

NOTAS

CONVENCIONES

CONTIENE
-PLANTA DE CIMENTACIÓN
Y DETALLES

LECHOS DE SECADO
PTAP SOCORRO

FECHA
AGOSTO DE 2015

PLANO
1/4

ESCALA: INDICADAS
ARCHIVO
ES01-CIMENTACION Y DETALLES.dwg

SIMBOLOGÍA ESTANDAR PARA UNIONES SOLDADAS

RANURAS O BORDOS DE PIEZAS A SER SOLDADAS

ACABADO: ATRAS, FILETE, TAPON, RANURA CUADRADA, BISEL, U, J, ACAMPANADA, BISEL ACAMPANADO

TIPO DE ACABADO
TIPO DE CONTORNO
BORDE DE LAS PIEZAS
ANCHO DE TAPON O PROFUNDIDAD DE SUELDA
GARGANTA DE SUELDA
PROFUNDIDAD DE PREPARACION
LINEA DE REFERENCIA
REFERENCIA A ESPECIFICACION
COLA (SE OMITI SI NO HAY REFERENCIA)
SIMBOLOGIA BASICA DE SUELDA Y/O REFERIDO A DETALLE
LONGITUD DE SUELDA
ESPACIAMIENTO CENTRO A CENTRO DE SUELDAS
SOLDADURA TODO EL CONTORNO
SITIO DE SUELDA

LOCALIZACION DE LOS ELEMENTOS DEL SIMBOLO DE SUELDA

CONEXIONES A DESLIZAMIENTO CRITICO

DIAMETRO	TORQUE LB.FF
1/2"	200
3/4"	300
1"	400
1 1/8"	550

EJECUCION Y CONTROL DE CALIDAD PARA ESTRUCTURAS METALICAS

LOS MATERIALES A EMPLEAR SERAN:
SOLDADURA ELECTRODO ER60S
SOLDADURA ELECTRODO E7018

FABRICACION EN TALLER:
AL EFECTO DE UN MAXIMO APROVECHAMIENTO DE LOS MATERIALES, SE ACEPTARA HASTA UN EMPALME SOLDADO DE PENETRACION COM-PLETA EN PERFILES DE MAS DE SEIS METROS DE LONGITUD EN PERFILES CON LARGOS DE SEIS METROS O MENOS NO SE ACEPTARAN EMPALMES.

LAS PERFORACIONES PARA PERNOS SE REALIZARAN CON TALADROS Y NO SE PERMITIRA REALIZARLOS CON SOPLETE O PUNZON.
LAS PLATINAS Y PLANCHAS EN GENERAL SE COR- TARAN CON GUILLOTINA, NO SE PERMITIRA EL CORTE CON SOPLETE.

LOS ELEMENTOS METALICOS FABRICADOS EN TALLER SE CUBIRAN PREVIA LIMPIEZA Y ELMACINACION DE TODOS SUPERFICIALES CON UNA MANO DE ZINCROMA- TO Y UNA MANO DE ANTICORROSIVO EN COLORES DIFERENTES Y UNA MANO DE ESMALTE GRIS.

LOS PERFILES LAMINADOS DE ACERO NECESITAN PIN- TURA ANTICORROSIVA WASH-PRIMER. LA ULTIMA MANO SE APLICARA UNA VEZ CONCLUIDO EL MONTAJE DE LA ESTRUCTURA.

ESTE PROCESO DE PINTADO SE APLICARA INCLUIDO EN LAS SUPERFICIES QUE ESTARAN EN CONTACTO CON PLACAS DE UNION.

SOLDADURAS:
SE UTILIZARA EL METODO DE SOLDADURA ELECTRICA MANUAL, CON ELECTRODO REVESTIDO, EN TODOS LOS ENCUENTROS DE CORREAS, CARTELAS, PLATINAS Y PERFILES METALICOS EN GENERAL.
PARA LA INSPECCION VISUAL DE LOS CORDONES DE SOLDADURA SE ACEPTARA EL SIGUIENTE ESTANDAR:

PERFILES DESEABLES
PERFILES NO ACEPTABLES
PERFILES ACEPTABLES

NOTA:
- VER DISTRIBUCION DE TUBERIA EN PLANOS HIDRAULICOS

Estos tamaños de la soldadura aplican en el caso donde no sea indicado en los detalles de diseño:

MAYOR ESPESOR DE LAS PIEZAS EN CONTACTO	DIMENSION DEL FILETE (D)
hasta 6mm	3mm
de 6mm a 12mm	5mm
de 12mm a 19mm	6mm
de 19mm a 38mm	8mm

