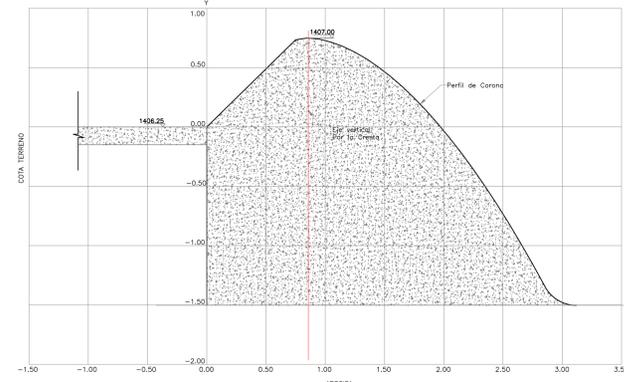


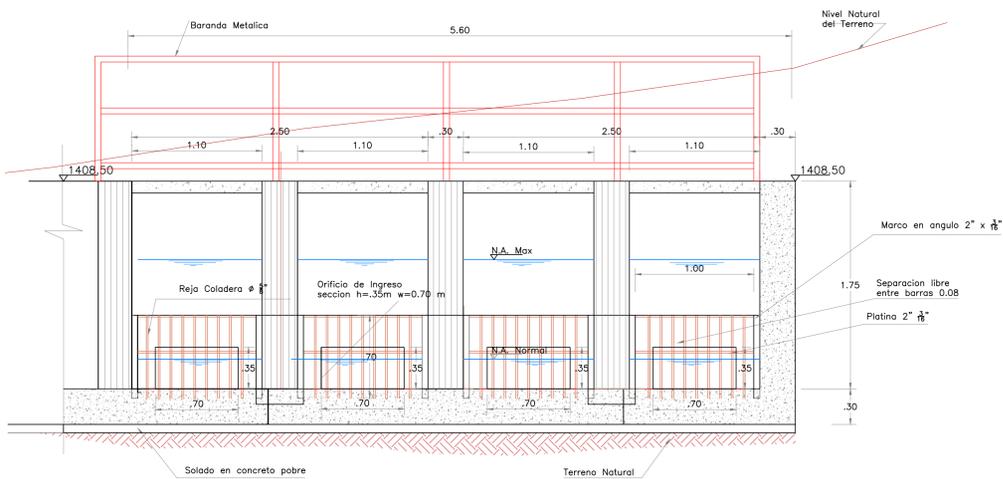
**BOCATOMA
CORTE E-E
CANAL DE ADUCCIÓN**
ESCALA 1:50



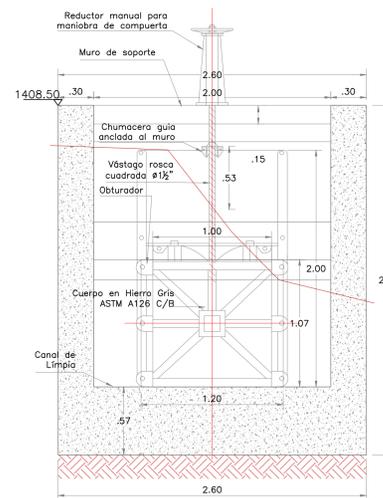
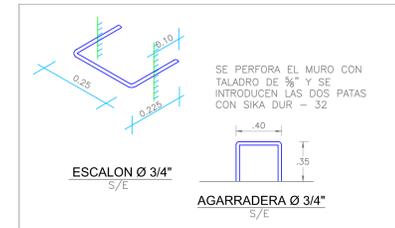
**CRESTA DEL VERTEDERO
DETALLE**
ESCALA 1:25

