

TIPO 1
ZONA VERDE

TIPO 2
AFIRMADO

TIPO 3
PAVIMENTO FLEXIBLE

TIPO 4
PAVIMENTO RIGIDO

TIPO 5
ANDEN

SECCIONES TÍPICAS PARA CIMENTACIÓN DE TUBERÍA

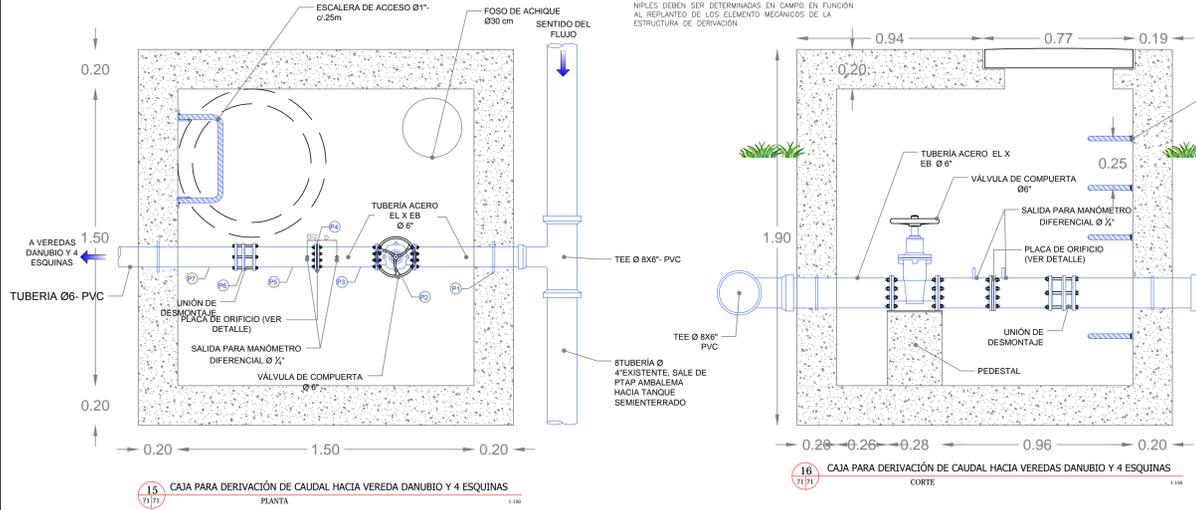
MATERIAL	TIPO DE RELLENO
1	Relleno mezcla de grava y arena lavada de río
2	Recebo
3	Concreto
4	Piedra partida
5	Base Granular Tipo B-600
6	Suelos estabilizados
7	Materiales seleccionados provenientes de la excavación
8	Subbase granular tipo B-400
9	Arena de Peña

LISTADO ACCESORIOS MECÁNICOS CÁMARA DE DERIVACIÓN 6" HACIA VEREDAS DANUBIO Y 4 ESQUINAS SOBRE LA ABCISCA K0+000A LA SALIDA DE LA PTAP (1 UNIDAD)

No.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD/CANT.
P1	Niple pasamuro Ø6" ELXEB, Long. 0.53 m	UND 1
P2	VÁLVULA DE COMPUERTA 45° EBXEB	UND 1
P3	Niple Ø6" EBXEB, con salida radial 0.30 m	UND 1
P4	PLACA DE ORIFICIO (DIMENSIONES EN FUNCIÓN DE LA TABLA RECIBIDA PARA PLACA DE ORIFICIO SALIDA PTAP)	UND 1
P5	Niple Ø6" EBXEB, con salida radial Long. 0.25 m	UND 1
P6	UNIÓN DE DESMONTAJE 45°	UND 1
P7	Niple pasamuro Ø6" EBXEL, Long. 0.63 m	UND 1

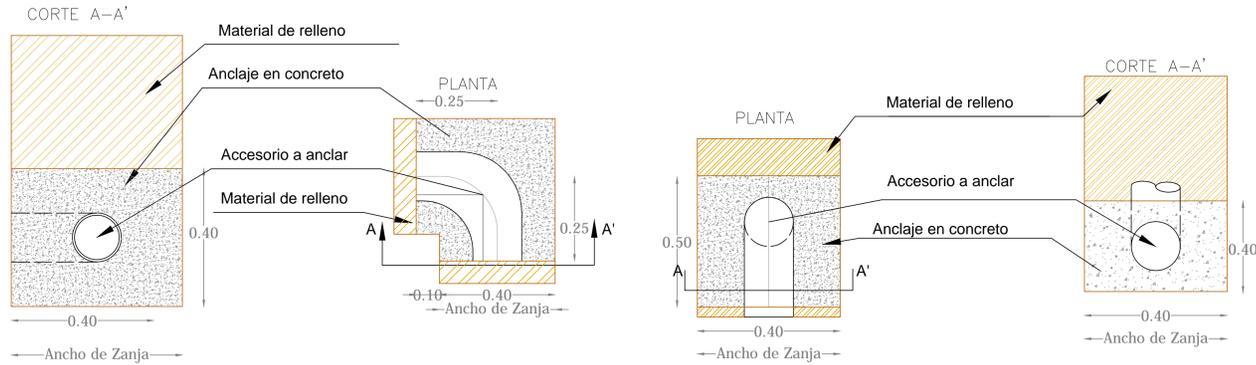
NOTA: Profundidad mínima de instalación de la tubería, 1.0 m a cota clave en cimentaciones tipo 3 y 4 y 0.80 m en cimentaciones tipo 1, 2 y 5.

