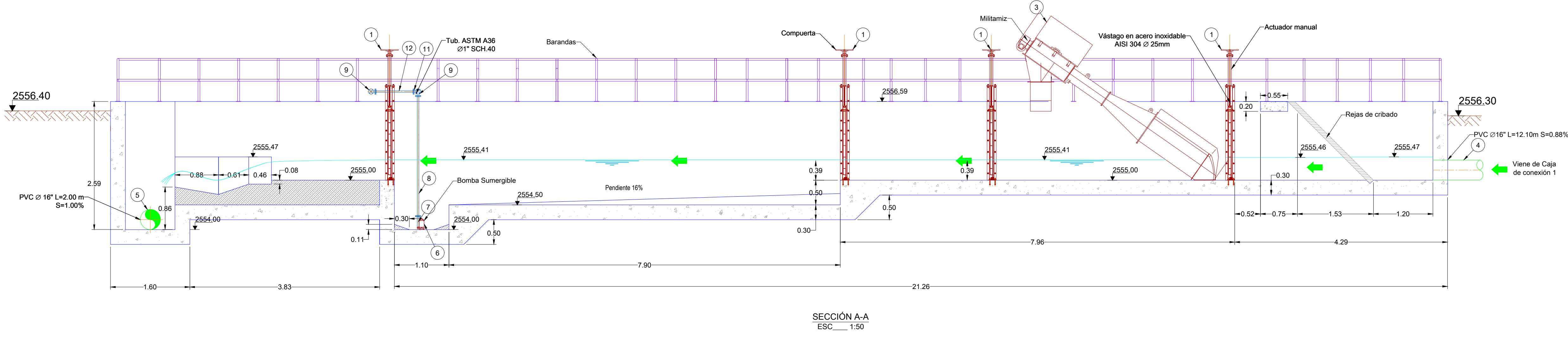
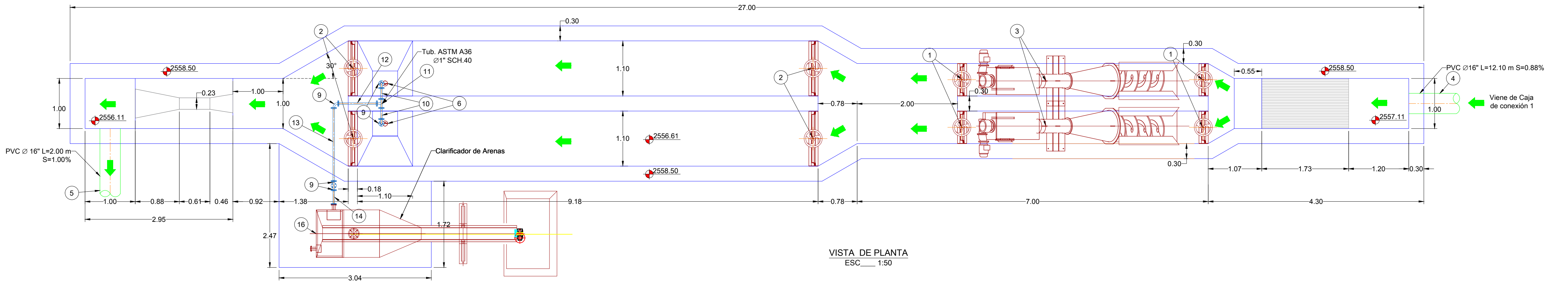
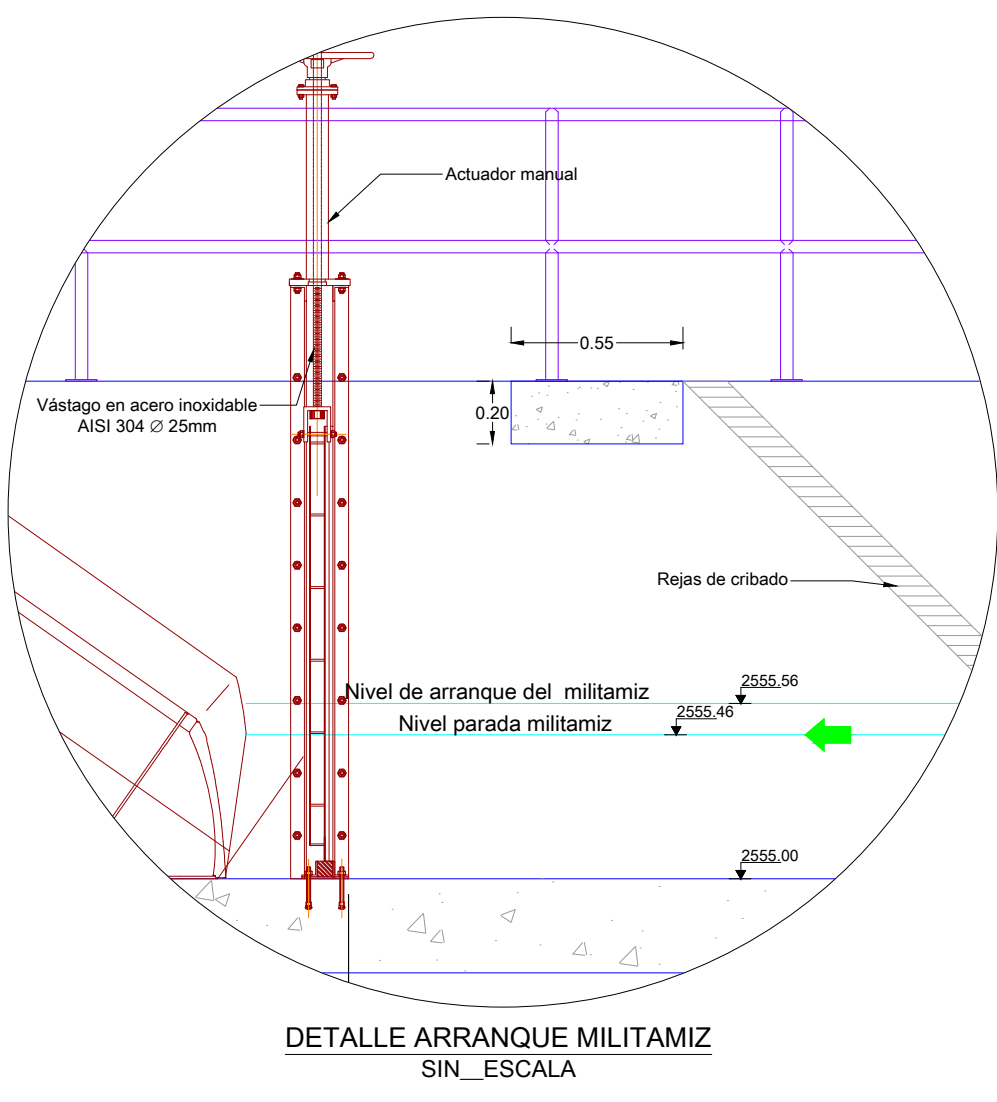
