

CONSULTORÍA:



DISEÑO:

Ana María Madrigal S.
M.P. 25202-278677 CND
José Eduardo Estevez V.
M.P. 25202-278025 CND

REVISÓ:

José Andrés Narango
M.P. No. 25202-096074 CND

APROBÓ:

Carlos Granda
M.P. 17935 CND

INTERVENTORÍA:

Ing. Jhonatan
M.P. 5408 CND

FECHA	No	Observación
18/10/2015	1	MACROMEDICOR Y DESPRECE ACCESORIOS
18/02/2015	2	SONDA NIVEL, NOTAS 17, 18 Y 19. NUMERACION ACCESORIOS

CONVENCIONES

- B BRIDA
- C CAMPANA
- E ESPIGO

NOTAS:

1. LOS MODULOS DEL TANQUE EXISTEN Y DEBEN IMPRIMENTARSE.
2. LOS PASAMUROS A LA SALIDA DEL TANQUE EXISTEN Y NO SE VAN A REMEDIAR.
3. LA CAJA DE ENTRADA AL TANQUE EXISTENTE DEBE DEMOLIRSE Y CONSTRUIRSE COMO SE INDICA EN EL DIBUJO.
4. LOS PASAMUROS EXISTENTES DE ENTRADA AL TANQUE DEBEN REPARARSE.
5. TODOS LOS ACCESORIOS EN LA CAJA DE ENTRADA Y SALIDA SE DEBEN DESINSTALAR Y CAMBIAR POR LOS INDICADOS EN EL DETALLE.
6. TODAS LAS TUBERIAS, VALVULAS Y ACCESORIOS A LA ENTRADA DEBEN TENER UNA PRESION NOMINAL DE TRABAJO PNYZ.
7. TODAS LAS TUBERIAS, VALVULAS Y ACCESORIOS A LA SALIDA DEBEN TENER UNA PRESION NOMINAL DE TRABAJO DE PNYD.
8. LAS DIMENSIONES DE LAS TUBERIAS, VALVULAS Y ACCESORIOS SON INDICATIVAS Y EL CONTRATISTA DEBERA PRESENTAR EL DESPRECE DETALLADO Y SUS DIMENSIONES PARA APROBACION DE LA INTERVENTORIA.
9. TODAS LAS VALVULAS DE CONTROL DEBEN TENER UN SISTEMA DE FLUJADORES INDEPENDIENTE PARA CADA UNA, PREVIENDO GRADUADOR PARA QUE SE CIERRE CUANDO LA ALTURA DEL AGUA SUPERE ENTRE LOS 3.00M Y 3.30M Y SE ABRA A LA ABERTURA DESDEA CUANDO LA LAMINA DE AGUA DISMINUYA ENTRE 2.85M Y 3.15M.
10. LOS NIPLES 7 Y 12 DEBEN TENER UNA SALIDA PARA MEDIR LA PRESION DEL AGUA.
11. LOS ACCESORIOS 19 Y 20 DEBEN APORTEAR SOBRE ANCLAJES DE CONCRETO DESENADO PARA RESISTIR LA MAXIMA PRESION DE TRABAJO.
12. TODOS LOS CONCRETOS DEBERAN TENER UNA RESISTENCIA MINIMA $f_c > 280 \text{ kg/cm}^2$.
13. TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EXPRESADAS EN METROS, EXCEPTO QUE SE INDIQUE OTRA UNIDAD.
14. TODOS LOS ACCESORIOS QUE SE RETIEN DEBEN SER LAVADOS, INSPECCIONADOS Y DETERMINADO SU BUEN ESTADO ANTES DE VOLVER A INSTALAR.
15. LOS NIPLES CON ANILLOS DE ANCLAJE Y LOS RESPECTIVOS ANCLAJES EN CONCRETO DEBEN RESISTIR LOS IMPULSOS MAXIMOS DE TRABAJO DE ACUERDO CON LO INDICADO EN EL MODELO HIDRAULICO.
16. LA TUBERIA DE EXPANSION DE AIRE DE LA CAMARA DE SALIDA DEBERA SER FIJADA MEDIANTE ABRAZADERAS ANCLADAS A LA ESTRUCTURA DEL TANQUE.
17. LA VALVULA DE CONTROL DEBE SER ACCIONADA AUTOMATICAMENTE DEPENDIENDO DE LA SEÑAL TRANSMITIDA POR LA SONDAS DE NIVEL HIDROSTATICA.
18. LA SONDAS DE NIVEL HIDROSTATICA PUEDE SER CAMBIADA POR UN SISTEMA DE FLUJADORES.
19. LA TUBERIA DE SALIDA DEL TANQUE DE DISTRIBUCION DE BOJACA NO HAZE PARTE DE ESTE CONTRATO.
20. VER DETALLE VENTILACION EN PLANO 30/32

