 4 patas en tubo CR redondo Ø 22mm Calibre 16 en pintura electrostática negra o gris. Tapones antideslizantes.
- **ASIENTO:** Asiento inyectado en polipropileno de alto impacto en color negro, gris o blanco, opción de asiento tapizado en tela a elegir 2cm, espuma 3cm densidad 30. Asiento inferior tipo cobertor.



597. TOLERANCIAS:

598. MATERIALES.



Se pagará por unidad (UN) de silla logan Cafetería, suministrado y aceptado por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

El valor será el precio unitario estipulado e incluye:

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

600.	Ítem No. 16	5,11	SUMINISTRO DE SILLA LOGAN UNIVERSITARIA.
	UNIDAD EDIDA	DE	UNIDAD (UN)

602. DESCRIPCION.

Suministro de silla logan universitaria.

603. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

- **ESPALDAR:** Espaldar inyectado microperforado en polipropileno de alto impacto en color negro.
- **BRAZOS**: Brazos fijos inyectados en polipropileno color blanco gris o negro.
- ESTRUCTURA: 4 patas en tubo CR redondo Ø 22mm Calibre 16 en pintura electrostática negra o gris. Tapones antideslizantes.
- **ASIENTO**: Asiento inyectado en polipropileno de alto impacto en color negro, gris o blanco sin tapizar. Tablero y nodo inyectados en polipropileno.



604. TOLERANCIAS:



605. MATERIALES.

606. FORMA DE PAGO

Se pagará por unidad (UN) de silla logan universitaria, suministrado y aceptado por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

El valor será el precio unitario estipulado e incluye:

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

607. Ítem No. 16,12	SUMINISTRO TANDEM LOGAN 3 PUESTOS
608. UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD (UN)

609. DESCRIPCION.

Suministro tandem logan 3 puestos.

610. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

- ESPALDAR: Espaldar inyectado microperforado en polipropileno de alto impacto en color negro.
- **BRAZOS:** Brazos fijos inyectados en polipropileno color blanco gris o negro.
- **ESTRUCTURA:** dos apoyos en metál acabado en pintura electrostática negra o gris. Tapones antideslizantes.
- ASIENTO: Asiento inyectado en polipropileno de alto impacto en color negro, gris o blanco.



611. TOLERANCIAS:

612. MATERIALES.

613. FORMA DE PAGO



Se pagará por unidad (UN) de tandem logan 3 puestos, suministrado y aceptado por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

El valor será el precio unitario estipulado e incluye:

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

614. Ítem No. 16,13	SUMINISTRO TANDEM LOGAN 4 PUESTOS
615. UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD (UN)

616. DESCRIPCION.

Suministro tandem logan 4 puestos.

617. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

- ESPALDAR: Espaldar inyectado microperforado en polipropileno de alto impacto en color negro.
- BRAZOS: Brazos fijos inyectados en polipropileno color blanco gris o negro.
- **ESTRUCTURA**: dos apoyos en metál acabado en pintura electrostática negra o gris. Tapones antideslizantes.
- ASIENTO: Asiento inyectado en polipropileno de alto impacto en color negro, gris o blanco.



618. TOLERANCIAS:

619. MATERIALES.

620. FORMA DE PAGO

Se pagará por unidad (UN) de tandem logan 4 puestos, suministrado y aceptado por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.



El valor será el precio unitario estipulado e incluye:

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

621. Ítem	No. 16,14	SUMINISTRO MESA DE REUNIONES.
622. UNII		UNIDAD (UN)

623. DESCRIPCION.

Suministro mesa de reuniones.

624. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Superficie elaborada en tablex de 25 mm, enchapada en formica F8 en cara principal y formica F6 blanco brillante en cara posterior, con bordes acabados en canto rígido. Contiene pedestal metálico de 4 apoyos con dos vigas de soporte, elaborada en tubo CR de 2*2 pug acabado en pintura electroestática de alta resistencia.

Dimensiones: 200 largo * 74 alto * 120 fondo cm

625. TOLERANCIAS:

626. MATERIALES.

627. FORMA DE PAGO

Se pagará por unidad (UN) de mesa de reuniones, suministrada y aceptada por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

628. Ítem No. 16,15	SUMINISTRO MESA DE CAFETERÍA
629. UNIDAD DE	
MEDIDA	UNIDAD (UN)



630. DESCRIPCION.

Suministro mesa de cafetería

631. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Superficie elaborada en tablex de 25 mm, enchapada en formica F8 en cara principal y formica F6 blanco brillante en cara posterior, con bordes acabados en canto rígido. Contiene pedestal metálico en tubo obalado de tres apoyos tipo araña acabado en pintura electroestática.

