



**CUADRO DE DESPIECE**

| ITEM | ACCESORIO  | DIÁMETRO | CANTIDAD |
|------|--|----------|----------|
| 1    | Válvula de compuerta circular de Ø20" (incluye vistago, torre maneja y volante)  | 20"      | 14       |
| 2    | Niple pasamuro HD Extremo Breda - Liso, L=0,4m con Z a 0,25m (respecto a la brida)                                       | 20"      | 14       |
| 3    | Múltiple distribuidor de caudal L=12m, en tubería PVC-P RDE21.   | 20"      | 14       |
| 4    | Múltiple extractor de lodos, L=12m, en tubería PVC-P RDE 21  | 14"      | 7        |
| 5    | Niple pasamuro HD, Extremo liso - Breda, L=0,43m con Z a 0,26m (respecto a la brida)                                     | 14"      | 7        |
| 6    | Codo 90° HD Extremo Bredados   | 14"      | 7        |
| 7    | Válvula mariposa doble excentricidad extrema bredados  | 14"      | 7        |
| 8    | Codo 90° acero al carbón Breda - Liso Ø14  | 14"      | 7        |
| 9    | Codo 90° acero al carbón Liso - Liso Ø14 para soldar   | 14"      | 8        |
| 10   | Niple acero al carbón, extremo Liso - Liso, L=3,15m  | 14"      | 1        |
| 11   | Peldaños tipo una de gato, en hierro corrugado de Ø11/4" de dimensiones expuestas de h=0,2m, a=0,4m, separados cada 0,3m |          | 70       |

**ADECUACIÓN SISTEMA DE RECOLECCIÓN AGUAS SEDIMENTADAS**

|    |  |     |    |
|----|--|-----|----|
| 12 | Niple pasamuro HD L= 0,43m Extremo Breda - Liso con Z a 27 cm (respecto a la brida)  | 14" | 16 |
| 13 | Canaletas recolectoras de A=0,30m, h=0,30m y L= 11,70 en poliestireno reforzado con fibra de vidrio tipo matt 723b de 450g/m <sup>2</sup> woven roving 366b 800g/m <sup>2</sup> y roving continuo tex. 2400 c 3/16 | --  | 14 |
| 14 | Canal general recolector L=2,35m, h=0,8m y a=0,4m en poliestireno reforzado con fibra de vidrio tipo matt 723b de 450g/m <sup>2</sup> woven roving 366b 800g/m <sup>2</sup> y roving continuo tex. 2400 c 3/16     |     | 7  |

**CUADRO DE DESPIECE**

| ITEM | ACCESORIO   | DIÁMETRO | CANTIDAD |
|------|---|----------|----------|
| 15   | Niple pasamuro en acero al carbón, extremo Liso - Liso, L=0,4m. | 8"       | 2        |
| 16   | Niple acero al carbón, extremo Liso - Liso, L=2,0m              | 8"       | 2        |
| 17   | Codo 90° en acero al carbón extremo liso - liso                 | 8"       | 2        |
| 18   | Codo 90° en acero al carbón extremo liso - liso                 | 12"      | 1        |
| 19   | Reducción 12"Ø8" en acero al carbón extremo liso - liso         | 12"Ø8"   | 1        |
| 20   | Tee 12" x 8" en acero al carbón, extremos liso - liso           | 12"Ø8"   | 1        |
| 21   | Niple acero al carbón, extremo liso - liso, L=4,0m              | 12"      | 1        |
| 22   | Niple pasamuro en acero al carbón, extremo Liso - Liso, L=0,3m. | 1"       | 1        |

**CONEXIÓN DE AGUAS FLOCULADAS AL NUEVO SEDIMENTADOR**

|    |  |     |   |
|----|--|-----|---|
| 23 | Niple pasamuro acero al carbón extremo liso - liso, L=0,35m, Z a 0,15m | 36" | 1 |
| 24 | Niple acero al carbón extremo liso - liso, L=1,5m                      | 36" | 1 |
| 25 | Niple pasamuro acero al carbón extremo liso - liso, L=0,35, Z a 0,15m  | 36" | 1 |

- NOTAS**
- El actual sistema de sedimentación cuenta con 6 unidades, de dimensiones idénticas, con un ancho útil de 2,35m y una longitud total de 10,8 metros.
  - Se requiere desmontar las placas inclinadas de cada sedimentador.
  - A todos los muros existentes, se le debe realizar un proceso de impermeabilización ( VER NOTAS PARA EL TRATAMIENTO SUPERFICIAL Y DE FISURAS EN LAS ESTRUCTURAS EXISTENTES)
  - Como optimización a estas estructuras se propone la demolición de los muros de apoyo y soporte de las placas inclinadas, para ubicarlas una cota mayor según la optimización.
  - Demolición de la columna y viga de apoyo de placas inclinadas.
  - Demolición del muro con orificios a la entrada de cada sedimentador
  - Se debe instalar dos múltiples distribuidores de Ø20"
  - Instalar un múltiple extractor de lodos de 104"
  - Construir un nuevo sedimentador de dimensiones iguales a los existentes, con los ajustes propuestos en la optimización de los sedimentadores existentes.
  - Debido a que el alcance del presente diseño no involucra la realización de los diseños requeridos para el tratamiento de los lodos efuentes de la PTAP Regional, es necesario que en las próximas optimizaciones y/o ampliaciones de la PTAP se contemple la realización de los diseños necesarios para la proyección del tratamiento a los lodos generados en el proceso de potabilización.