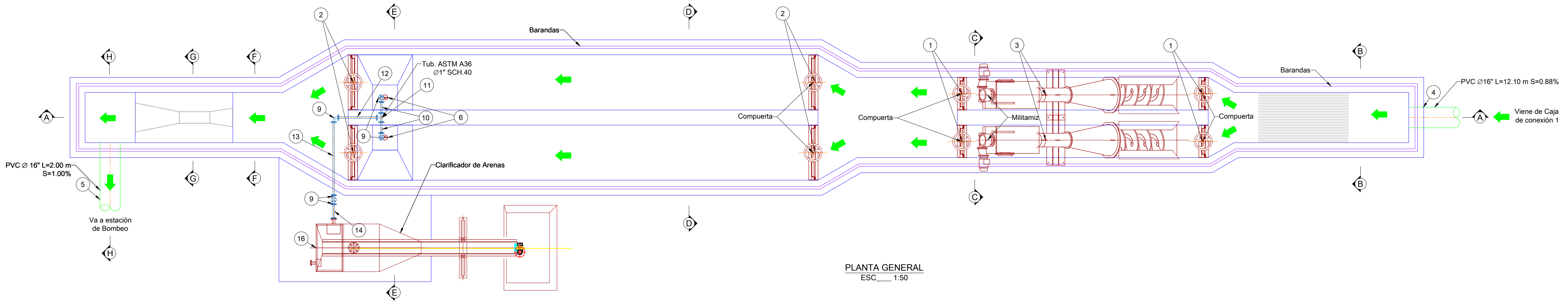
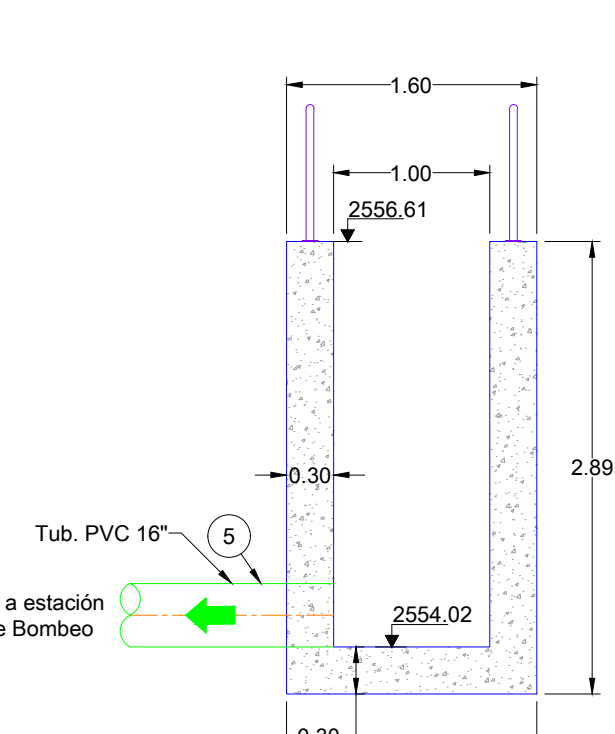
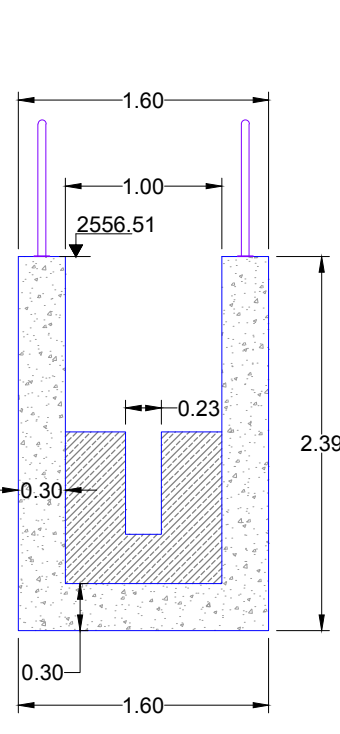