DISEÑO

PROYECTO:

CONSULTORIA DE DIAGNOSTICO Y EVALUACION INTEGRAL PARA LA PUESTA EN OPERACION DEL ACUEDUCTO REGIONAL LA MESA ANFOMPA DEL DEPARTAMENTO DE CUNDINAMARCA, EN SUS DIFERENTES FASES

CONTENIDO:

TANQUE BOJACA - OBRAS DE ADECUACION PLANTA Y CORTES

PLANO ACUEDUCTO

FECHA: 10/10/2014

ESCALAS: INDICADAS

ARCHIVO: C320-ACDISTAN-11-32-V0-JCC-V2.dwg

CODIGO: C320-ACDISTANGN-1-V2

PLANO No:

11

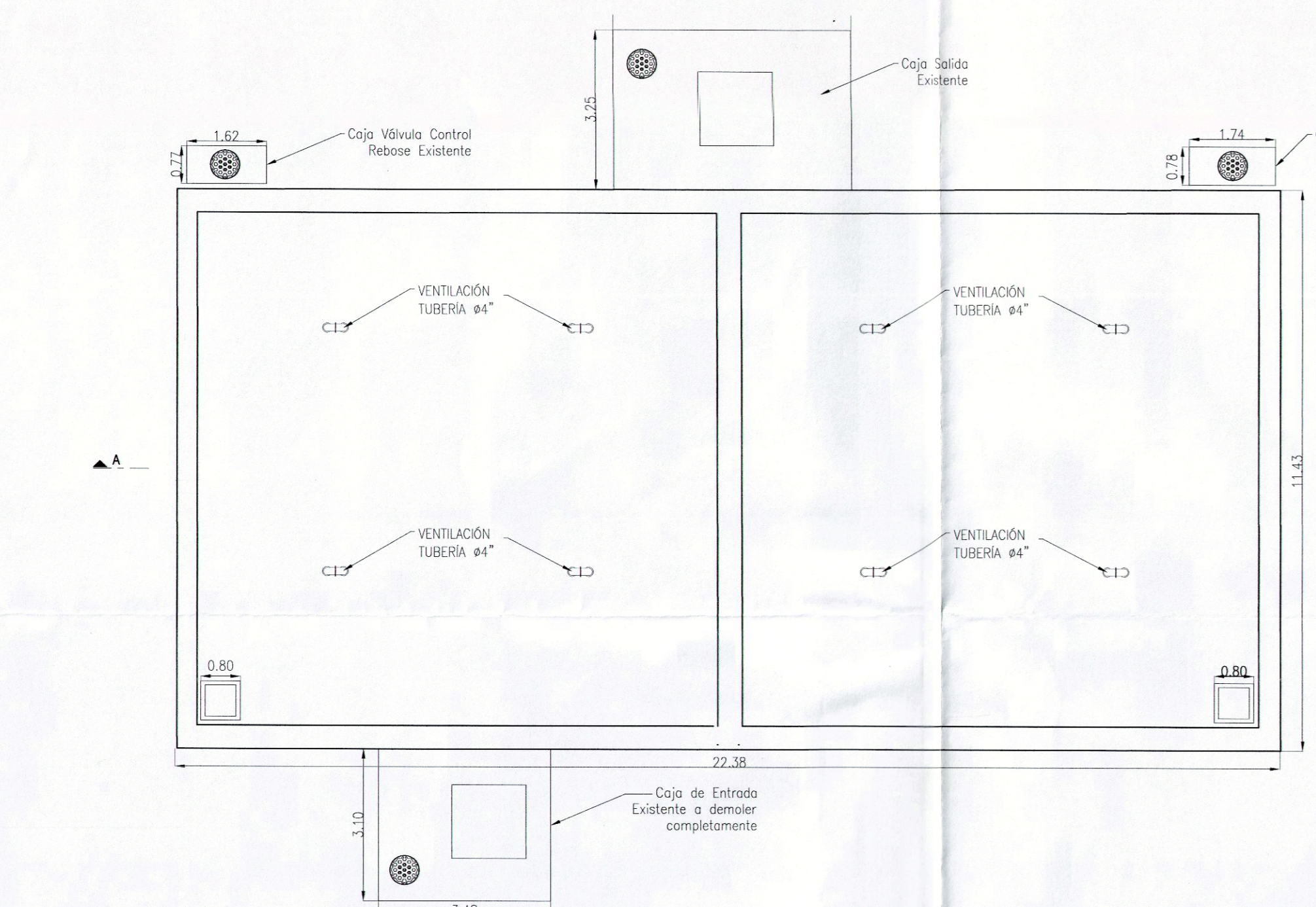
DE

32

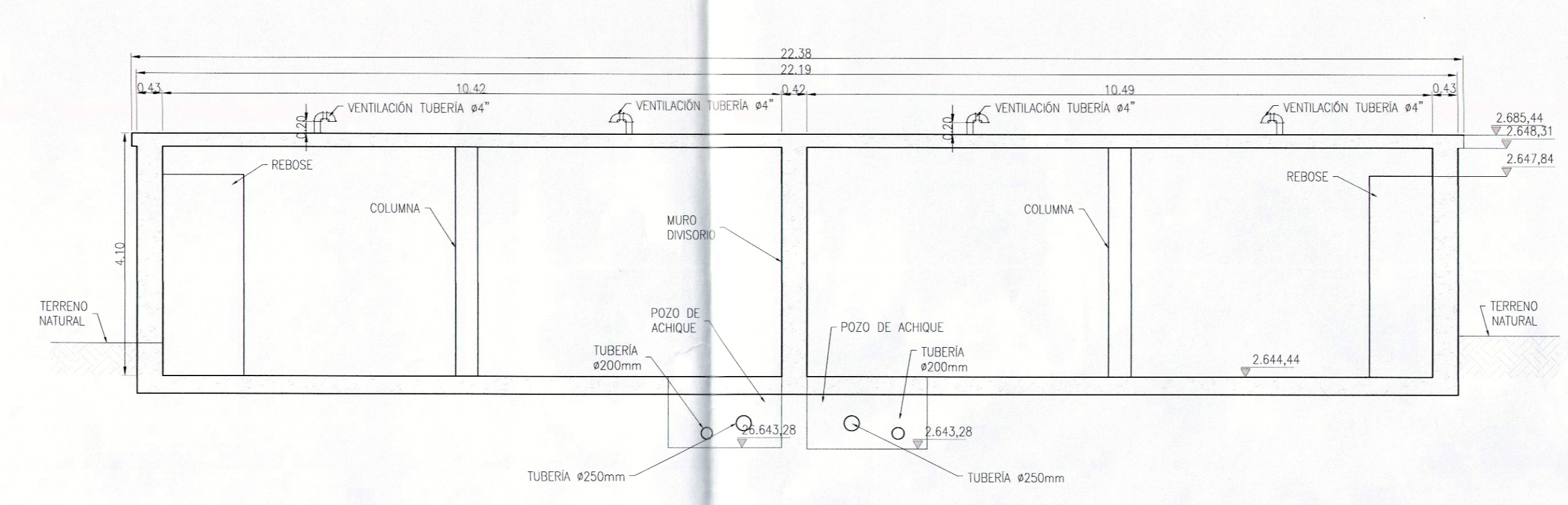
VERSION:

2

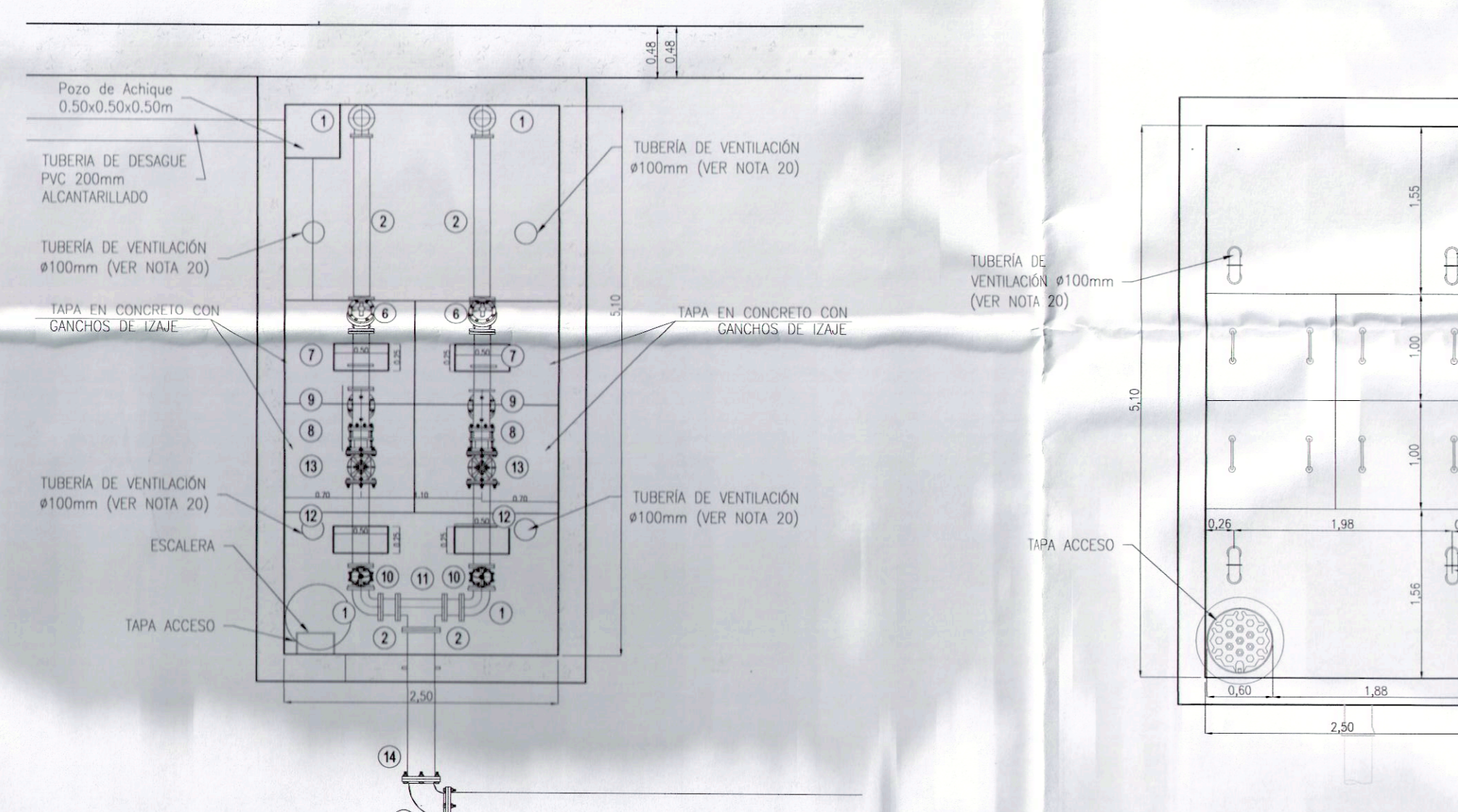
ID	DESCRIPCION	DIAMETRO (mm)	CANTIDAD
1	Codo 90° HD BxB	150	16
2	Niple HD BxB L=Variable	150	20
3	Niple Pasamuro HD L = 0.30m	150	8
4	Tubería Perforada HD L = 3.00m	150	150
5	Topón HD	150	4
6	Válvula de Control Anticavitación Analor o de Agua (Ver Nota 9 y 17)	150	4
7	Niple HD BxB L=Variable con Anillo de Anclaje (Ver Notas 10 y 15)	150	4
8	Unión de Desmontaje BxB	150	4
9	Tirón Top y BxB	150	4
10	Válvula Manosera BxB	150	4
11	Tee HD BxBxB	250x150x150	2
12	Niple con anillo de anclaje HD BxL L=0.75m (Ver Nota 10 y 15)	150	4
13	Macromedidor Electromagnético	150	4
14	Niple Pasamuro HD L = 1.25m	250	2
15	Tee HD BxBxB	400x400x250	1
16	Codo 90° HD BxB	250	1
17	Tubería HD L=10.16m	250	1
18	Reducción HD BxB	400x250	1
19	Niple HD CxL L=2.50m con Anillo de Anclaje (Ver Nota 11)	400	1
20	Codo 90° HD CxL (Ver Nota 11)	400	2
21	Niple HD E-L L=Variable	400	1
22	Unión de Desmontaje BxL	250	2
23	Válvula de Compuerta BxL	250	1
24	Ampliación HD BxL	250x350	1
25	Válvula de Compuerta BxL	250	1
26	Niple HD BxL L=Variable	250	2
27	Codo 90° HD BxL	250	1
28	Tee HD BxL	350x350x250	1
29	Tee HD BxLxL con Salida para Vertebra	350x350x100	1
30	Niple HD BxL con Salida para Sonda de Calidad de Agua	350x100	1
31	Niple Pasamuro HD Existente BxL (Ver Nota 14)	350	1
32	Codo 45° HD BxL	350	1
33	Reducción HD BxL Existente en mal estado (Ver Nota 14)	200x100	2
34	Válvula de Compuerta BxL	100	4
35	Codo 90° HD BxL	100	1
36	Tee HD BxLxL	100x100x100	2
37	Niple HD BxL L=Variable	100	2
38	Niple Pasamuro HD BxL L=0.30m	100	2
39	Unión Universal HDxPVC	100	2
40	Tubería PVC L=Variable (Ver nota 19)	100	2
41	Codo 90° HD BxL	100	3
42	Unión de desmontaje HD BxL	100	1
43	Niple HD BxL L=Variable	100	3