CUADRO DE TRASLAPOS MINIMOS

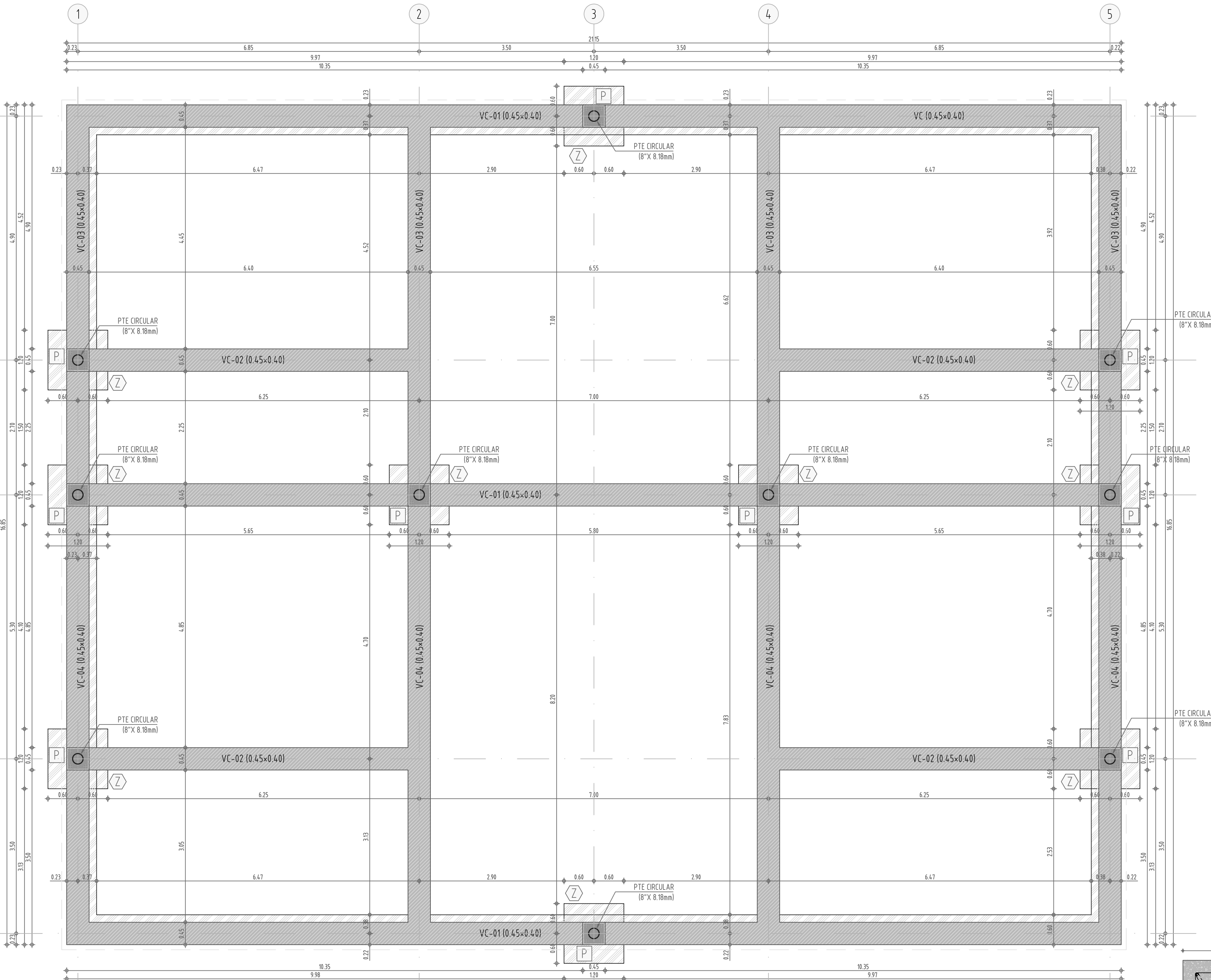
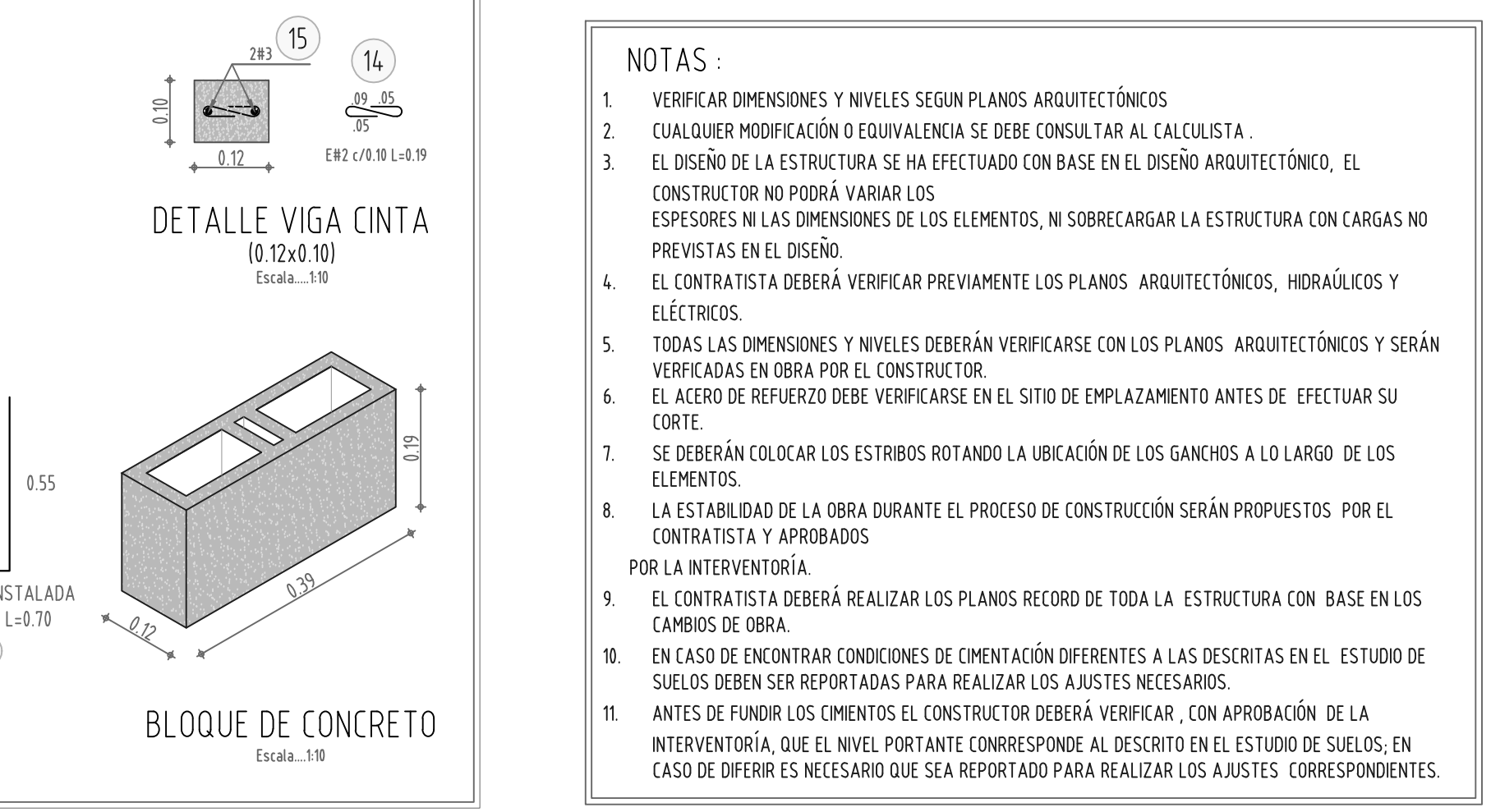
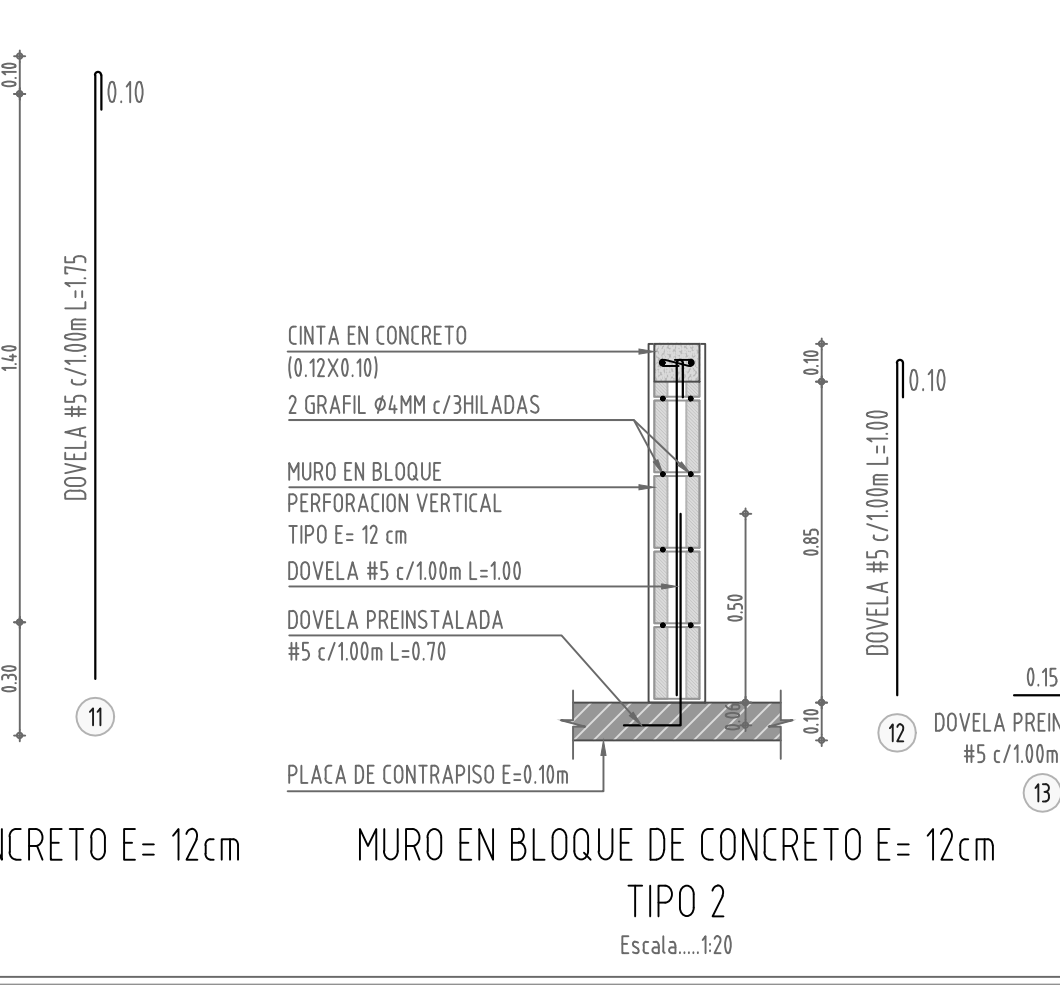
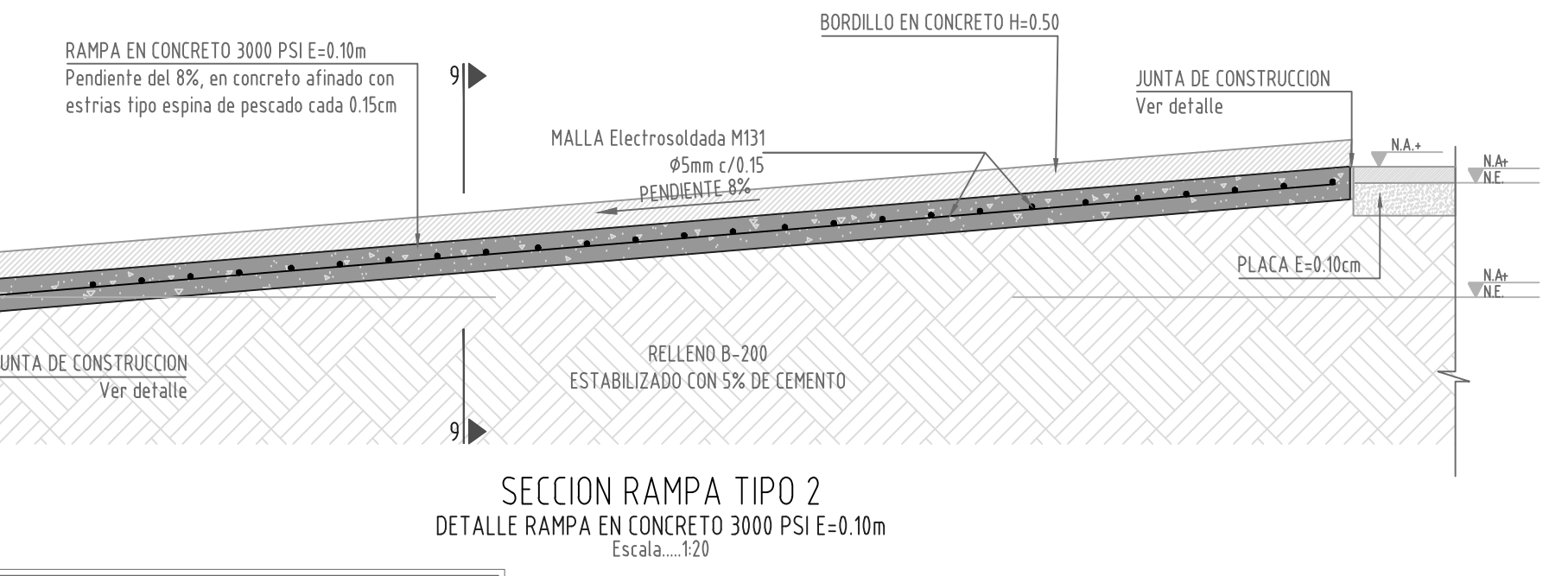
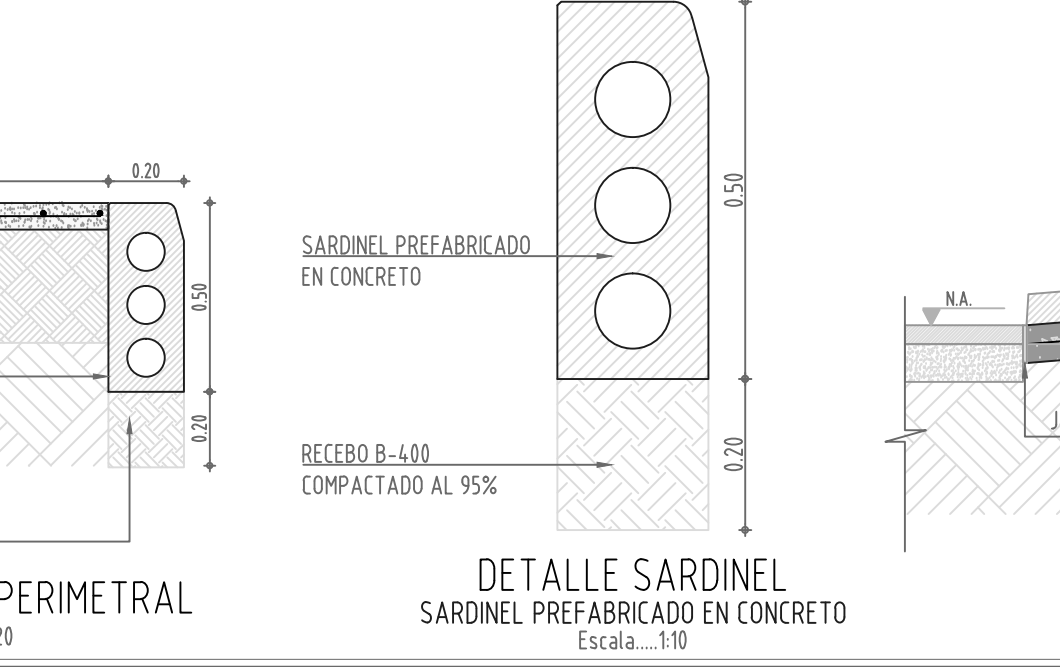
