

DC_31 Rev. 04	Familia:	Cód. 11/02/12
	ELEMENTOS DE CONTROL, MANIOBRA Y REGULACIÓN DE LA RED	
20/10/201 0	Denominación Normalizada	Pág. 1 / 4
	VÁLVULA DE MARIPOSA PLASTICA TIPO WAFER	Cap. 7



GAMA	NORMAS
Ø PULG	
2"	ASTM F2389-10
2 ½ "	ASTM D5857-09
3"	
4"	
5"	
6"	
8"	
10"	
12"	

Aplicación

Su función principal es la de operar la red de distribución según necesidades. Su instalación se realiza en canalizaciones de diámetro entre 2" y 12".

Características de la válvula

- Tamaño
2 "-12"
- Cuerpo
Polipropileno-Compatibles con bridas ANSI y ISO
- Alma
PVC, CPVC, PVDF, o Beta-Polipropileno EPDM o FPM

NORMALIZACIÓN DE MATERIALES

DC_31 Rev. 04	Familia:	Cód. 11/02/12
	ELEMENTOS DE CONTROL, MANIOBRA Y REGULACIÓN DE LA RED	
20/10/201 0	Denominación Normalizada	Pág. 2 / 4
	VÁLVULA DE MARIPOSA PLÁSTICA TIPO WAFER	Cap. 7

- Disco
PVC, CPVC, PVDF, PP o Beta-

- Vástago
De acero inoxidable

- Sello
EPDM o FPM

- Movimiento
Con cierre palanca se mueve en incrementos de 5 grados o disponible con el tren operador

Características opcionales

- Actuación
Accionamiento eléctrico
Accionamiento neumático

- Movimiento
Ajuste de precisión permite que la palanca del disco puede abrir en cualquier ángulo desde 0 ° a 90 °

Generalidades

El exclusivo diseño de doble excéntrica significa que el disco no está en contacto con el sello en la posición abierta.

El resultado es un menor desgaste y momentos de funcionamiento. Mejor compatibilidad química se logra porque el cuerpo interior es el mismo material que la tubería. Es un estilo oblea válvula de mariposa clasificada para presiones de hasta 150psi y temperaturas de hasta 80 ° C para los beta-PP y CPVC, 120 ° C durante PVDF, y 60 ° C para el PVC.

NORMALIZACIÓN DE MATERIALES

DC_31 Rev. 04	Familia:	Cód. 11/02/12
	ELEMENTOS DE CONTROL, MANIOBRA Y REGULACIÓN DE LA RED	
20/10/201 0	Denominación Normalizada	Pág. 3 / 4
	VÁLVULA DE MARIPOSA PLÁSTICA TIPO WAFER	Cap. 7

Palanca y operador de equipos están disponibles. En la versión de la palanca, el ángulo de apertura es claramente indicada en la placa de índice. El Q-ring diseño único asegura un sellado superior prácticamente cualquier tipo de brida sin necesidad de juntas adicionales.

Rotulado

En el cuerpo deberá estar marcado con la presión nominal, el diámetro nominal, la nomenclatura de la norma con la que está fabricada. Además la válvula deberá tener especificado el sentido de cierre, fabricante, año de fabricación, No de lote de fabricación y el taladrado de las bridas cuando sea necesario.

Observaciones

El accionamiento de estas válvulas se realiza mediante un Accionamiento eléctrico, Accionamiento neumático o manual.

Excepcionalmente se instala una válvula de este tipo cuando el eje de la tubería está a poca profundidad, lo cual impide colocar una válvula compuerta dada su mayor altura, o por algún otro caso especial. Estas válvulas tiene un sistema de instalación rápido y de fácil manejo diferente a las válvulas mariposas convencionales debido a su peso, el cual consta de 4 agujeros pasantes para fijarlas con tirantes hechos a medida a partir de las correspondientes barras roscadas (tipo wafer). El número de agujeros pasantes se corresponden con el taladro de las bridas.

Dentro de las normas relacionadas se encuentra las siguientes:

ASTM D5857 – 09 Especificación Estándar para la Inyección de Polipropileno y materiales de extrusión uso de protocolo ISO y metodología.

ASTM F2389-10 Especificación Estándar para Presión de Polipropileno-clasificado (PP) los sistemas de tubería.

NORMALIZACIÓN DE MATERIALES

DC_31 Rev. 04	Familia:	Cód. 11/02/12
	ELEMENTOS DE CONTROL, MANIOBRA Y REGULACIÓN DE LA RED	
20/10/201 0	Denominación Normalizada	Pág. 4 / 4
	VÁLVULA DE MARIPOSA PLÁSTICA TIPO WAFER	Cap. 7

Las válvulas a instalar por Triple A se registrarán por norma ISO, en ese orden de ideas las bridas los agujeros de las bridas y los pernos deberán registrarse por estas normas así:

Taladrado:

ISO 2531 Tubos, uniones y piezas especiales de hierro fundido dúctil para canalización
con presión

ISO 7005-2 Bridas metálicas. Bridas de hierro fundido

Dimensiones de las Bridas:

ISO 2531 Tubos, uniones y piezas especiales de hierro fundido dúctil para canalización
con presión

ISO 7005-2 Bridas metálicas. Bridas de hierro fundido

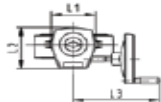
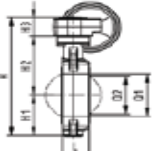
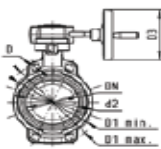
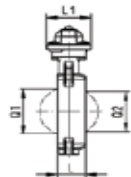
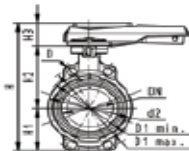
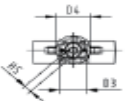
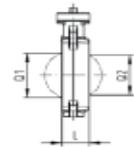
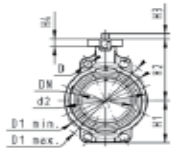
Pernos:

ISO 4014 Pernos de cabeza hexagonal

ISO 4032 Roscas hexagonales estilo 1

NORMALIZACIÓN DE MATERIALES

DC_31 Rev. 04	Familia:	Cód. 11/02/12
	ELEMENTOS DE CONTROL, MANIOBRA Y REGULACIÓN DE LA RED	
20/10/201 0	Denominación Normalizada	Pág. 5 / 4
	VÁLVULA DE MARIPOSA PLASTICA TIPO WAFER	Cap. 7



Type 567 Bare shaft

Inch	psi	Cv-value	d	D	D1 min.	D1 max.	d2	D3	D4	H	H1	H2	H3	H4	H5	L
2	150	103	63	19	120.0	125.0	104	85.0	90.0	222	77	134	12	23	11	45
2½	150	154	75	19	139.7	145.0	115	85.0	90.0	235	83	140	12	23	11	46
3	150	210	90	19	150.0	160.0	131	85.0	90.0	247	89	146	12	23	11	49
4	150	455	110	19	175.0	195.5	161	85.0	90.0	287	104	167	16	23	14	56
5	150	805	140	23	210.0	215.9	187	85.0	90.0	313	117	181	16	23	14	64
6	150	1162	160	24	241.3	241.3	215	85.0	90.0	335	130	189	16	23	17	72
8	150	2772	225	23	290.0	295.0	267	85.0	90.0	387	158	210	19	23	17	73
10	150	3865	280	25	253.0	362.0	329	102	125	509	205	264	40	23	22	113
12	150	5600	315	25	400.0	432.0	379	102	125	553	228	285	40	23	22	113

Q1	d	Q2
35.74	63	
50.93	75	30.62
64.01	90	46.24
84.46	110	69.96
110.71	140	94.50
136.08	160	121.54
175.62	225	166.23
210	280	207
256	315	253

Type 567 with Hand Lever

note: 10" and 12" max 90psi for safety

Inch	psi	Cv-value	d	D	D1 min.	D1 max.	d2	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	Q1	Q2
2	150	103	63	19	120.0	125.0	104	264	77	134	54	45	106	205	35.74	
2½	150	154	75	19	139.7	145.0	115	277	83	140	54	46	106	205	50.93	30.60
3	150	210	90	19	150.0	160.0	131	289	89	146	54	49	106	205	64.01	46.24
4	150	455	110	19	175.0	190.5	161	325	104	167	55	56	106	255	84.46	69.96
5	150	805	140	19	210.0	215.9	187	352	117	181	55	64	106	255	110.71	94.50
6	150	1162	160	19	241.3	241.3	215	373	130	189	55	72	106	255	136.08	121.54
8	150	2772	225	19	290.0	295.0	267	435	158	210	67	73	140	408	175.62	166.23
10	150	3865	280	25	253.0	362.0	329	554	205	264	85	113	149	408	210	207
12	150	5600	315	25	400.0	432.0	379	598	228	285	85	113	149	408	256	253

Type 567 Gear Operator

Inch	psi	Cv-value	d	D	D1 min.	D1 max.	d2	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	L3
2	150	103	63	19	120.0	125.0	104	264	77	134	54	45	106	205	236
2½	150	154	75	19	139.7	145.0	115	277	83	140	54	46	106	205	236
3	150	210	90	19	150.0	160.0	131	289	89	146	54	49	106	205	236
4	150	455	110	19	175.0	190.5	161	325	104	167	55	56	106	255	236
5	150	805	140	19	210.0	215.9	187	352	117	181	55	64	106	255	236
6	150	1162	160	19	241.3	241.3	215	373	130	189	55	72	106	255	236
8	150	2772	225	19	290.0	295.0	267	435	158	210	67	73	140	408	236
10	150	3865	280	25	253.0	362.0	329	529	205	264	60	113	134	151	261
12	150	5600	315	25	400.0	432.0	379	573	228	285	60	113	134	151	261

Q1	Q2
35.74	
50.93	30.60
64.01	46.24
84.46	69.96
110.71	94.50
136.08	121.54
175.62	166.23
210	207
256	253

NORMALIZACIÓN DE MATERIALES