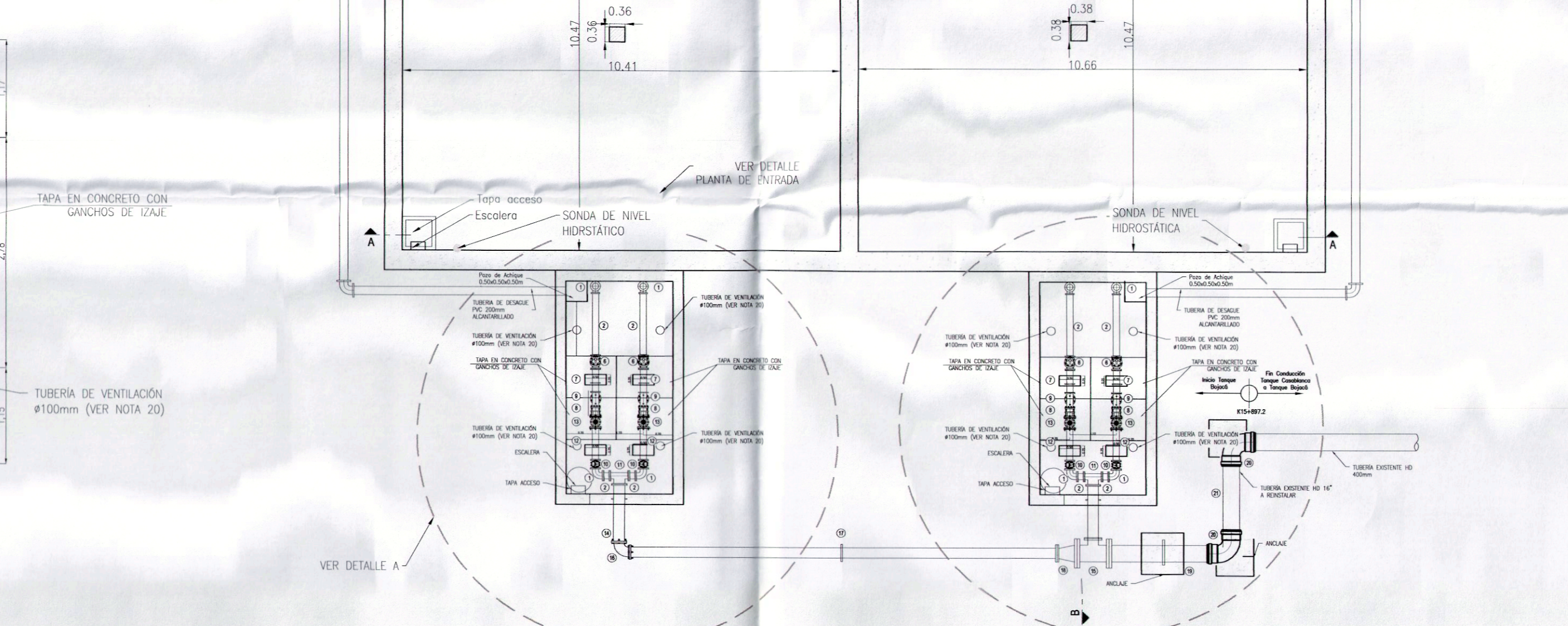
TANQUE EXISTENTE
PLANTA
ESCALA: 1:100