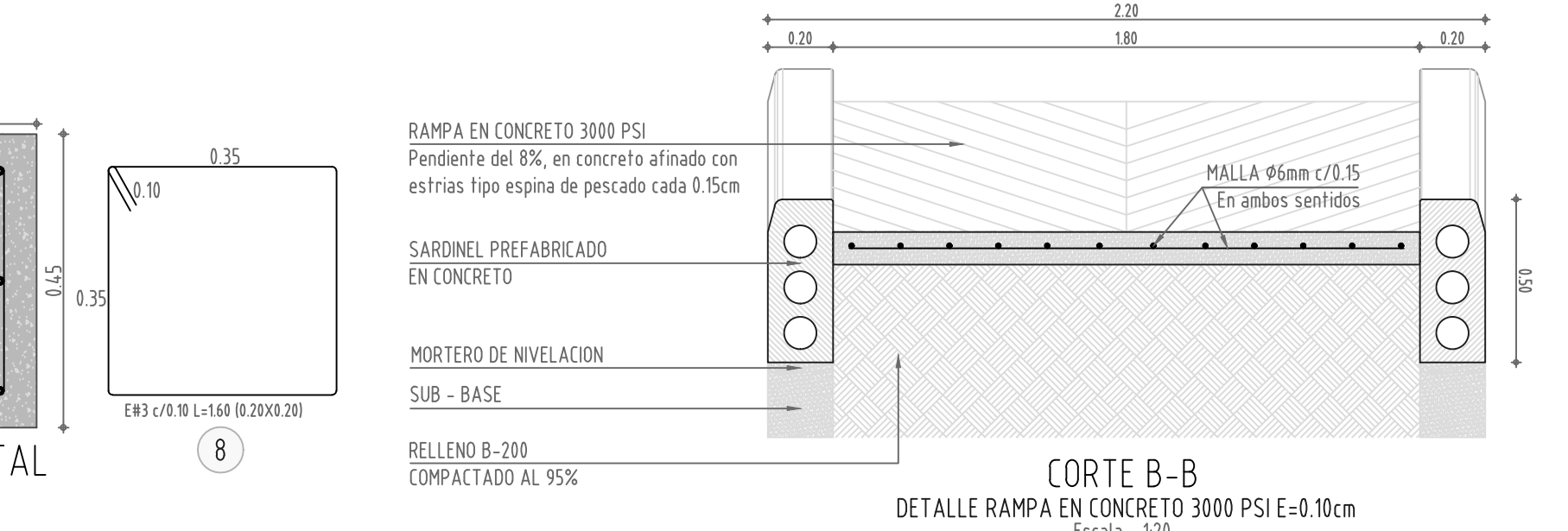
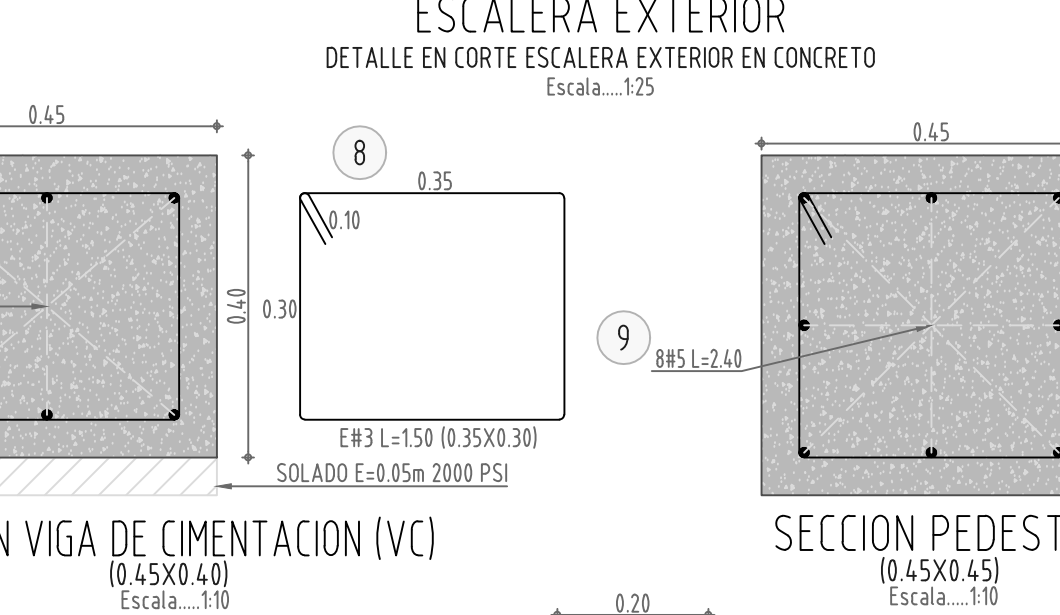
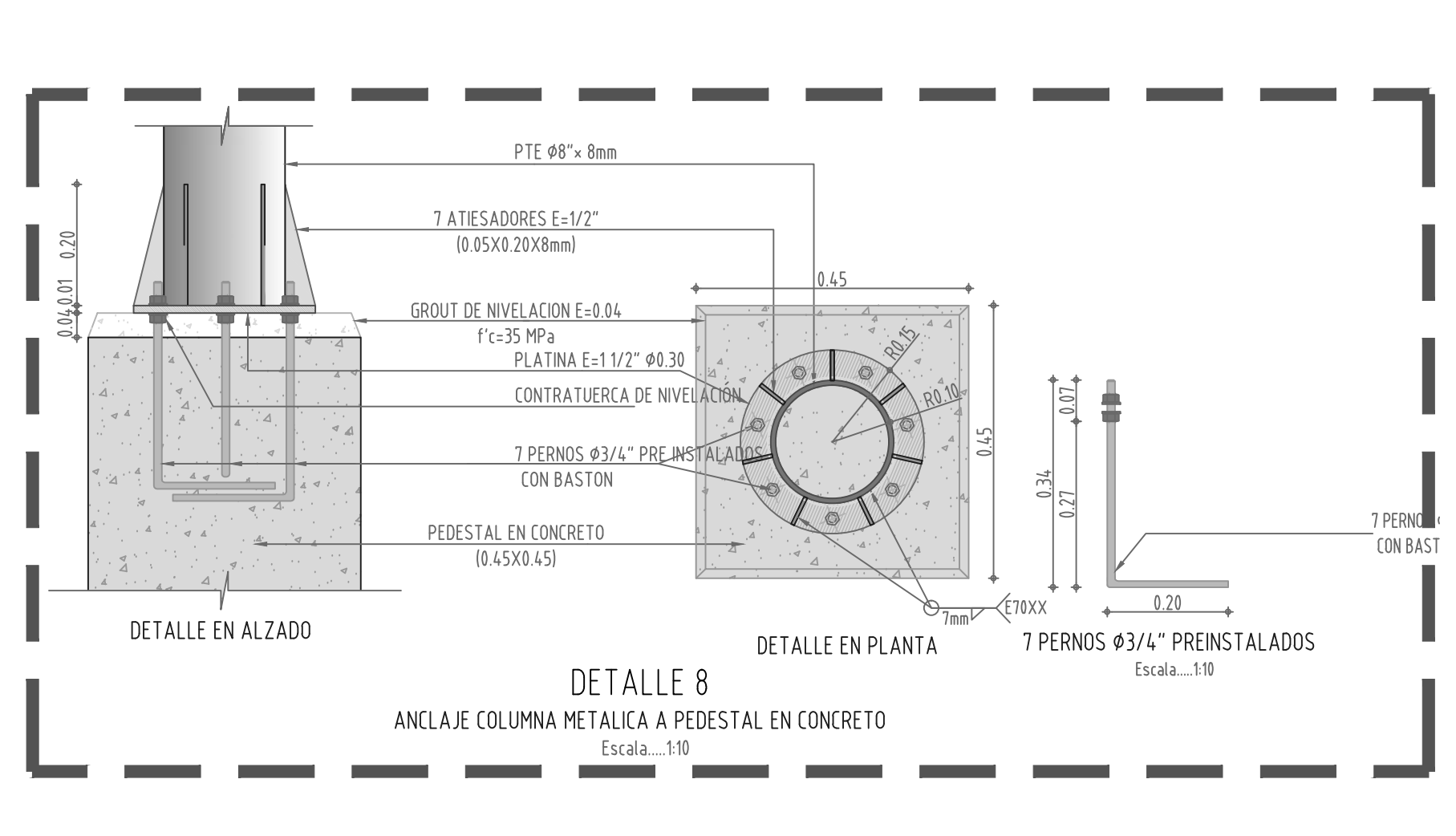
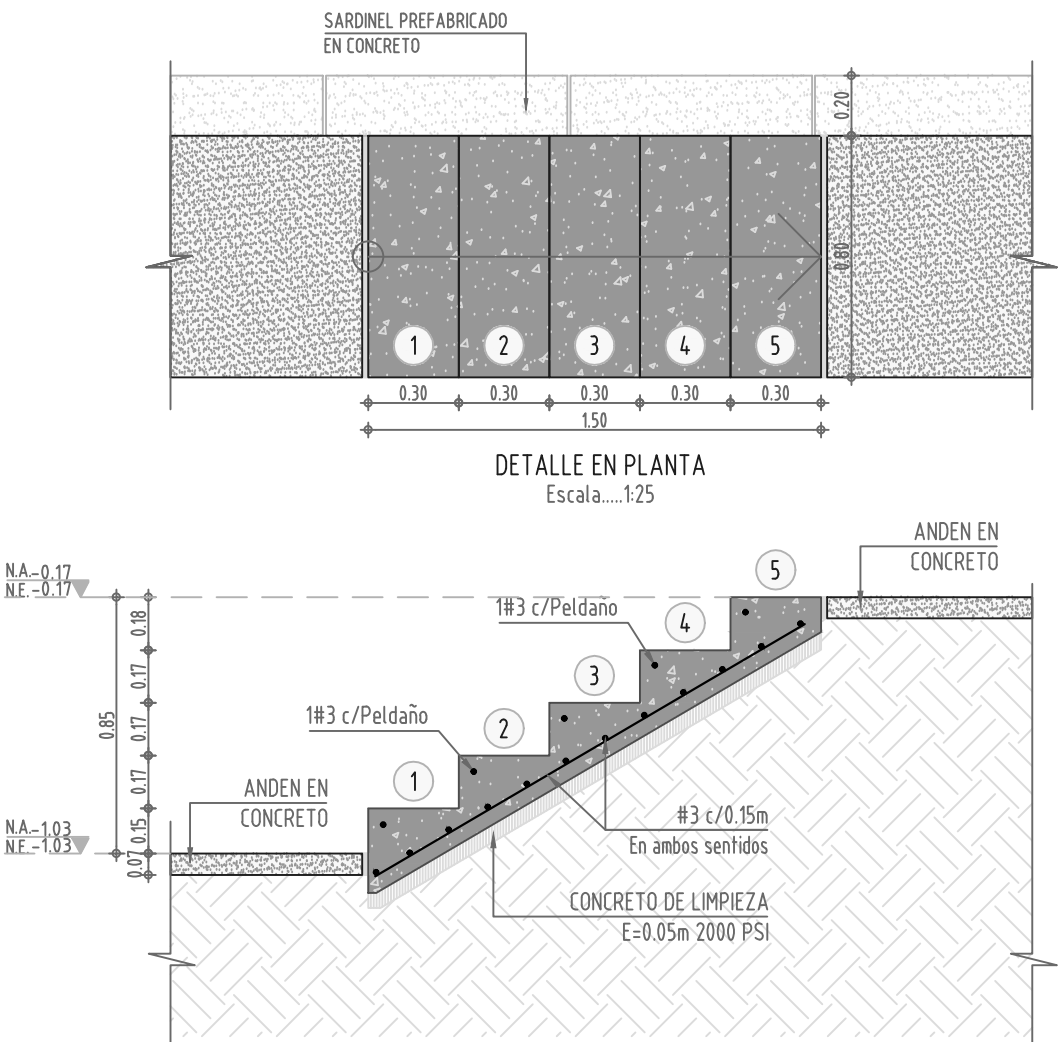
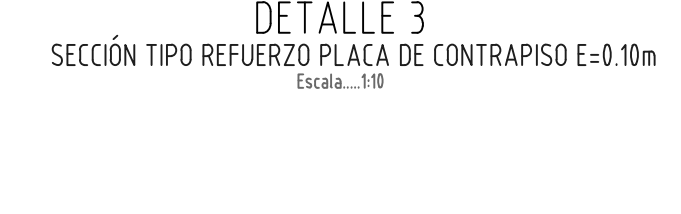
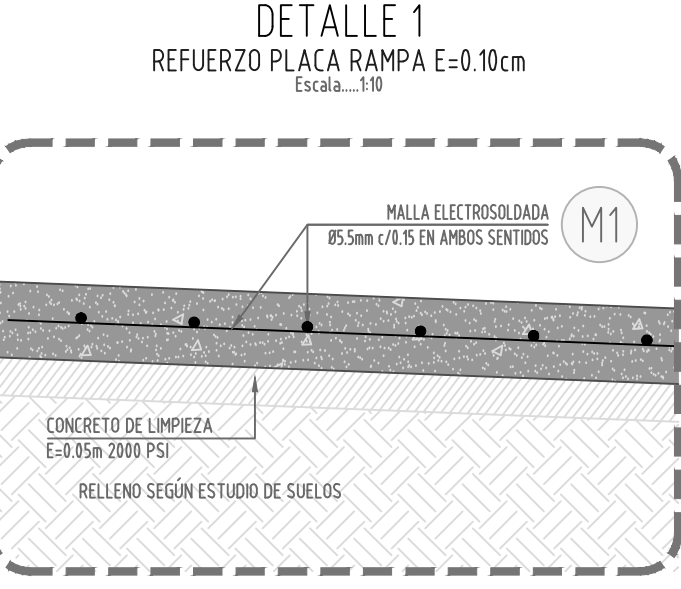
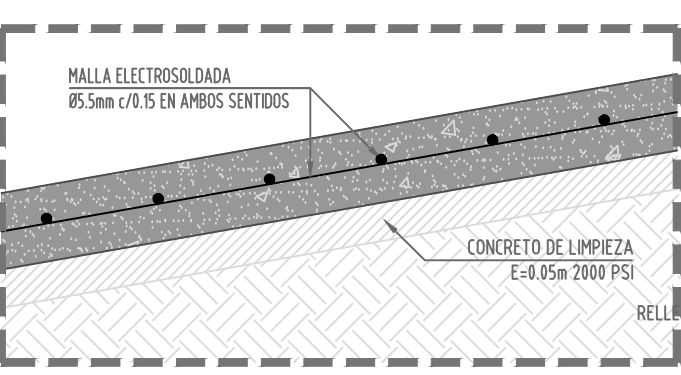
Barra	REFUERZO VIGAS		COLUMNAS
	INFERIOR	SUPERIOR	
#2	0,30	0,40	0,40
#3	0,45	0,60	0,60
#4	0,60	0,70	0,70
#5	0,70	0,90	0,90
#6	0,85	1,00	1,00
#7	1,20	1,60	1,60
#8	1,40	1,80	1,80