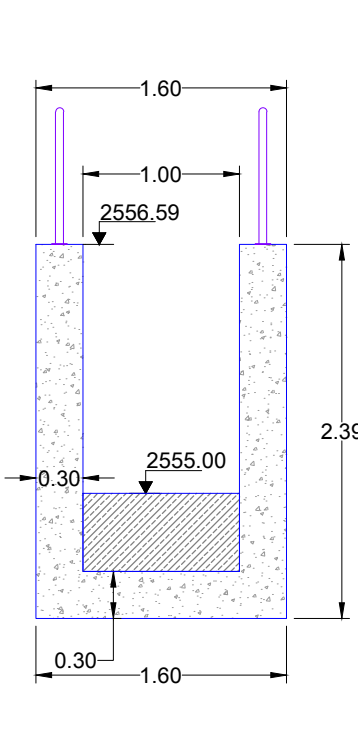
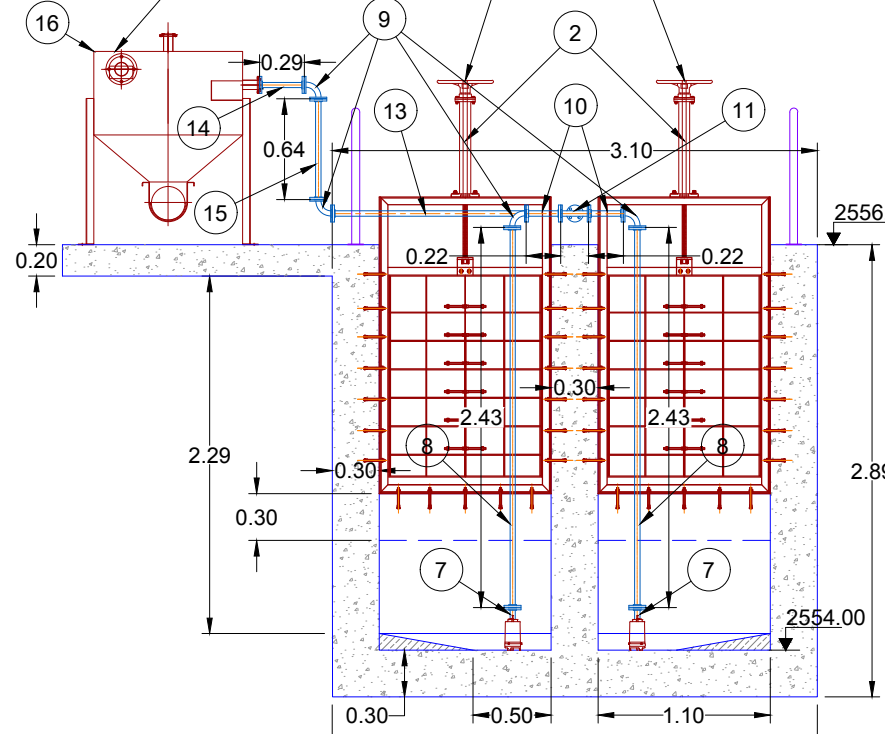