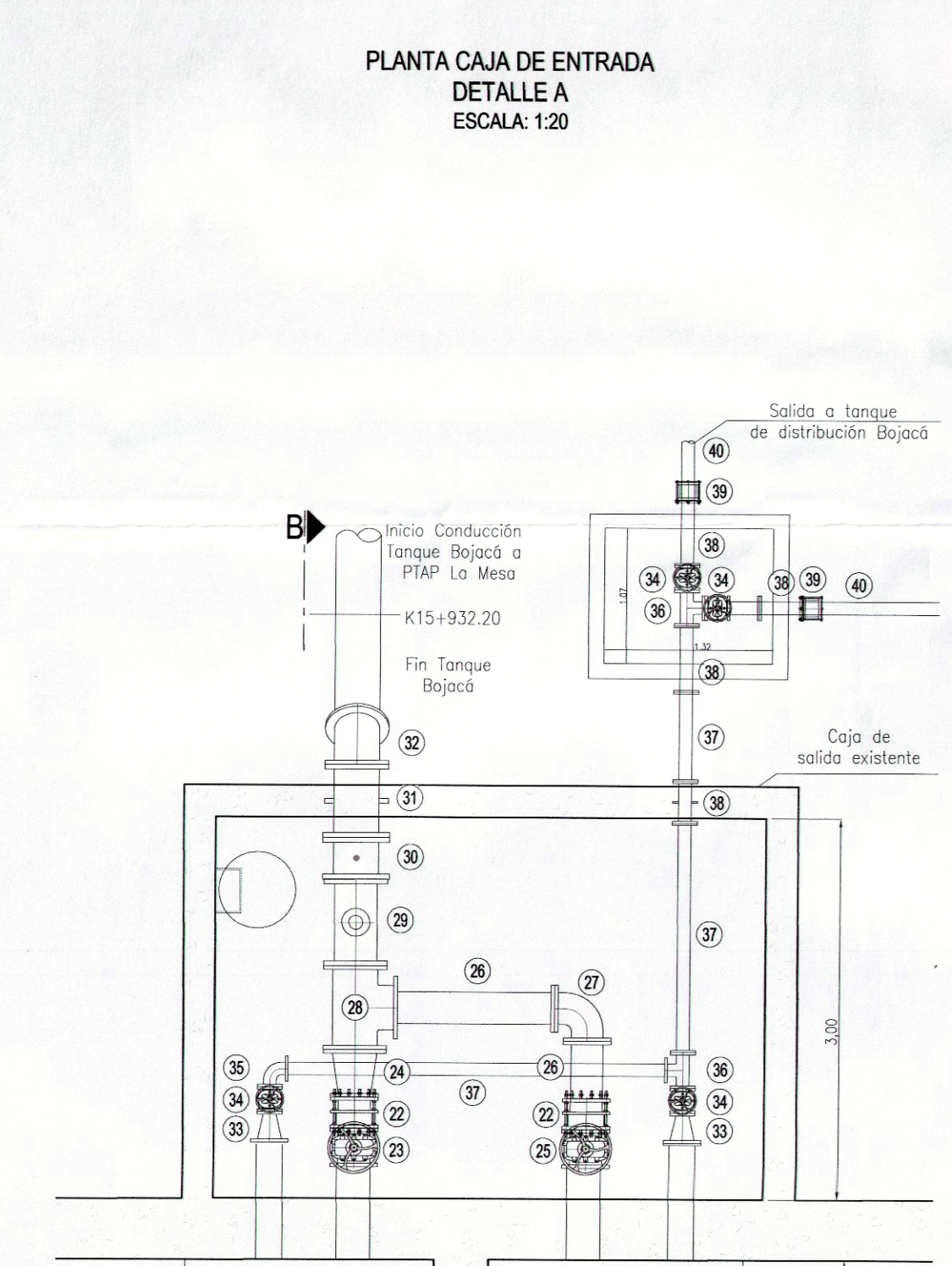
TANQUE EXISTENTE
CORTE A - A
ESCALA: 1:75