Las unidades se encuentran en metros.

CUADRO DE GANCHOS

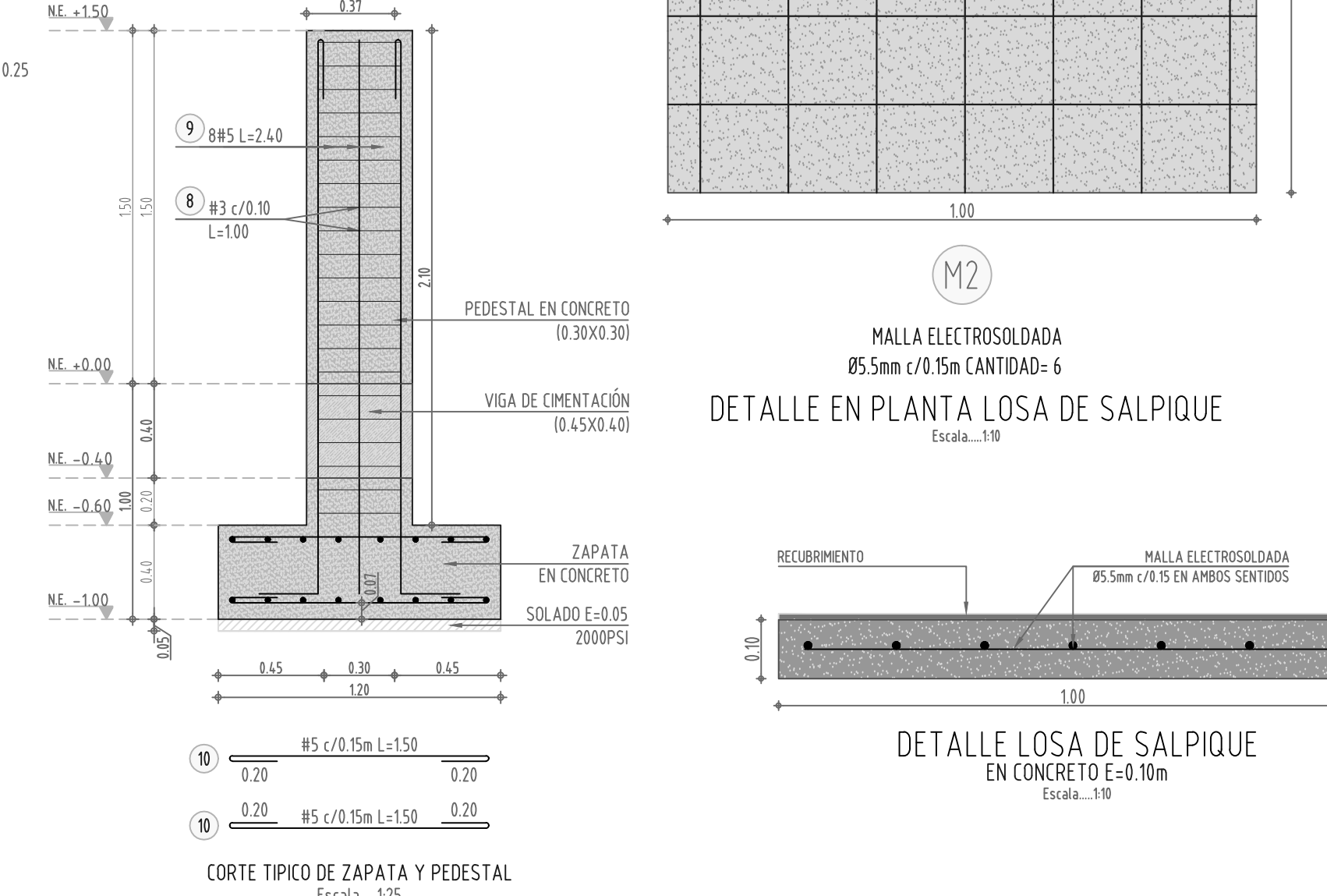
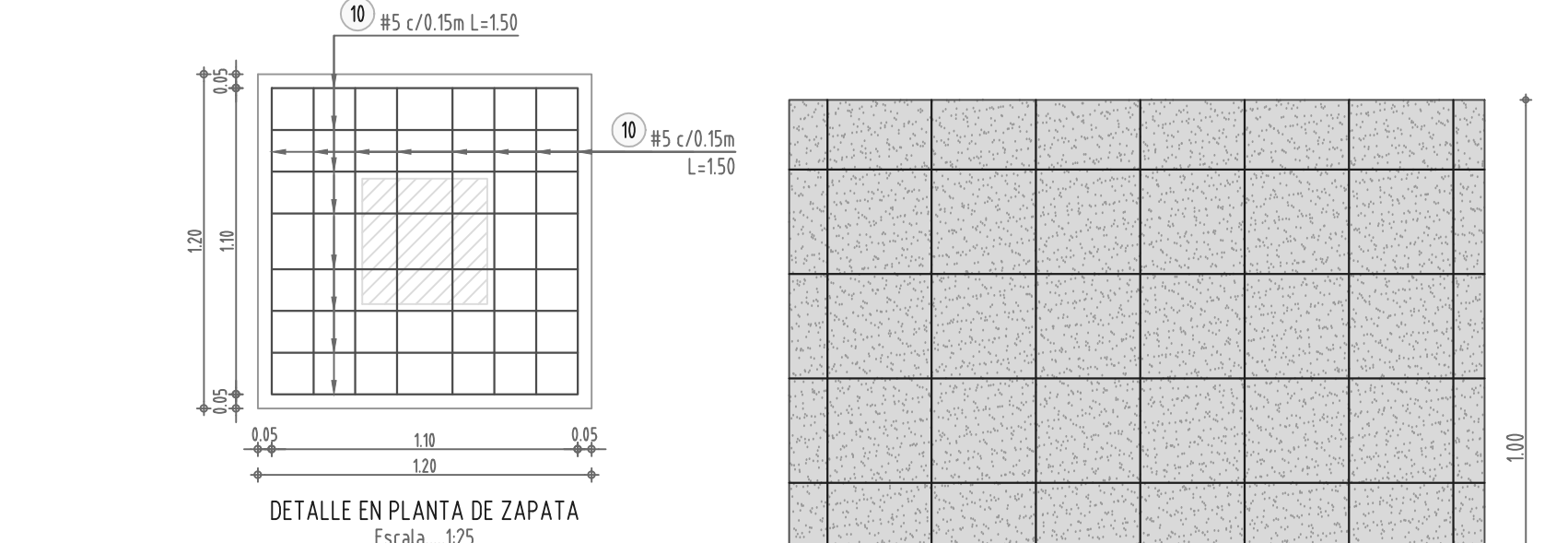
Barra	REFUERZO PRINCIPAL		ESTRIBOS
	1802	1352	1802
#2	0,08	0,08	0,08
#3	0,13	0,13	0,08
#4	0,20	0,15	0,10
#5	0,25	0,20	-
#6	0,30	0,25	-
#7	0,35	0,30	-
#8	0,40	0,35	-

Las unidades se encuentran en metros.