**CUADRO No.1
PERFIL VERTEDERO**

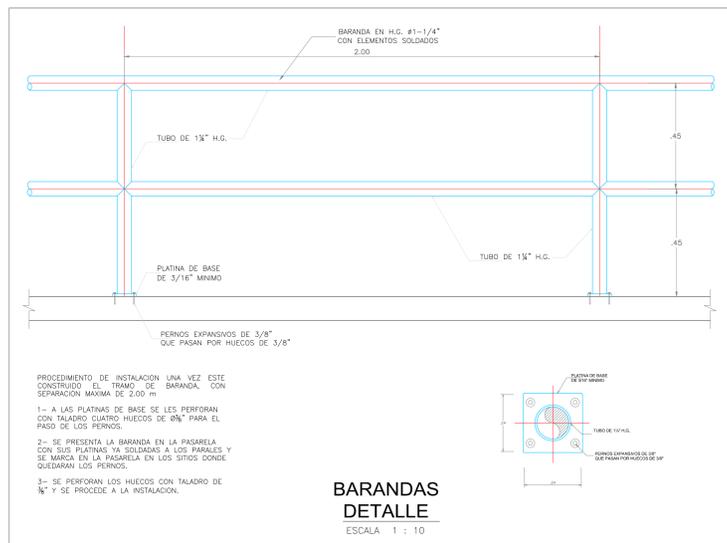
| ABSCISA X (m) | ORDENADA Y (m) |
|---------------|----------------|
| -1.00 | 0.00 |
| 0.00 | 0.00 |
| 0.75 | 0.74 |
| 0.85 | 0.75 |
| 0.95 | 0.74 |
| 1.05 | 0.72 |
| 1.15 | 0.68 |
| 1.25 | 0.63 |
| 1.35 | 0.57 |
| 1.45 | 0.50 |
| 1.55 | 0.43 |
| 1.65 | 0.34 |
| 1.75 | 0.24 |
| 1.85 | 0.14 |
| 1.95 | 0.03 |
| 2.05 | -0.09 |
| 2.15 | -0.22 |
| 2.25 | -0.36 |
| 2.35 | -0.50 |
| 2.45 | -0.65 |
| 2.55 | -0.81 |
| 2.65 | -0.98 |
| 2.75 | -1.16 |
| 2.85 | -1.34 |
| 2.93 | -1.49 |
| 2.95 | -1.50 |



**BOCATOMA
CORTE F-F**
ESCALA 1:25



**DETALLE COMPUERTA DESLIZANTE
CANAL DE LIMPIA**
ESCALA 1:25



**BARANDAS
DETALLE**
ESCALA 1 : 10

NOTAS GENERALES

1. Todas las dimensiones y elevaciones están dadas en metros excepto en donde se indique otra unidad.
2. Topografía realizada por Drawcom Service en Julio/2013.
3. Para convenciones generales y su localización ver planos de localización general.
4. Para detalles estructurales y de refuerzo ver planos Estructurales.
5. Todas las coordenadas están amarradas al sistema magna sirgas del IGAC.
6. Todos los elementos metálicos expuestos a la vista ó a la acción del agua, deberán tener una protección con pintura anticorrosiva de buena calidad aprobada por el INTERVENTORIA, mínimo con dos manos.
7. Para las juntas de construcción se utilizará GINTA PC V-15, y para las juntas de dilatación se utilizará CINTA PVC O-22 de SIKA o similares.
8. Todas las estructuras se construirán sobre un solado en concreto pobre 1:4:8 de 5 cm de espesor.
9. Para fijar elementos metálicos tales como barandas, láminas y compuertas, se utilizarán pernos de expansión HILTI - HKB - 1/2" x 3 3/4" de acero inoxidable.
10. Las rejas coladera se fabricarán con tubería de acero galvanizado tipo pesado según normas INCONTEC y dimensiones fijas de acuerdo con la sección cajón de la captación. Los pernos de fijación serán galvanizados en caliente, norma SAE - Grado 5 y las platinas de anclaje serán de acero al carbono A - 36. Todas las soldaduras serán de acero E - 6013.