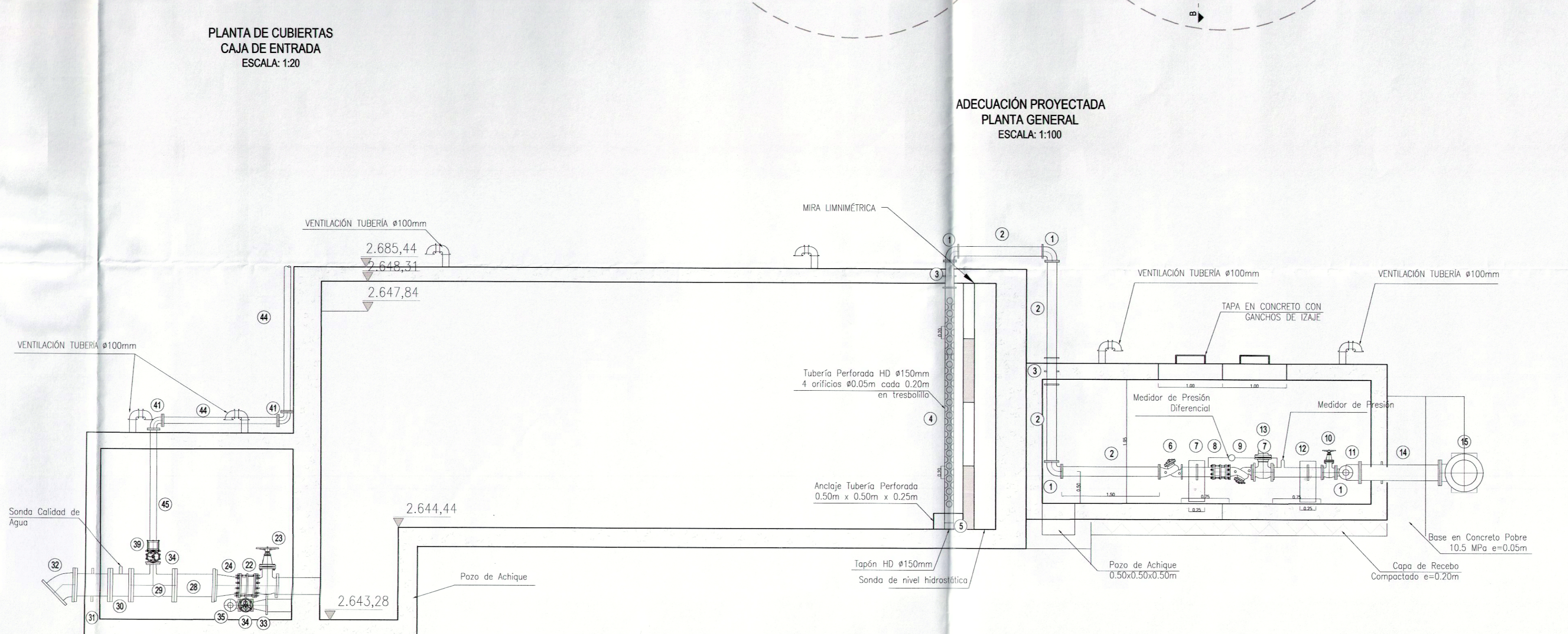
PLANTA CAJA DE ENTRADA
DETALLE A
ESCALA: 1:20