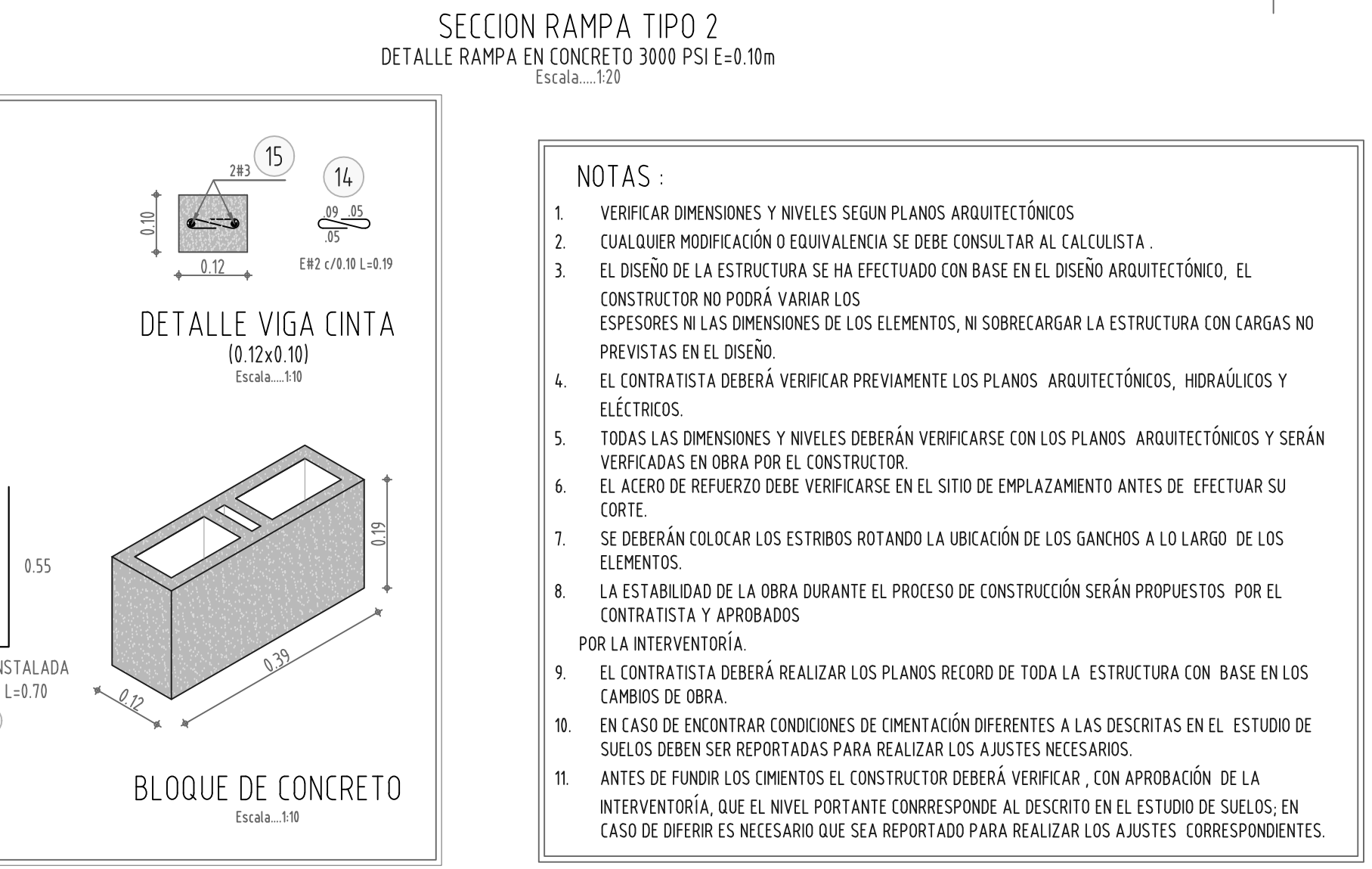
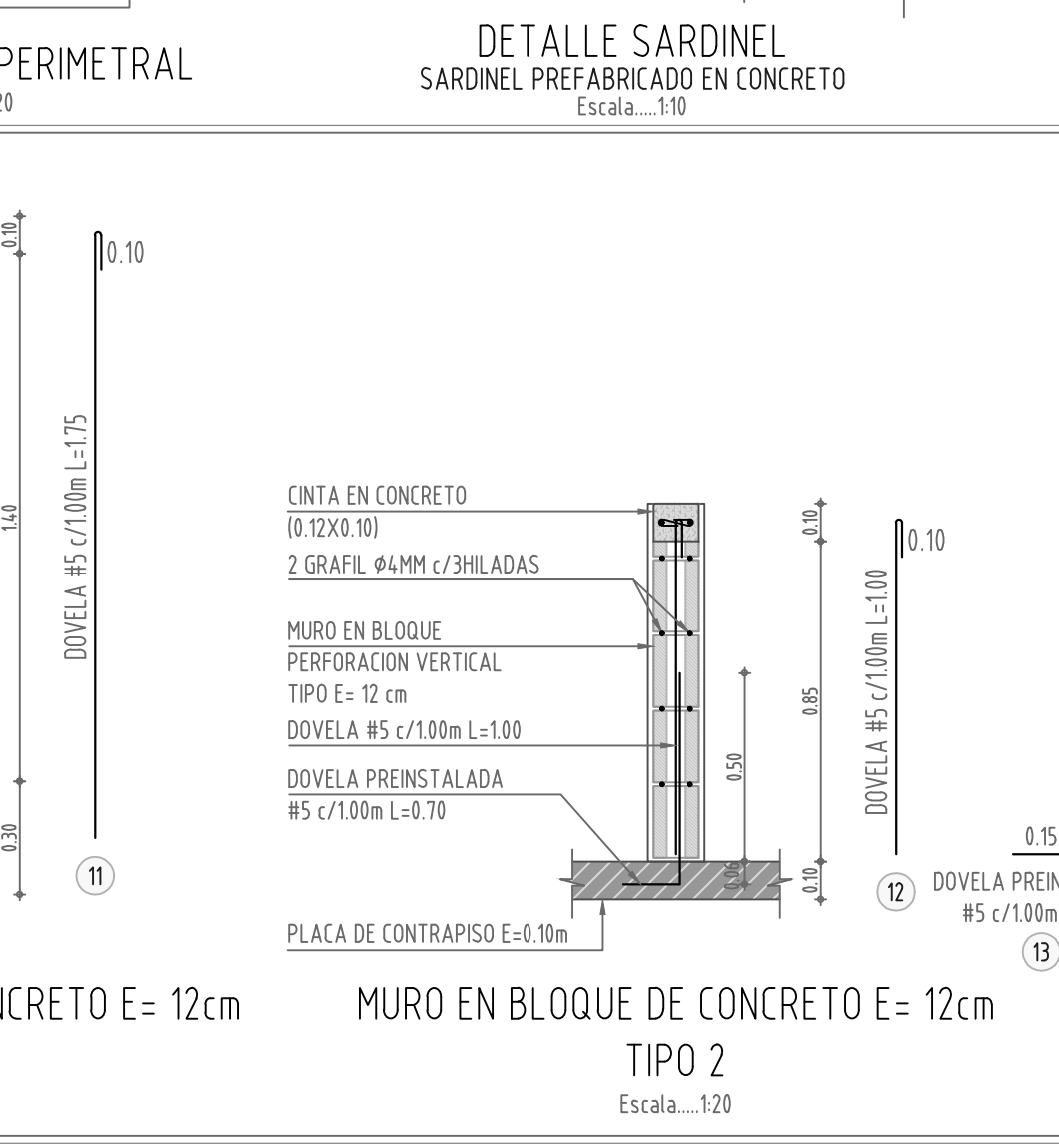
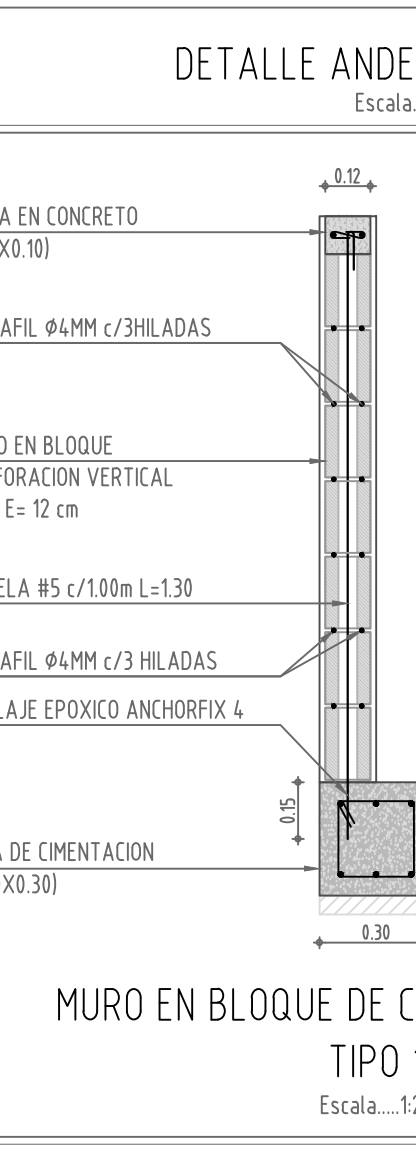
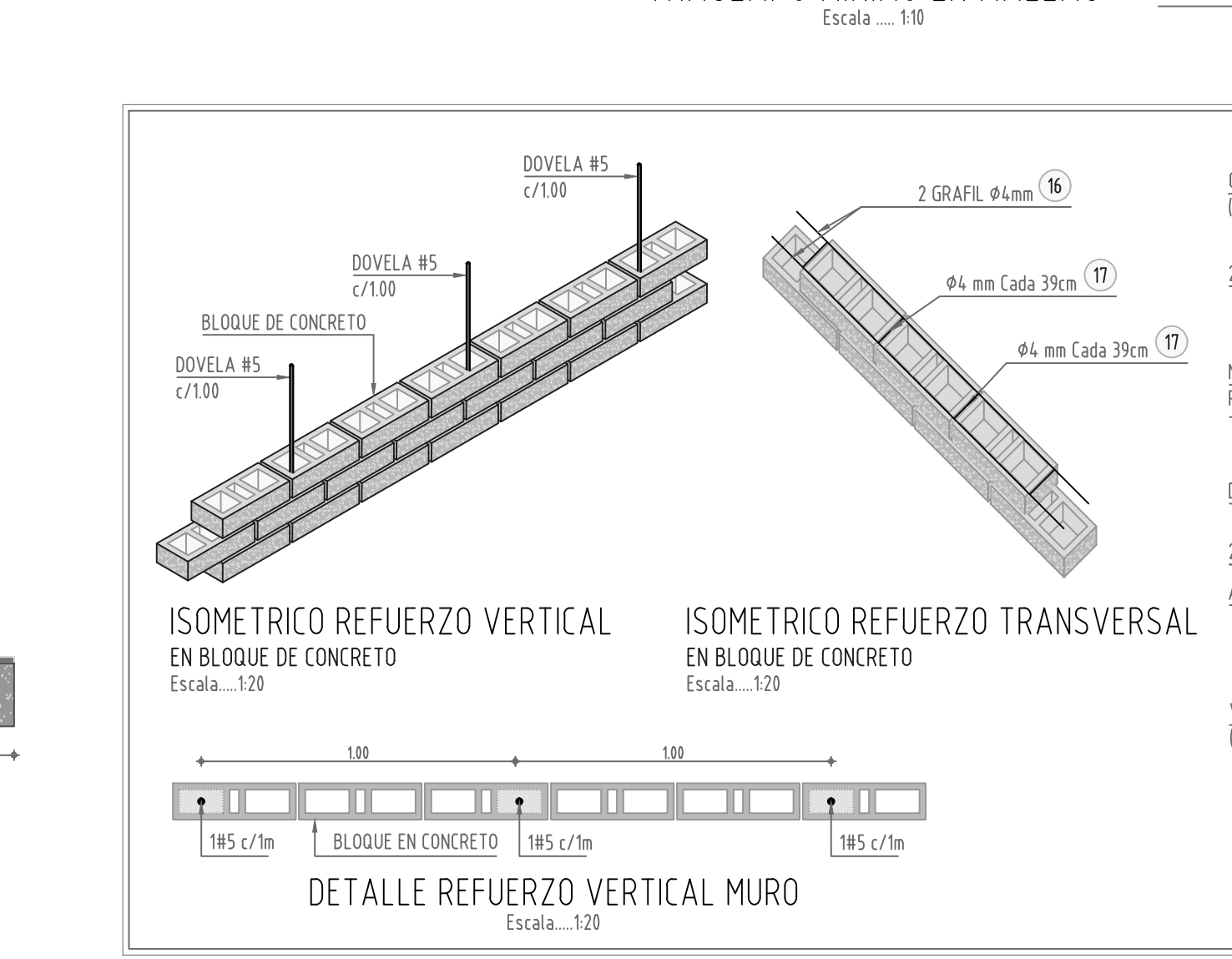