Dimensiones: 60 largo * 74 alto * 60 fondo cm

632. TOLERANCIAS:

633. MATERIALES.

634. FORMA DE PAGO

Se pagará por unidad (UN) de mesa cafetería, suministrada y aceptada por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

El valor será el precio unitario estipulado e incluye:

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

635.	Ítem No.	16,16	SUMINISTRO SOFÁ DOS PUESTOS.			
636.	UNIDAD	DE				
MEDIDA			UNIDAD (UN)			

637. DESCRIPCION.

Suministro sofá dos puestos.

638. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Sofá con estructura en madera, tapizado en tela sintética elaborado con espuma de alta densidad.

Dimensiones generales: 170 cm largo * 67 cm alto * 77 cm fondo

639.	TOLERANCIAS:

640. MATERIALES.



Se pagará por unidad (UN) de sofá dos puestos, suministrado y aceptado por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

El valor será el precio unitario estipulado e incluye:

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

642. Ítem No. 16,17	SUMINISTRO DE MESA RATONA.
643. UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD (UN)

644. DESCRIPCION.

Suministro de mesa ratona.

645. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Superficie elaborada en fibra de madera natural enchapadas en cromacore blanco brillante con borde acabado en canto rígido, con base en madera.

Dimensión: 60 largo * 60 profundo * 45 alto cm

646. TOLERANCIAS:

647. MATERIALES.

648. FORMA DE PAGO

Se pagará por unidad (UN) de mesa ratona, suministrada y aceptada por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto, previo cumplimiento de las especificaciones y de los requisitos mínimos de acabados.

- Materiales
- Equipos
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.



649. Ítem No. 16,18 SUMINISTRO DE CAMILLA
650. UNIDAD DE MEDIDA UNIDAD (UN)

651. DESCRIPCION.

Suministro de camilla.

652. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Adquisición de camilla, estructura metálica en tubo redondo de 1" calibre 18" cold rolled, tres secciones, cabecero y piecero accionado con manijas, tapizada en cordoban.

Dimensión: 180 largo * 55 profundo * 80 alto cm

653. TOLERANCIAS:

654. MATERIALES.

655. FORMA DE PAGO

Se medirá y se pagará (un) unidad de camilla, suministrada y aceptada por la Interventoría y/o el Control y Vigilancia del Instituto, previa verificación de los requisitos mínimos contratados.

El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato y su costo incluye:

- Materiales
- Equipo
- Mano de Obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

656.	Ítem No. 16,19	SUMINISTRO ESCALERA DOS PASOS.
657.	UNIDAD DE	
M	EDIDA	UNIDAD (UN)

658. DESCRIPCION.

Suministro escalera dos pasos.

659. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Estructura tubular metálica de 7/8 pulg CR, con pasos recubiertos, con estructura en pintura electroestática.

Dimensión: 34 largo * 23 profundo * 45 alto cm

660. TOLERANCIAS:

661. MATERIALES.

662. FORMA DE PAGO

Se medirá y se pagará (un) unidad de escalera dos pasos, suministrada y aceptada por la Interventoría y/o el Control y Vigilancia del Instituto, previa verificación de los requisitos mínimos contratados.

El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato y su costo incluye:

- Materiales
- Equipo
- Mano de Obra.



• Transportes dentro y fuera de la obra.

663.	Ítem No. 16,20	SUMINISTRO DE LOCKER METALICO DE 9 PUESTOS
664. M	UNIDAD DE EDIDA	UNIDAD (UN)

665. DESCRIPCION.

Suministro de locker metálico de 9 puestos.

666. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Elaborado en lámina Cold Rolled de calibre 22, recubierto con pintura electrostática termofijada. Cuenta con un (3) cuerpo y tres (9) compartimientos, cada uno con un entrepaño zapatero, perforaciones diseñadas para la ventilación interna, un gancho y un porta-candado.

Dimensión: 90 largo * 30 profundo * 200 alto cm

667. TOLERANCIAS:

668. MATERIALES.

669. FORMA DE PAGO

Se medirá y se pagará (un) unidad de locker metálico de 9 puestos, suministrado y aceptada por la Interventoría y/o el Control y Vigilancia del Instituto, previa verificación de los requisitos mínimos contratados.

El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato y su costo incluye:

- Materiales
- Equipo
- Mano de Obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

670.	Ítem No. 1	6,21	SUMINISTRO E INSTALACIÓN LOCKER METALICO I PUESTOS	DE	4
671. M	UNIDAD EDIDA	DE	UNIDAD (UN)		

672. DESCRIPCION.

Suministro e instalación locker metálico de 4 puestos

673. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Elaborado en lámina Cold Rolled de calibre 22, recubierto con pintura electrostática termofijada. Cuenta con un (2) cuerpo y tres (4) compartimientos, cada uno con un



entrepaño zapatero, perforaciones diseñadas para la ventilación interna, un gancho y un porta-candado.