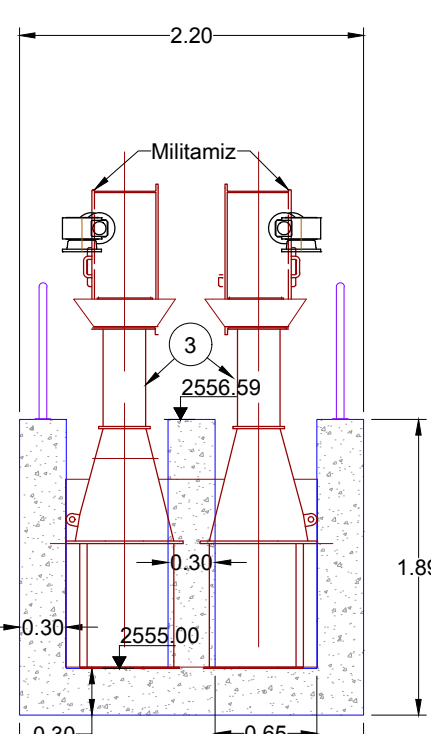
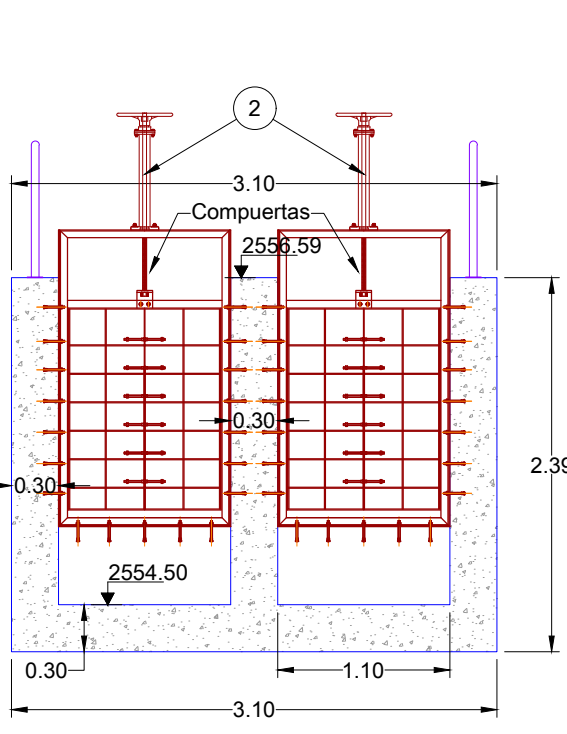
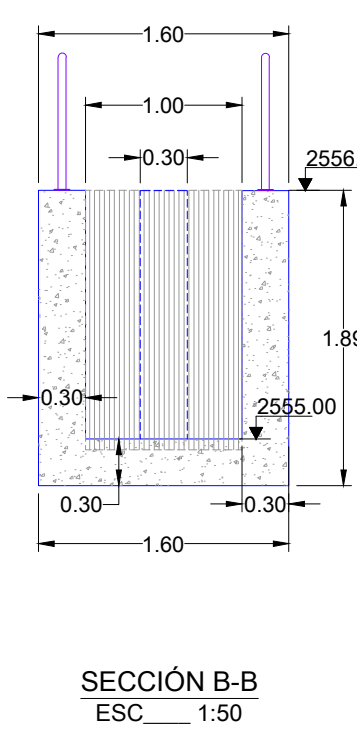