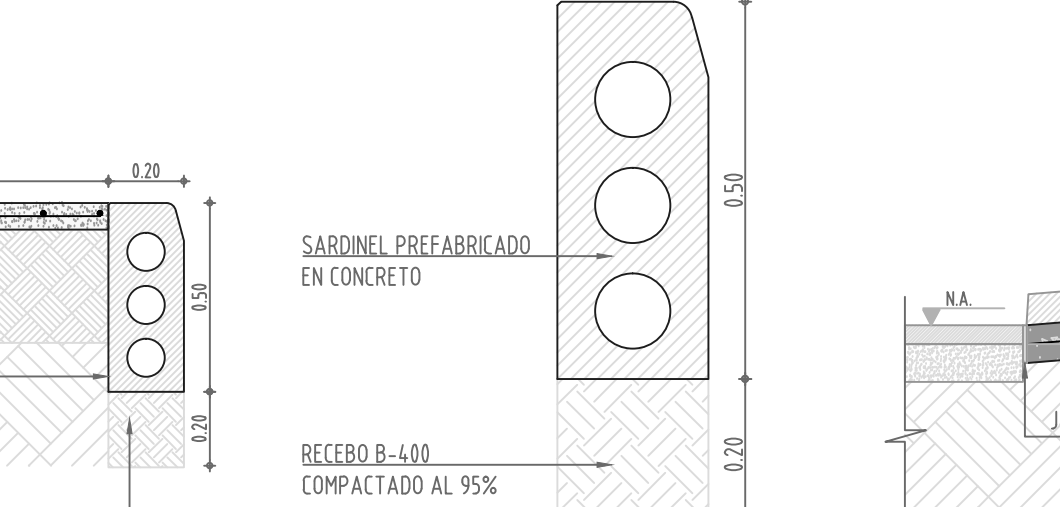
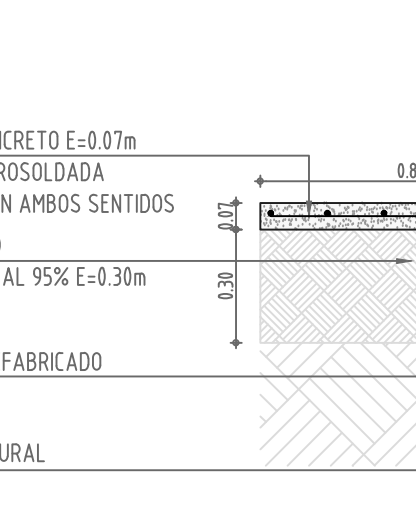
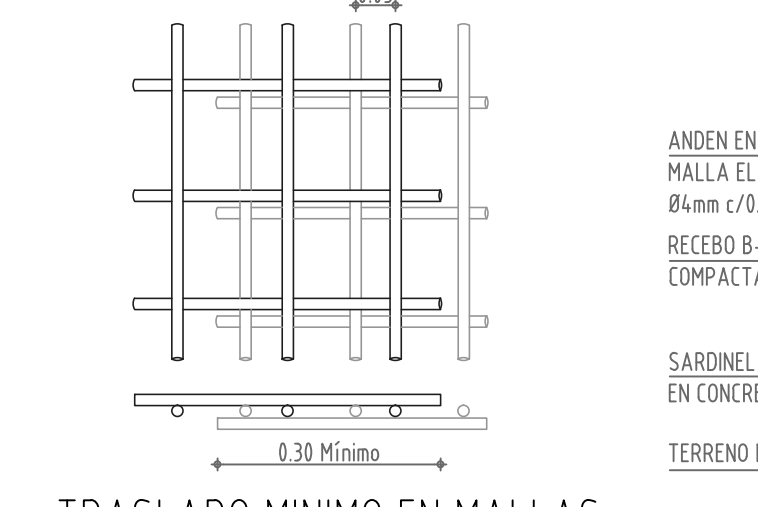
ESPECIFICACIONES