NOTA: LAS LONGITUDES FINALES DE INSTALACIÓN DE LOS NIPLES DEBEN SER DETERMINADAS EN CAMPO EN FUNCIÓN AL REPLANTEO DE LOS ELEMENTOS MECÁNICOS DE LA ESTRUCTURA DE DERIVACIÓN



15 CAJA PARA DERIVACIÓN DE CAUDAL HACIA VEREDA DANUBIO Y 4 ESQUINAS

16 CAJA PARA DERIVACIÓN DE CAUDAL HACIA VEREDAS DANUBIO Y 4 ESQUINAS



1 ANCLAJE TÍPICO CURVAS HORIZONTALES

ANCLAJE DE ACCESORIOS PARA ADUCCIONES Y CONDUCCIONES

2 ANCLAJE CURVAS VERTICALES INFERIORES

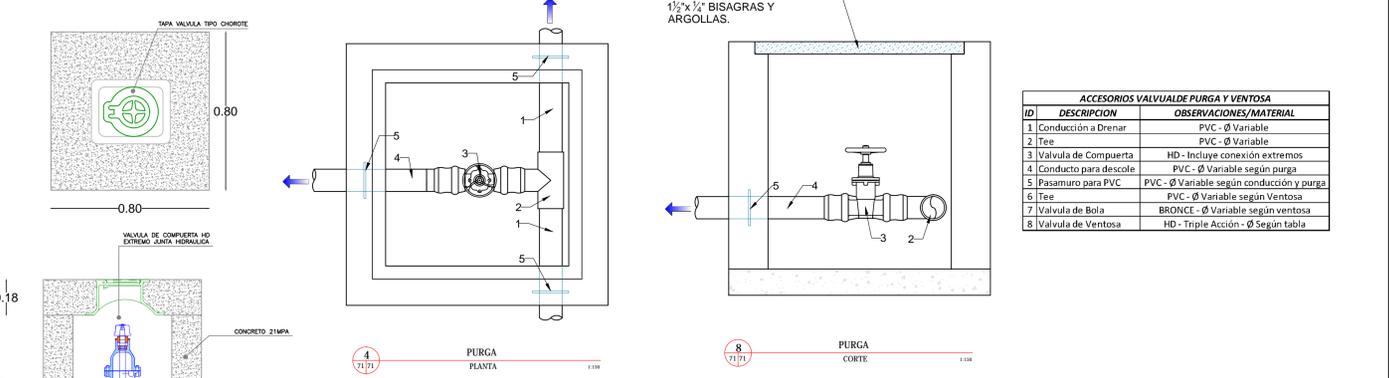


3 VENTOSA CORTE

7 CAJA TÍPICA ISOMÉTRICO

5 DETALLE TAPA ALFAJOR

10 PASO SUBFLUJUAL



6 INSTALACIÓN TÍPICA VÁLVULA DE COMPUERTA

8 PURGA CORTE

Dimensiones platina de orificio	Punto de derivación	
	Linea entre Ptap Ambalema-Vereda 4 esquinas	Derivación 4 esquinas
e (mm)	38.71	38.71
E (mm) *	97.92	97.92
D (mm)	76.2	76.2
d (mm)	38.1	38.1
d/D	0.50	0.50

Dimensiones platina de orificio	Punto de derivación	
	Linea entre Ptap Ambalema-Tanque Bajo Casco Urbano	Derivación de salida Ptap a 4 esquinas y Danubio
e (mm)	77.42	77.42
E (mm) *	195.83	195.83
D (mm)	152.4	152.4
d (mm)	76.2	76.2
d/D	0.50	0.50

