



LISTA DE MATERIALES			
ITEM	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	CANT
1	Niple de tubería L=3.30m Ø 18" extremos L-L con z pasamuro	AC-ASTM-A36-SCH40	1
2	Junta flexible Ø18"	HD	2
3	Tubería L= 6.70 m Ø18 extremos L-B	AC-ASTM-A36-SCH40	1
4	Codo 90° Ø 18" extremos B-B	HD	2
5	Tubería L= 12.00m Ø 18" extremos B-L	AC-ASTM-A36-SCH40	1
6	Tubería L= 12.00m Ø18" extremos L-L	AC-ASTM-A36-SCH40	1
7	Tubería L= 11.55m Ø18" extremos B-L	AC-ASTM-A36	1
8	Niple de tubería L= 1.80m Ø18" extremos L-B con z pasamuro	AC-ASTM-A36SCH40	1

- NOTAS GENERALES
- DIMENSIONES EN METROS A MENOS QUE SE INDIQUE OTRA UNIDAD.
 - LAS DIMENSIONES DE LOS NIPLES DE LAS TUBERÍAS SON APROXIMADAS Y PUEDEN VARIAR SEGÚN EL TIPO DE VÁLVULAS A SER SUMINISTRADAS.
 - ANTES DE INICIAR LOS TRABAJOS EL MONTADOR DEBERÁ REVISAR LAS COTAS DEL TERRENO DONDE SE LOCALIZARÁ LA OBRA.
 - LAS DIMENSIONES DE LAS BASES DE CONCRETO PARA LAS VÁLVULAS Y ACCESORIOS DEBERÁN SER DEFINIDAS POR EL MONTADOR EN EL SITIO TENIENDO EN CUENTA LOS TIPOS DE ACCESORIOS A UTILIZAR.
 - PRESIÓN DE TRABAJO DE LAS VÁLVULAS Y ACCESORIOS ES DE 150 PSI.
 - LAS BRIDAS MOSTRADAS EN EL PLANO SERÁN ANSI B16.5, CLASE 150.
 - EL DIMENSIONAMIENTO DE ACCESORIOS, NIPLES Y VÁLVULAS DEBE SER VERIFICADO Y AJUSTADO PARA CONSTRUCCIÓN DE ACUERDO CON LAS CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DE LAS VÁLVULAS QUE SE SUMINISTREN.
 - TODAS LAS REJAS DE PISO SERÁN FABRICADAS CON LÁMINAS O PERFILES DE ACERO ASTM A36 Y DISEÑADAS CON FACTORES MÍNIMOS DE SEGURIDAD DE 3.
 - LAS BARANDAS MOSTRADAS SERÁN FABRICADAS CON TUBOS DE ACERO GALVANIZADO DE MÍNIMO 1 1/2" DE DIÁMETRO, DEBIDAMENTE PINTADAS CON RECUERTE ANTICORROSIVO.