P - PEDESTAL EN CONCRETO (0.25X0.25X1.00)
Z - ZAPATA EN CONCRETO (0.80X0.80X0.25)



NOTAS DE DISEÑO:

1. ZONA DE AMENAZA SISMICA ALTA
2. As=0.45 Av=0.40
3. PERFIL DEL SUELO: TIPO D
4. GRUPO DE SUELO: IV
5. COEFICIENTE DE IMPORTANCIA: I=1.15
6. CAPACIDAD DE DISIPACION DE ENERGIA: (DES)
7. COEFICIENTE DE DISIPACION DE ENERGIA R0=1.0
8. CAPACIDAD PORTANTE: 10 TN/m2
9. CARGA VIVA: 180kg/m2



NOTAS:

1. VERIFICAR DIMENSIONES Y NIVELES SEGUN PLANOS ARQUITECTONICOS
2. CUALQUIER MODIFICACION O EQUIVALENCIA SE DEBE CONSULTAR AL CALCULISTA
3. EL DISEÑO DE LA ESTRUCTURA SE HA EFECTUADO CON BASE EN EL DISEÑO ARQUITECTONICO, EL CONSTRUCTOR NO PODRA VARIAR LOS ESPESORES NI LAS DIMENSIONES DE LOS ELEMENTOS, NI SOBRECARGAR LA ESTRUCTURA CON CARGAS NO PREVISTAS EN EL DISEÑO.
4. EL CONTRATISTA DEBERA VERIFICAR PREVIAMENTE LOS PLANOS ARQUITECTONICOS, HIDRAULICOS Y ELECTRICOS.
5. TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES DEBERAN VERIFICARSE CON LOS PLANOS ARQUITECTONICOS Y SERAN VERIFICADAS EN OBRA POR EL CONSTRUCTOR.
6. EL ALERO DE REFUERZO DEBE VERIFICARSE EN EL SITIO DE EMPLAZAMIENTO ANTES DE EFECTUAR SU CORTE.
7. SE DEBERAN COLOCAR LOS ESTRIBOS ROTANDO LA UBICACION DE LOS GANCHOS A LO LARGO DE LOS ELEMENTOS.
8. LA ESTABILIDAD DE LA OBRA DURANTE EL PROCESO DE CONSTRUCCION SERAN PROPUESTOS POR EL CONTRATISTA Y APROBADOS POR LA INTERVENTORIA.
9. EL CONTRATISTA DEBERA REALIZAR LOS PLANOS RECORD DE TODA LA ESTRUCTURA CON BASE EN LOS CAMBIOS DE OBRA.
10. EN CASO DE ENCONTRAR CONDICIONES DE CIMENTACION DIFERENTES A LAS DESCRITAS EN EL ESTUDIO DE SUELOS DEBEN SER REPORTADAS PARA REALIZAR LOS AJUSTES NECESARIOS.
11. ANTES DE FUNDIR LOS CIMENTOS EL CONSTRUCTOR DEBERA VERIFICAR, CON APROBACION DE LA INTERVENTORIA, QUE EL NIVEL PORTANTE CORRESPONDE AL DESCRITO EN EL ESTUDIO DE SUELOS, EN CASO DE DEFERRER ES NECESARIO QUE SEA REPORTADO PARA REALIZAR LOS AJUSTES CORRESPONDIENTES.