Dimensión: 62 largo * 30 profundo * 200 alto cm

674. TOLERANCIAS:

675. MATERIALES.

676. FORMA DE PAGO

Se medirá y pagará por unidad (un) de locker metálico de 2 cuerpos, debidamente instalada y recibida a satisfacción por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto. El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato e incluye:

- Materiales
- Equipos y herramientas.
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

677. Ítem No. 16,21	SUMINISTRO CAMILLA GINECOLOGICA	
678. UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD (UN)	

679. DESCRIPCION.

Suministro camilla ginecológica.

680. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Fabricada en lamina cold rolled, calibre 20 Acabado en pintura electrostática. Tapizado en espuma densidad 18 en sintético tipo cuero. Los movimientos son de tipo mecánico, el espaldar accionado por medio de un pedal y el piecero por medio de una perilla. Cajonera tipo alacena con puerta corrediza para instrumental o insumos. La mesa está divida en tres cuerpos: cabecero, central y piecero, bastidores en madera forrados en espuma de 5cm y tapizados en cordobán.

Dimensión: 170 largo * 60 profundo cm / 180 Kg de carga.





681. TOLERANCIAS:

682. MATERIALES.

683. FORMA DE PAGO

Se medirá y pagará por unidad (un) de Camilla ginecológica, debidamente instalada y recibida a satisfacción por la Interventoría y/o del Control y Vigilancia del Instituto. El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato e incluye:

- Materiales
- Equipos y herramientas.
- Mano de obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

17. OTROS ELEMENTOS.

684.	Ítem No. 17	',1	SUMINISTRO GUARDACAMIL		TERMINALES	PARA
	UNIDAD EDIDA	DE				

686. DESCRIPCION.

Suministro e instalación terminales para guardacamilla 700.

687. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Suministro e instalación de protectores guardacamillas para áreas de circulación de la sala de necropsias, parte superior e inferior (altura variable, según corresponda), guardacamillas IPC, ref.: 700, con estructura de soporte en aluminio completa y plástico de alto impacto y jumper interior para amortiguar golpes, dimensiones de 7 ¾" (197 mm) ancho x 1" (25 mm), color a escoger, anclaje del soporte en aluminio a muro (arriba y abajo), con chazos expansivos de 1 ½" de largo x 5/8" mínimo 8 unidades por m y máximo cada 34 cm de distancia y con tornillo de 3/16"



Suministro e instalación terminales para guardacamilla IPC Ref.: 700, color a escoger, ancladas a riel en aluminio con mínimo dos (2) tornillos

Suministro e instalación esquineras para guardacamilla IPC Ref.: 700, color a escoger, ancladas a riel en aluminio con mínimo cuatro (4) tornillos

Suministro e instalación rinconeras para guardacamilla IPC Ref.: 700, color a escoger, ancladas a riel en aluminio con mínimo cuatro (4) tornillos

688. TOLERANCIAS:

689. MATERIALES.

690. FORMA DE PAGO

Se medirá y se pagará (un) unidad de terminal para guardacamilla 700, instalado y aceptado por la Interventoría y/o el Control y Vigilancia del Instituto, previa verificación de los requisitos mínimos contratados.

El precio será el estipulado en el contrato y está incluido cualquier material o trabajo que se requiera para la instalación.

El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato y su costo incluye:

- Materiales
- Equipo
- Mano de Obra.
- Transportes dentro y fuera de la obra.

691.	Ítem No. 17,2	SUMINISTRO E INSTALACION DE ESTUFA ELECTRICA DE 4
		BOQUILLAS EN ACERO INOXIDABLE DE 59 CMS
692.	UNIDAD DE	
MEDIDA		UNIDAD (UN)

693. DESCRIPCION.

Suministro e instalación de estufa eléctrica de 4 boquillas en acero inoxidable de 59 cms

694. PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION.

Instalar siguiendo las indicaciones del fabricante.

Verificar la instalación y funcionamiento para aprobación.

695. TOLERANCIAS:

Verificar conexiones hidráulicas e instalación y funcionamiento para aprobación.

696. MATERIALES.

• Estufa eléctrica de 4 boquillas en acero inoxidable de 59 cms



Se medirá y se pagará (UN) unidad de estufa eléctrica, instalada y aceptada por la Interventoría y/o el Control y Vigilancia del Instituto, previa verificación de los requisitos mínimos contratados.

El precio será el estipulado en el contrato y está incluido cualquier material o trabajo que se requiera para la instalación.

El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato y su costo incluye:

- Materiales
- Equipo
- Mano de obra
- Transportes dentro y fuera de la obra.