CONVENCIONES	
	ESTRUCTURA CIVIL NUEVA
	LÁMINA DE AGUA
	EQUIPOS MECÁNICOS
	METÁLICOS
	TUBERÍA EN PVC
	TUBERÍA EN ACERO
	EJES
	FLUJO DE AGUA
	TERRENO EN CORTE
	ESTRUCTURA CIVIL EN CORTE
	NIVEL DE PERFIL
	NIVEL DE PLANTA



LISTA DE MATERIALES			
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	CANT
1	Compuerta entamborada de estanqueidad a tres lados con actuador eléctrico, Dimensiones W0 65m x H1 40m, Espesor de Lámina 1/4", con Empaques de Neopreno tipo "J" nota musical	(Segun Fabricante)	4
2	Compuerta entamborada de estanqueidad a tres lados con actuador eléctrico, Dimensiones W01 10m x H1 40, Espesor de Lámina 1/4", con Empaques de Neopreno tipo "J" nota musical	(Segun Fabricante)	4
3	Militamiz Longitud aproximada de 6.34m y luz de paso de 10 mm	(Segun Fabricante)	2
4	Tubería Ø 16" L=12.10m extremos L-L	PVC - TIPO NOVAFORT	1
5	Tubería Ø 16" L=2.00 m extremos L-L	PVC - TIPO NOVAFORT	1
6	Bomba Sumergible Q= 0.6 LPS, P=1/4 HP, TDH= 4.3m	(Segun Fabricante)	2
7	Niple Ø 1" L= 0.22m extremo B-L	AC-ASTM-A36-SCH40	2
8	Tubería Ø 1" L=2.43 m extremos B-B	AC-ASTM-A36-SCH40	2
9	Codo 90° Ø1" extremos B-B	HD-ASTM-A536	5
10	Niple Ø 1" L= 0.22m extremo B-B	AC-ASTM-A36-SCH40	2
11	Tee Ø1" extremos B-B	HD-ASTM-A536	1
12	Niple Ø 1" L=0.77 m extremos B-B	AC-ASTM-A36-SCH40	1
13	Tubería Ø 1" L=1.48 m extremos B-B	AC-ASTM-A36-SCH40	1
14	Niple Ø 1" L= 0.29m extremo B-B	AC-ASTM-A36-SCH40	1
15	Niple Ø 1" L=0.64 m extremos B-B	AC-ASTM-A36-SCH40	1
16	Clarificador de Arenas	(Segun Fabricante)	1



