

- NOTAS FILTROS
- Se debe retirar el material del lecho filtrante
 - A todos los muros existentes, se le debe realizar un proceso de impermeabilización (VER NOTAS PARA EL TRATAMIENTO SUPERFICIAL Y DE FISURAS EN LAS ESTRUCTURAS EXISTENTES).
 - Se debe realizar un recte de todos los muros de las unidades de filtración, el recte será de 0,3 metros de altura y de igual espesor a los muros existentes.
 - Ampliar el orificio de la canoleta de lavado y construir un nuevo oficio en el otro extremo de la canoleta, los tuberías de desague de los aguas de lavado y el orificio de salida serán de Ø14"
 - Se proyecta la instalación de un sistema de inyección de aire conformado por unas mallas de difusión de aire en tubería PVC-S, dotado con válvulas mariposas con actuador neumático, incorporando su manejo a consola con pantalla HMI y PLC, Soplador con encendido de r a control remoto, incluye software de operación, soplador y tablero eléctrico construido en lamina Cold Rollis con pintura electrostática de colo gris, proyecciones.

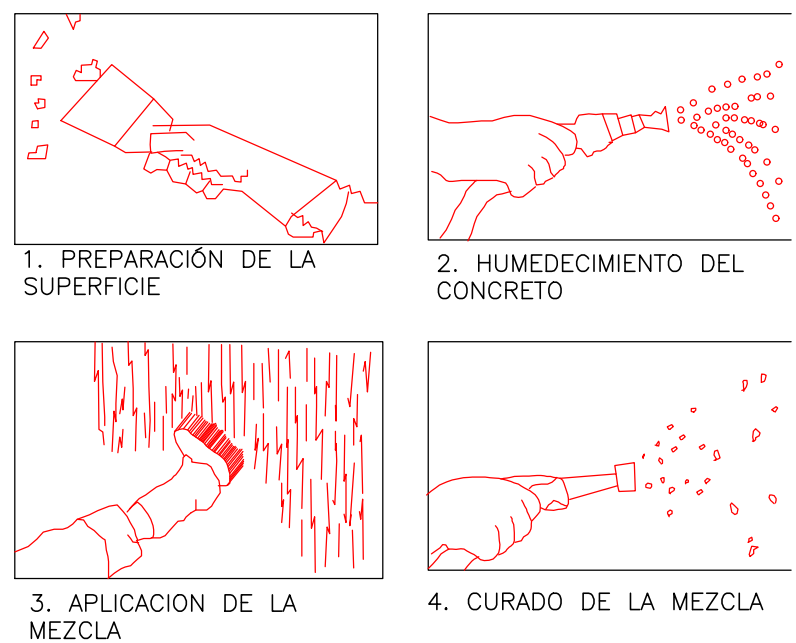
ADECUACIÓN ENTRADA A LOS FILTROS			
ITEM	ACCESORIO	DIÁMETRO	CANTIDAD
1	Niple pasamuro Acero al carbón Extremo Liso - Liso, L=0,4 con Z a 0,13m	12"	8
2	Codo 90° Acero al carbón Extremo Liso - Liso	12"	8
3	Niple pasamuro Acero al carbón Extremo Liso - Brida, L=0,5 con Z a 0,24m (respecto a la brida)	12"	8
4	Válvula Mariposa tipo wafer Ø12" con actuador neumático(incluye vástago, torre de manejo y actuador)	12"	8
ADECUACIÓN SISTEMA DE EVACUACIÓN DE AGUAS DE LAVADO			
5	Niple pasamuro HD L= 0,43m Extremo Brida - Liso con Z a 27 cm (respecto a la brida)	14"	16
6	Codo 90° HD Extremo Bridados	14"	16
7	Válvula Mariposa tipo wafer Ø14" con actuador neumático(incluye vástago, torre de manejo y actuador)	14"	16
8	Niple brida liso en acero al carbón, de L=0,85m	14"	16
9	Codo acero al carbón liso - liso Ø14 para soldar 90°	14"	32
10	Niple liso - liso acero al carbón, L=33cm para soldar	14"	32
ADECUACIÓN DESAGÜE DE FILTRO			
11	Válvula Mariposa tipo wafer Ø4" con actuador neumático	4"	8
ADECUACIÓN SISTEMA DE SALIDA DE AGUA FILTRADA			
12	Válvula mariposa wafer con actuador neumático	16"	1
13	Niple pasamuro HD, extremo Liso Brida, L=0,6m	14"	1
14	Válvula mariposa wafer con actuador neumático	14"	1
15	Codo 90° HD Extremo Brida - Brida,	14"	7
16	Tubería HD SCH=40 L=73m	14"	1

NOTAS PARA EL TRATAMIENTO SUPERFICIAL Y DE FISURAS EN LAS ESTRUCTURAS EXISTENTES

TRATAMIENTO SUPERFICIAL (IMPERMEABILIZACION)