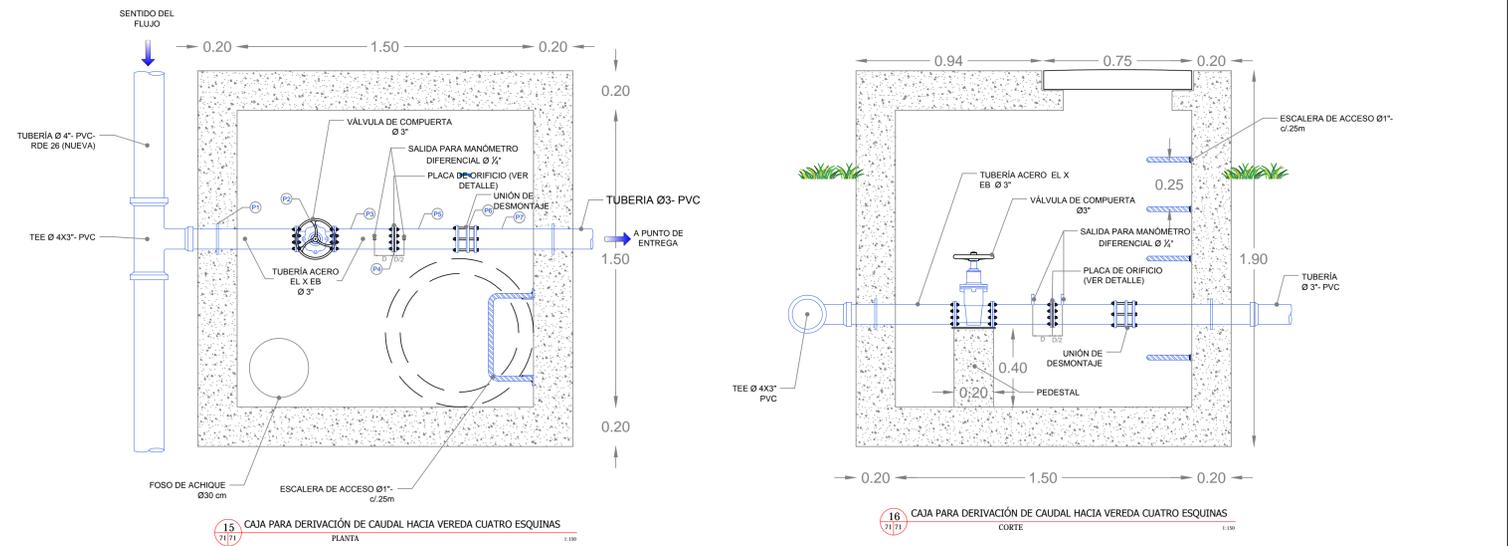
ID	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES/MATERIAL
1	Conducción a Drenar	PVC - Ø Variable
2	Tee	PVC - Ø Variable
3	Válvula de Compuerta	HD - Incluye conexión extremos
4	Conducto para descole	PVC - Ø Variable según purga
5	Pasamuro para PVC	PVC - Ø Variable según conducción y purga
6	Tee	PVC - Ø Variable según Ventosa
7	Válvula de Bola	BRONCE - Ø Variable según Ventosa
8	Válvula de Ventosa	HD - Triple Acción - Ø según tabla

LISTADO ACCESORIOS MECÁNICOS CÁMARA DE DERIVACIÓN 3" HACIA VEREDA CUATRO ESQUINAS SOBRE LA ABCISCA K8+500 (1 UNIDAD)

No.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD/CANT.
P1	Niple pasamuro Ø3" ELXEB, Long. 0.53 m	UND 1
P2	VÁLVULA DE COMPUERTA 45° EBXEB	UND 1
P3	Niple Ø3" EBXEB, con salida radial 0.30 m	UND 1
P4	PLACA DE ORIFICIO (DIMENSIONES EN FUNCIÓN DE LA TABLA DE NODOS DE DERIVACIÓN)	UND 1
P5	Niple Ø3" EBXEB, con salida radial Long. 0.25 m	UND 1
P6	UNIÓN DE DESMONTAJE 45°	UND 1
P7	Niple pasamuro Ø3" EBXEL, Long. 0.63 m	UND 1

NOTA: LAS LONGITUDES FINALES DE INSTALACIÓN DE LOS NIPLES DEBEN SER DETERMINADAS EN CAMPO EN FUNCIÓN AL REPLANTEO DE LOS ELEMENTOS MECÁNICOS DE LA ESTRUCTURA DE DERIVACIÓN

*Durante el proceso de fabricación de cada una de las platinas, el constructor debe garantizar que el espesor de la misma "E" sea igual o mayor al estipulado en la tabla en función al calibre comercial de la lamina de acero empleada para la fabricación de las platinas. Debe aplicarse tratamiento superficial (anticorrosivo).



15 CAJA PARA DERIVACIÓN DE CAUDAL HACIA VEREDA CUATRO ESQUINAS

16 CAJA PARA DERIVACIÓN DE CAUDAL HACIA VEREDA CUATRO ESQUINAS