- NOTAS GENERALES
- DIMENSIONES EN METROS A MENOS QUE SE INDIQUE OTRA UNIDAD.
  - LAS DIMENSIONES DE LOS NIPLES DE LAS TUBERÍAS SON APROXIMADAS Y PUEDEN VARIAR SEGÚN EL TIPO DE VÁLVULAS A SER SUMINISTRADAS.
  - ANTES DE INICIAR LOS TRABAJOS EL MONTADOR DEBERÁ REVISAR LAS COTAS DEL TERRENO DONDE SE LOCALIZARÁ LA OBRA.
  - LAS DIMENSIONES DE LAS BASES DE CONCRETO PARA LAS VÁLVULAS Y ACCESORIOS DEBERÁN SER DEFINIDAS POR EL MONTADOR EN EL SITIO TENIENDO EN CUENTA LOS TIPOS DE ACCESORIOS A UTILIZAR.
  - LA LIMPIEZA DEL MILITAMIZ SE REALIZARÁ CUANDO EL NIVEL EN EL CANAL PREVIO AL MILITAMIZ AUMENTE 0.10M EN PROFUNDIDAD NETA DE 0.56m.
  - LA PRESIÓN DE TRABAJO CON LAS VÁLVULAS Y ACCESORIOS ES DE 150PSI.
  - LAS TUBERÍAS, NIPLES Y ACCESORIOS MOSTRADOS DEBEN SER DE HIERRO DÚCTIL CON ESPESOR DE 1/4" COMO MÍNIMO CON REVESTIMIENTO INTERNO DE MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERNO CON CONCRETO SEGÚN NORMA AWWA C-205.
  - LAS BRIDAS MOSTRADAS EN EL PLANO SERÁN ANSI B16.5 CLASE 150.
  - EL DIMENSIONAMIENTO DE ACCESORIOS, NIPLES Y VÁLVULAS DEBE SER VERIFICADO Y AJUSTADO PARA CONSTRUCCIÓN DE ACUERDO CON LAS CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DE LAS VÁLVULAS QUE SE SUMINISTREN.
  - TODAS LAS REJAS DE PISO SERÁN FABRICADAS CON LÁMINAS O PERFILES DE ACERO ASTM A36 Y DISEÑADAS CON FACTORES MÍNIMOS DE SEGURIDAD DE 2.
  - LAS BARANDAS MOSTRADAS SERÁN FABRICADAS CON TUBOS DE ACERO GALVANIZADO DE MÍNIMO 1 1/2" DE DIÁMETRO, DEBIDAMENTE PINTADAS CON RECURTIMIENTO ANTICORROSIVO.



CONSULTOR:  
**VIACON SAS**

Director: ALBERTO POLO  
Especialista: LUIS RODRIGUEZ

Matricula: 2520231186CND  
2520209939CND

Firma:

INTERVENTORIA:

FRANKLIN PAOLO FLECHAS  
LÍDER DE INTERVENTORIA

M.P. 25202101398

OBSERVACIONES O MODIFICACIONES

FECHA No

OBSERVACION

LOCALIZACION

PROYECTO:

AJUSTE Y COMPLEMENTAION A ESTUDIOS Y DISEÑOS DE LA PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES II SECTOR CARTAGENITA DE FACATATIVA

CONTENIDO:

TRATAMIENTO PRELIMINAR, PLANTA Y CORTES

CODIGO:

CAR-DIS-MEC-01.dwg

FECHA:

01 DE 27

ESCALA:

1:50

ARCHIVO:

CAR-DIS-MEC-01.dwg