- 1-PICAR LA SUPERFICIE INTERNA O EXTERNA DE LA ESTRUCTURA SEGUN EL CASO (MUROS, LOSA INFERIOR) PARA QUITAR TODO EL REVOQUE QUE TENGA O EN SU DEFECTO RASPAR Y LAVAR MUY BIEN LA SUPERFICIE CON CEPILLO DE ALAMBRE O GRATA Y ESPATULA, DEJANDOLA LIBRE DE MOHO, ACEITE, PINTURAS O CUALQUIER OTRO MATERIAL EXTRAÑO QUE IMPIDA LA ADHERENCIA DEL IMPERMEABILIZANTE XYPEX CONCENTRADO O SIMILAR.
- 2-LAS FISURAS EXISTENTES SE LES DEBE REALIZAR EL TRATAMIENTO DE FISURAS DESCRITO POSTERIORMENTE.
- 3-DESPUES DE SELLAR LAS FISURAS, SE DEBE LIMPIAR NUEVAMENTE TODA LA SUPERFICIE DEJANDOLA LIBRE DE ACEITE, GRASAS, PINTURA, RESIDUOS ACIDOS O CUALQUIER OTRO MATERIAL QUE IMPIDA LA ADHERENCIA DE LOS PRODUCTOS.
- 4-ANTES DE APLICAR EL IMPERMEABILIZANTE XYPEX CONCENTRADO O SIMILAR SE DEBE HUMEDECER (SATURAR) LA SUPERFICIE SIN DEJAR EMPOZAMIENTO.
- 5-APLICAR EL IMPERMEABILIZANTE XYPEX CONCENTRADO O SIMILAR CON BROCHA Ó ESCOBA PARA CEMENTO, DISTRIBUYENDO EL PRODUCTO UNIFORMEMENTE EN UNA CAPA DELGADA DE 1,2mm Y MANTENERSE HUMEDO POR UNOS TRES DIAS.
- 6-DESPUES DE QUE EL IMPERMEABILIZANTE HAYA CURADO, SE DEBE REVOCAR LA SUPERFICIE CON MORTERO IMPERMEABLE ASI: (SIEMPRE Y CUANDO LA ESTRUCTURA ESTE REVOCADA).
- 7-LAS DEMAS ESPECIFICACIONES SE HARAN DE ACUERDO A LOS CATALOGOS QUE PROPORCIONEN LOS PROVEEDORES DE LOS PRODUCTOS.

IMPERMEABILIZACIÓN
DE MUROS Y LOSAS



TRATAMIENTO DE FISURAS

- 1-RETIRAR EL REVOQUE EXISTENTE Y LAVAR MUY BIEN TODA LA SUPERFICIE DE MUROS, CON GRATA, CEPILLO DE ALAMBRE Y ESPATULA, DEJANDOLA LIBRE DE MOHO, MUGRE, RESIDUOS ACIDOS O CUALQUIER OTRO ELEMENTO EXTRAÑO.
- 2-LAS FISURAS EXISTENTES INTERNAMENTE EN EL PERIMETRO DE LOS MUROS, SE DEBEN CANCHAR (AMPLIAR) CON UN PUNTERO O TALADRO HASTA UNA PROFUNDIDAD MINIMO DE 2,5cm EN FORMA DE "V".
- 3-DESPUES DE CANCHARLAS SE DEBEN LIMPIAR MUY BIEN CON CEPILLO DE ALAMBRE, BROCHA Y AGUA PAR DEJARLAS LIBRES DE PARTICULAS DE POLVO, GRASA O CUALQUIER OTRO MATERIAL EXTRAÑO QUE DIFICULTE LA ADHERENCIA DEL SELLANTE.
- 4-ANTES DE RELLENAR CON EL SELLANTE, APLICAR CON BROCHA UNA LECHADA DE XYPEX CONCENTRADO O SIMILAR EN LA GRIETA Y A 15cm A CADA LADO.
- 5-APLICAR EL SELLANTE XYPEX PATCH AND PLUG O SIMILAR FORZANDO LA MASILLA DENTRO DE LA CAVIDAD PRESIONANDOLA HASTA QUE ESTE DURA.
- 6-DESPUES DE RELLENAR CON EL SELLANTE, SE DEBE HUMEDECER LA SUPERFICIE PARA APLICAR UNA CAPA DE IMPERMEABILIZANTE XYPEX CONCENTRADO O SIMILAR CON BROCHA, DISTRIBUYENDO EL PRODUCTO UNIFORMEMENTE EN UNA CAPA DELGADA DE 1,2 mm.
- 7-MANTENER LA APLICACIÓN HUMEDA (REMojAR CONTINUAMENTE CON AGUA) DURANTE UNOS TRES DIAS.
- 8-LAS DEMAS ESPECIFICACIONES SE HARAN CONFORME AL CATALOGO QUE PROPORCIONE EL PROVEEDOR DE LOS PRODUCTOS.

TRATAMIENTO DE
FISURAS Y FUGAS