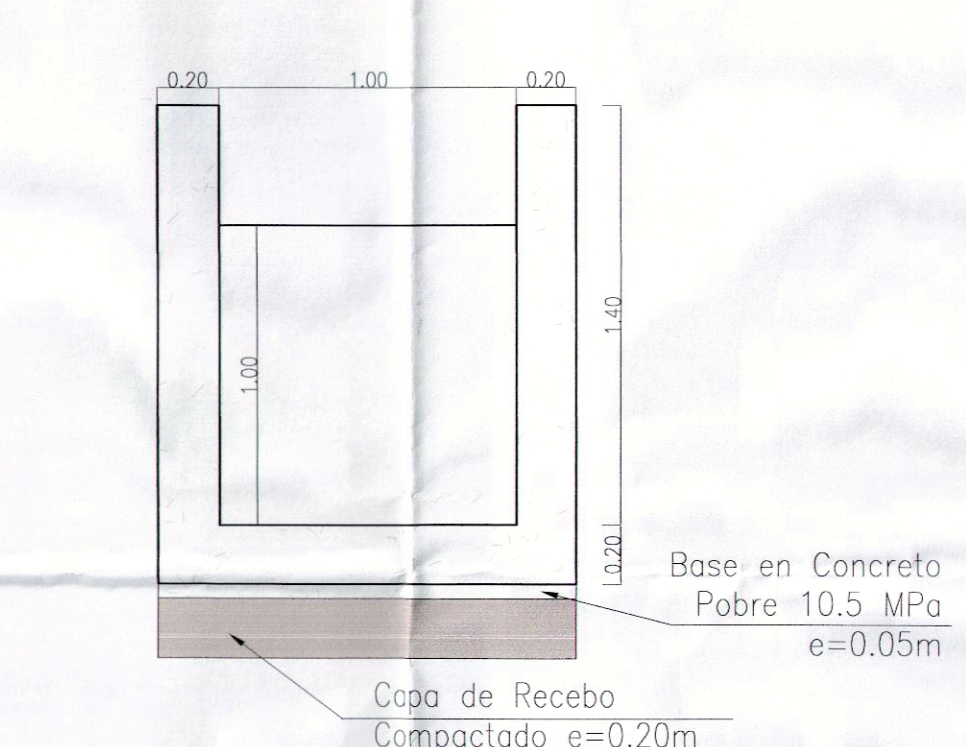
ADECUACION PROYECTADA
PLANTA GENERAL
ESCALA: 1:100



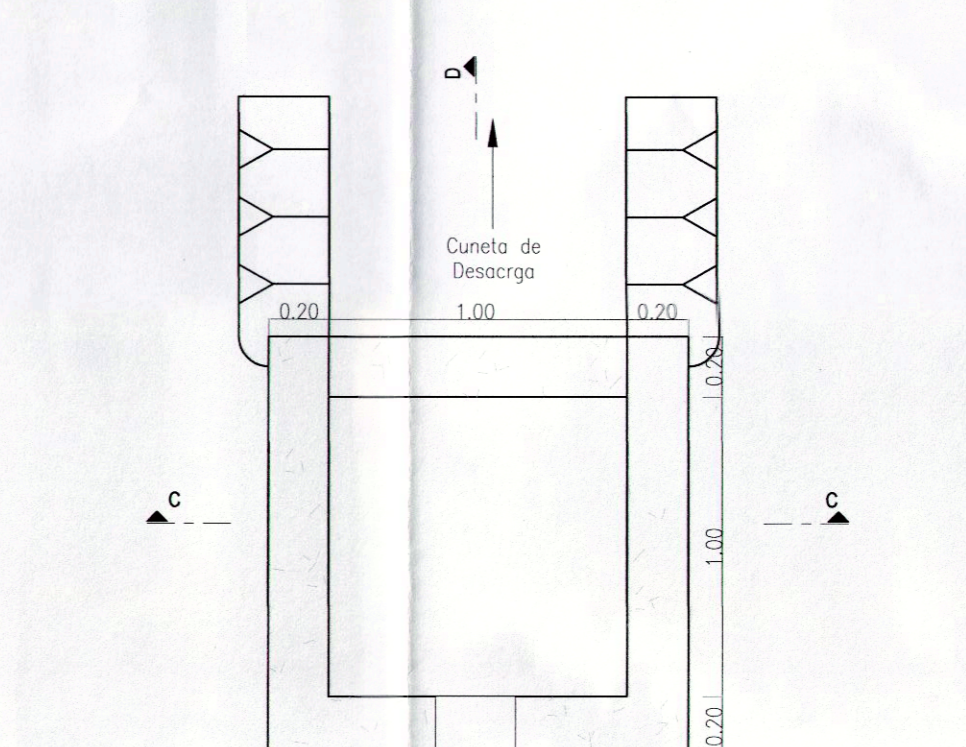
PLANTA CAJA DE SALIDA
DETALLE B
ESCALA: 1:20



ADECUACION PROYECTADA
CORTE B - B
ESCALA: 1:50



CAJA DE DESCARGA
CORTE C - C
ESCALA: 1:40



CAJA DE DESCARGA
CORTE D - D
ESCALA: 1:40